

厚膜形特殊変性エポキシ樹脂塗料

タフグリップN タフグリップN(速乾形)

鉛・クロムフリー
低VOC(ハインソリッド塗料)



タフグリップN

タフグリップN(速乾形)

タフグリップ N は柔軟性を有する特殊エポキシ樹脂と防食性、浸透性に優れた変性樹脂を組み合わせた厚膜形変性エポキシ樹脂塗料です。重腐食環境で温度条件を受ける製鉄プラント設備などの下塗り塗料として最適です。

特長

1. タフグリップN

- 防食性に優れています。
環境遮断性に優るため、長期の防食性を有しています。
- 旧塗膜適性に優れています。
塗替え塗装時の悪素地適性（3種ケレン）や長期間暴露された各種旧塗膜に対しても優れた密着性を発揮します。
- 塗装作業性に優れています。
はけ、ローラー適性に優れています。
- 低VOC形塗料です。
不揮発分80%(wt%)のハイソリッド塗料です。
- グリーン購入法対応品です。
鉛、クロムなどの有害重金属を含みません。
- 着色仕上げができます。
淡色仕上げができます。

2. タフグリップN(速乾形)

- 防食性に優れています。
環境遮断性に優るため、長期の防食性を有しています。
- 塗装作業性に優れています。
スプレー作業性に優れています。
- 乾燥性が良好です
新設塗装時の部材移動などのハンドリング性が良好です。
- 低VOC形塗料です。
不揮発分80%(wt%)のハイソリッド塗料です。
- グリーン購入法対応品です。
鉛、クロムなどの有害重金属を含みません。
- 着色仕上げができます。
淡色仕上げができます。

用途

1. タフグリップN

- プラント設備塗替え塗装
製鉄、化学、製紙プラントなどの工場建屋、鉄骨、配管、架台、タンク、煙突などの塗替え塗装

2. タフグリップN(速乾形)

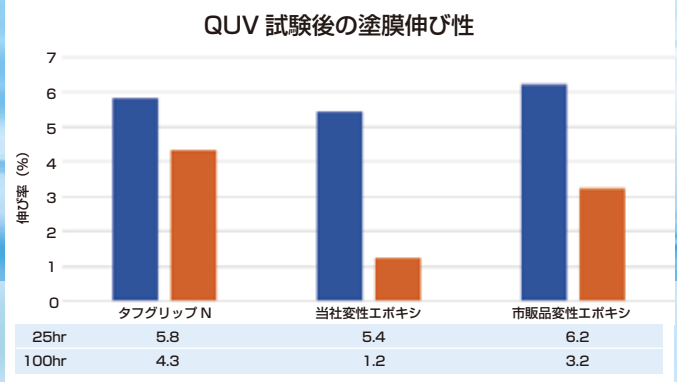
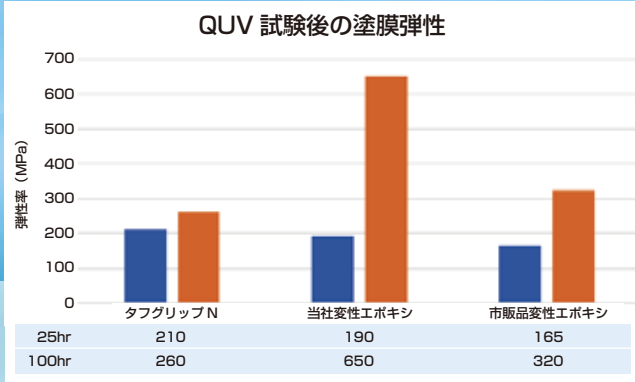
- プラント設備新設塗装
製鉄、化学、製紙プラントなどの工場建屋、鉄骨、配管、架台、タンク、煙突などの新設塗装

品質

試験項目	規格		品質	
塗膜中の鉛の定量(質量分率%)	0.06以下		合格	
塗膜中のクロムの定量(質量分率%)	0.03以下		合格	
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。			合格
塗装作業性	吹付け塗りで塗装作業に支障がない。			合格
乾燥時間(h)	23℃	5℃		
	16以下	24以下	合格	合格
ポットライフ	5時間で使用できる	5時間で使用できる	合格	合格
たるみ性	隙間幅 200μm でたるみがない。			合格
塗膜の外観	正常である。			合格
上塗り適合性	支障がない。			合格
耐おもり落下性(デュボン式)	500mmの高さから300gのおもりを落としたときの衝撃によって、塗膜に割れ及びはがれが生じない。			合格
耐熱性	160℃で30分加熱しても、外観が正常である。試験後の付着試験が分類2、分類1または分類0である。			合格
付着性	分類1又は分類0			合格
サイクル腐食性	120サイクルの試験でさび、膨れ、割れ及びはがれがない。			合格
屋外暴露耐候性	24ヶ月の試験でさび、膨れ、割れ及びはがれがない。			合格

塗膜性能

●促進耐候性試験後も塗膜物性変化がなく、耐久性に優れています。



●水蒸気透過性が低く、優れた遮へい性で躯体を保護します。

	タフグリップN	当社変性エポキシ	市販品変性エポキシ
水蒸気透過性 (mg/cm ² .day)	1.4	1.9	3.5

防食性試験結果 (中性塩水噴霧試験2000時間)

ケレン	膜厚	塗料種類	タフグリップN	当社変性エポキシ	市販品変性エポキシ
4種	40μm×2		△	△	△
	60μm×2		○	○—△	○
3種	40μm×2		○	△	○
	60μm×2		○	○	○
2種	40μm×2		○	○	○
	60μm×2		◎	◎	◎
磨き鋼板	40μm×2		◎	◎	○
	60μm×2		◎	◎	◎
プラスト鋼板	40μm×2		◎	◎	◎—○
	60μm×2		◎	◎	◎

