

ISO 9001  
ISO 14001  
全社登録

Feel The Color

防食用塗料

鉛・クロムフリー形合成樹脂調合ペイント

# SPマリンAライト

JIS K 5516 2種 上塗り用  
合成樹脂調合ペイント

上塗



はけ対応



ローラー対応



エアレス対応



神東塗料

## ■ 特長

### 有害重金属を含みません。

淡彩色・中彩色をはじめ黄・オレンジ系を含む濃彩色および金属ドライヤーにも鉛・クロムなどの有害重金属は含んでいません。

### 鉛・クロムフリー形油性系塗装システムを組むことができます。

超速乾リンサンデラストHB・SPマリンペイント中塗との組み合わせで鉛・クロムフリー形塗装システムが組めます。

### 作業性に優れています。

エアレス塗装、はけ・ローラー塗装の作業性に優れるため均一な塗膜が得られます。

### 艶の良い塗膜が得られます。

高い光沢の塗膜が得られます。

### 付着性に優れています。

中塗りとの付着力に優れるため、長期の密着耐久性を保持します。

### 耐候性に優れています。

耐候性の良い顔料を使用しています。

## ■ 用途

タンク・大型鋼構造物・一般建築物などの防食仕上げの上塗り

## ■ 適合規格

JIS K 5516 2種 上塗り用(合成樹脂調合ペイント)

## ■ 商品構成

商品名	容量	色相
SPマリンペイント中塗	20kg・4kg	各色
SPマリンAライト	18kg・4kg	各色



## ■ 標準塗装仕様例

### ● 新設

工程	塗料名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	塗装方法	標準使用量 ( $\text{g}/\text{m}^2/\text{回}$ )	シンナー名 希釈率(wt%) 20℃	塗装間隔 (20℃)	施工区分	
1	素地調整	ISO Sa2 1/2以上(1種ケレン)または、ISO St3以上(2種ケレン)						工場
2	下塗-1	超速乾リンサンデラストHB	はけ エアレス	140 170	塗料用シンナー 5~10%	4時間以内		
3	下塗-2	超速乾リンサンデラストHB	はけ エアレス	140 170	塗料用シンナー 5~10%	1日~10日		
4	中塗	SPマリンペイント中塗	はけ エアレス	120 150	塗料用シンナー 5~10%	1日~6ヵ月		
5	上塗	SPマリンAライト	はけ エアレス	110 140	塗料用シンナー 5~10%(はけ) 5~15%(スプレー)	1日~1ヵ月		

### ● 塗替え

工程	塗料名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	塗装方法	標準使用量 ( $\text{g}/\text{m}^2/\text{回}$ )	シンナー名 希釈率(wt%) 20℃	塗装間隔 (20℃)	施工区分	
1	素地調整	ISO PSt3またはPSt2以上(2~3種ケレン)						現場
2	下塗-1	超速乾リンサンデラストHB	はけ エアレス	140 170	塗料用シンナー 5~10%	6時間以内		
3	下塗-2	超速乾リンサンデラストHB	はけ エアレス	140 170	塗料用シンナー 5~10%	1日~10日		
4	中塗	SPマリンペイント中塗	はけ エアレス	120 150	塗料用シンナー 5~10%	1日~6ヵ月		
5	上塗	SPマリンAライト	はけ エアレス	110 140	塗料用シンナー 5~10%(はけ) 5~15%(スプレー)	1日~1ヵ月		

品質

JIS K 5516 2種上塗り用

項目	規格	品質
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。	合格
塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障があってはならない。	合格
乾燥時間(表面乾燥性)	16時間以内	合格
指触乾燥性	1時間以下で指触乾燥してはならない。	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格
隠ぺい率%(白及び淡彩)	90以上	合格
鏡面光沢度(60度)	80以上	85
重ね塗り適合性	重ね塗りに支障があってはならない。	合格
加熱残分%	60以上	合格
耐塩水性	塩化ナトリウム溶液に浸しても、異常がないものとする。	合格
促進耐候性	膨れ、割れ及びはがれの等級は0であり、色とつやの変化の程度が見本品に比べて大きくないものとする。また、白及び淡彩では、白垂化の等級が1以下とする。	合格
屋外暴露耐候性	2年間の試験で、膨れ、はがれ及び割れがなく、色とつやの変化の程度が見本品に比べて大きくないものとする。また、白及び淡彩では、白垂化の等級が4以下とする。	合格

データガイド

品名		SPマリンペイント中塗				SPマリンAライト				
概要	塗料のタイプ	長油性フタル酸樹脂塗料中塗				長油性フタル酸樹脂塗料上塗				
	色相	各色				各色				
	容量	20kg・4kg				18kg・4kg				
設計値	密度	1.5g/mL				1.3g/mL				
	加熱残分(Wt%)	78				75				
	光沢	—				85				
	WET/DRY比	0%=1.7	5%=1.9	10%=2.0		0%=1.7	5%=1.8	10%=2.0	15%=2.1	
塗装案内	適正塗装方法	スプレー・はけ・ローラー				スプレー・はけ・ローラー				
	標準仕様	スプレー仕様	30μm-150g/m <sup>2</sup>				25μm-140g/m <sup>2</sup>			
		はけ・ローラー仕様	30μm-120g/m <sup>2</sup>				25μm-110g/m <sup>2</sup>			
	塗装環境条件	温度 5~40℃ 湿度85%以下								
	塗装適正粘度(I7/I5)	40~70秒(IHSカップ)				40~70秒(IHSカップ)				
	希釈シンナー	塗料用シンナー								
	温度		5℃	10℃	20℃	30℃	5℃	10℃	20℃	30℃
	乾燥時間	指触	1時間	1時間	0.5時間	0.5時間	5時間	4時間	3時間	1.5時間
		歩行可能	4日	3日	2日	2日	4日	3日	2日	2日
		完全硬化	15日	10日	7日	7日	15日	10日	7日	7日
塗重ね間隔	Min	3日	2日	1日	1日	3日	2日	1日	1日	
	Max	30日	30日	30日	30日	3ヵ月	2ヵ月	1ヵ月	1ヵ月	
※塗装間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。										
適正希釈率	エアレス	5~10%	5~10%	5~10%	5~10%	10~20%	5~15%	5~15%	5~15%	
	はけ・ローラー	5~10%	5~10%	5~10%	5~10%	10~15%	5~10%	5~10%	5~10%	
安全衛生			塗料		シンナー		塗料		シンナー	
	有機則区分		3種		3種		3種		3種	
	危険物分類		指定可燃物・液体		4類2石・Ⅲ		指定可燃物・液体		4類2石・Ⅲ	

※上記データは標準値を示しています。

# 取り扱いに関する一般的注意事項

## 調 合

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
2. 塗料は使用する前に電動攪拌機等を用いて、十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
4. 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。

## 塗 装

1. 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ素地には塗装をしないでください。
6. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
7. 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
8. 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

## 緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の中で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

## 廃 棄

1. 使用済ウエス、塗料カス、スプレーダスト等は、発熱、自然発火の危険があります。可燃物との接触を避け速やかに水に濡らす等の予防対策を行ってください。
2. 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

## 保 管

1. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
2. 子供の手の届かない場所に保管してください。
3. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
4. 容器はつり上げないでください。

※ 安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。



くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

# 神 東 塗 料

本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号  
☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199	北 陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315	四 国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108
東 北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813	名 古 屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318	九 州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777
東 京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553	大 阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268	
静 岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091	中 国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821	<a href="https://www.shintopaint.co.jp/">https://www.shintopaint.co.jp/</a>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承願います。

このパンフレットは、環境に配慮した植物油インキを使用しています。