評価基準 (発錆面積) ◎: 0.1%以内 ○: 0.1~1% △: 1~5% ×: 5~10%

塗装仕様例

■標準塗装仕様-I (新設一般外面)

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚 (μm)	塗装方法	標準使用量 (g/㎡)	希釈率 (wt%)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	2種ケレン(ISO St3)以上					4時間以内	工場
第1層	タフグリップN(速乾形)ブラウン	100	スプレー	320	0~5(二液形ネオゴーサーシナー)	1日~14日	
第2層	タフグリップN(速乾形)グレー	100	スプレー	320	0~5(二液形ネオゴーサーシナー)	1日~14日	
第3層	NYポリンK中塗 指定色(淡彩)	30	スプレー	170	5~10(二液形ネオゴーサーシナー)	1日~10日	
第4層	NYポリンK上塗 指定色*	25	スプレー	140	15~20(NYポリンK上塗用シナー)	1日~10日	

*上塗り塗料は、耐候性の要求に応じてシントーフロン#100が選択できます。
また、第3層(中塗り)を省ける厚膜タイプ(50μmタイプ)のNYポリンK上塗 HB・シントーフロン#100S-HBもあります。

■標準塗装仕様-II (塗替え一般外面)

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚 (μm)	塗装方法	標準使用量 (g/㎡)	希釈率 (wt%)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	3種ケレン(ISO P St2)					6時間以内	現場
第1層	タフグリップNブラウン	60	はけ	170	0~5(二液形ネオゴーサーシナー)	1日~20日	
第2層	タフグリップNグレー	60	はけ	170	0~5(二液形ネオゴーサーシナー)	1日~20日	
第3層	NYポリンK中塗 指定色(淡彩)	30	はけ	140	5~10(二液形ネオゴーサーシナー)	1日~10日	
第4層	NYポリンK上塗 指定色*	25	はけ	120	5~10(NYポリンK上塗用シナー)	1日~10日	

*上塗り塗料は、耐候性の要求に応じてシントーフロン#100が選択できます。
また、第3層(中塗り)を省ける厚膜タイプ(50μmタイプ)のNYポリンK上塗 HB・シントーフロン#100S-HBもあります。

データガイド

品名		タフグリップ N				タフグリップ N (速乾形)				
適正塗装方法		エアレススプレー はけ・ローラー								
標準仕様	スプレー仕様	120 μ m-380g/m ²				120 μ m-380g/m ²				
	はけ仕様	60 μ m-170g/m ²				60 μ m-170g/m ²				
塗装環境条件		温度5~40℃ 湿度85%RH以下				温度5~40℃ 湿度85%RH以下				
塗装適正粘度(はけ)		15~25dPa·s (リオン粘度計)				15~25dPa·s (リオン粘度計)				
希釈シンナー		二液形ネオゴーゼーシンナー				二液形ネオゴーゼーシンナー				
温度		5℃	10℃	20℃	30℃	5℃	10℃	20℃	30℃	
使用可能時間		18時間	12時間	8時	5時間	8時間	6時間	4時間	3時間	
乾燥時間	指触	1.5時間	1時間	1時間	30分	1.5時間	1時間	1時間	30分	
	歩行可能	2日	30時間	18時間	12時間	1日	20時間	12時間	8時間	
	完全硬化	30日	20日	14日	10日	14日	10日	7日	5日	
塗重ね間隔	MIN	2日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	
	MAX	(同種)	30日	25日	20日	15日	14日	14日	14日	7日
		(異種)	15日	12日	10日	7日	7日	7日	7日	5日
※塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。										
適正希釈率	エアレス	5~10%	5~10%	0~5%	0~5%	5~10%	5~10%	0~5%	0~5%	
	はけ・ローラー	5~10%	5~10%	0~5%	0~5%	5~10%	5~10%	0~5%	0~5%	

商品構成

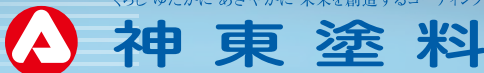
商品名	容量	基剤	硬化剤	色相	備考(混合比)
タフグリップ N	18 kgセット	16.2 kg	1.8 kg	グレー・ブラウン・淡彩色	90 : 10
タフグリップ N(速乾形)	18 kgセット	16.2 kg	1.8 kg	グレー・ブラウン・淡彩色	90 : 10
二液形ネオゴーゼーシンナー	16L・4L	—	—	—	—

■取扱いに関する一般的注意事項

- 調合**
- 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心掛けてください。
 - 塗料は使用前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
 - 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
 - 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。
- 塗装**
- 気温 5℃以下、湿度 85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
 - 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
 - 被塗物の表面温度が 50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
 - 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
 - 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないよう注意してください。
 - 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
 - 塗装器具の洗浄には二液形ネオゴーゼーシンナーまたはラッカーシンナーをご使用ください。
- 緊急時の対応**
- 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
 - 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
 - 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
 - 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
 - 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
 - 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
- 廃棄**
- 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 保管**
- 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
 - 子供の手の届かない場所に保管してください。
 - 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
 - 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) を参照してください。
 ※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。
 ※ご不明な点につきましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。

くらしゆたかにあぎやかに未来を創造するコーティング



本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
 ☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199 | 北陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315 | 四国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108 |
| 東北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813 | 名古屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318 | 九州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777 |
| 東京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553 | 大阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268 | |
| 静岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091 | 中国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821 | https://www.shintopaint.co.jp/ |

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
- この印刷物は水なし印刷で作成しております。