



シントーフロン #100マイルドHB

弱溶剤厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗

SHINTO FLON #100MILD HB

上塗



弱溶剤



エアレス対応



はけ対応

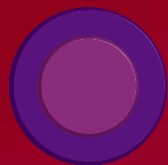


ローラー対応



神 東 塗 料

SHINTO FLON #100MILD HB

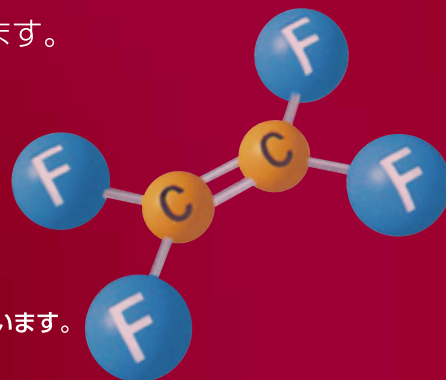


シントーフロン#100マイルドHBは、

乾燥膜厚50～60 μ m/1回塗り(スプレー・はけ・ローラー)が可能な弱溶剤厚膜形ふっ素樹脂塗料です。

高い結合エネルギーを有する4フッ化タイプふっ素樹脂を高濃度に配合して、高品質の塗膜性能を発揮します。

当社が開発した機能性下塗り(鍍面補修材、厚膜形下塗り塗料)との組み合わせで鋼構造物の長期耐久性に最適な高性能メンテナンス塗装システムをご提供いたします。



特長

1 優れた耐候性を発揮します。

- 耐候性に優れる4フッ化タイプふっ素樹脂を高濃度に配合しています。
- 主剤溶剤可溶物中のふっ素の定量⇒20%

2 臭気がマイルドな弱溶剤形塗料です。

- 第3種有機溶剤を主体とする弱溶剤形塗料です。

3 省工程塗装が可能です。

乾燥膜厚50～60 μ m/1回塗り(スプレー・はけ・ローラー)の厚膜塗装が可能です。

4 塗装のライフサイクルコストの低減に大きく寄与します。

標準形ふっ素樹脂塗料(25 μ mタイプ)に比べて約2倍の耐久性が期待できます。

5 低汚染形塗料です。

美観性や景観性が求められる構造物に最適な上塗り塗料です。

6 適合規格

- 土木用防汚材料Ⅰ種

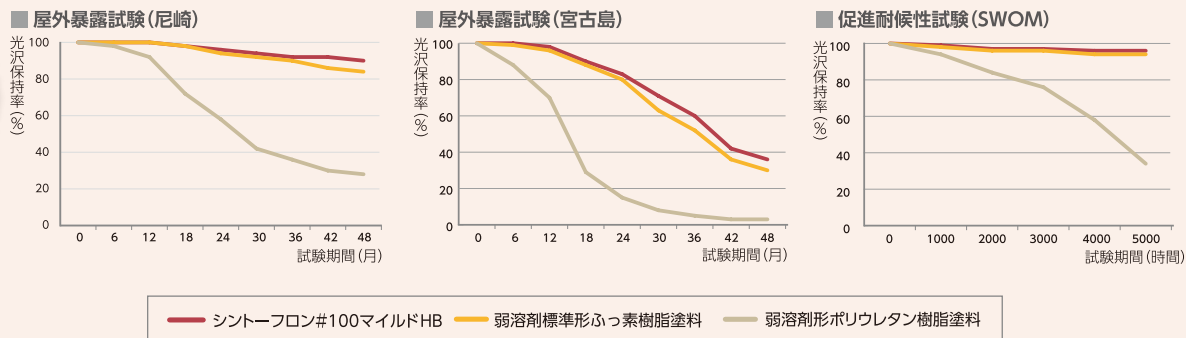
用途

鋼製橋梁・プラント構造物など鋼構造物全般

商品構成

品 名	容 量			色 相
	セット	主 剤	硬化剤	
シントーフロン#100マイルドHB	16kg	14kg	2kg	各 色
	4kg	3.5kg	0.5kg	
塗料用シンナー A	16L ・ 4L			—

耐候性試験結果



塗膜品質

項 目	規 格	品 質
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。	合 格
表面乾燥性	表面乾燥する。	合 格
塗膜の外観	正常である。	合 格
ポットライフ	規定時間後、使用できる。	合 格
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤及び黄は50以上、その他の色は80以上	合 格
鏡面光沢度 (60度)	70以上	80
耐屈曲性	折曲げに耐える。	合 格
耐おもり落下性 (デュポン式)	塗膜に割れ及びはがれが生じない。	合 格
層間付着性II	異常がない。	合 格
耐アルカリ性	異常がない。	合 格
耐酸性	異常がない。	合 格
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合 格
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上、その他の色は40以上	68
促進耐候性	照射時間2000時間の促進耐候性試験に耐える。	合 格
屋外暴露耐候性	光沢保持率が60%以上で白亜化の等級が1又は0	合 格

塗装仕様例

▶ 塗替え塗装－Ⅰ (橋梁塗替え提案仕様)

工 程	素地調整程度・塗料名称	標準膜厚 (μm)	塗装方法	標準使用量 (g/m ²)	希釈率 (wt%)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	工具処理：ISO PSt3 (さび発生部は、除錆して鋼材面を露出させる。) 塗膜脆弱部は、動力工具や手工具などで脆弱塗膜を除去する。活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。						現 地
補修塗装	ネオゴーセーマイルド下塗	(60)	はけ □ローラー	240	塗料用シンナー A 5～10	1日～10日	
第 1 層 (下 塗)	ネオゴーセーマイルド下塗	60	はけ □ローラー	200	塗料用シンナー A 5～10	1日～10日	
第 2 層 (下 塗)	ネオゴーセーマイルド下塗	60	はけ □ローラー	200	塗料用シンナー A 5～10	1日～10日	
第 3 層 (上 塗)	シントーフロンの#100マイルドHB	55	はけ □ローラー	200	塗料用シンナー A 5～10	—	

※補修塗装は、鋼材露出部に適用

▶ 塗替え塗装－Ⅱ (プラントメンテナンス用提案仕様)

工 程	素地調整程度・塗料名称	標準膜厚 (μm)	塗装方法	標準使用量 (g/m ²)	希釈率 (wt%)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	工具処理：ISO PSt2 (さび発生部は、除錆する。特に浮錆は除去する。) 脆弱塗膜は除去する。活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。						現 地
錆面補修	スーパーさびコートⅡマイルド	(60)	はけ □ローラー	180	塗料用シンナー A 5～10	1日～10日	
第 1 層 (下 塗)	ネオゴーセーマイルド下塗HB	100	はけ	310	塗料用シンナー A 0～5	1日～10日	
第 2 層 (上 塗)	シントーフロンの#100マイルドHB	50	はけ □ローラー	180	塗料用シンナー A 5～10	—	

※錆面補修は、鋼材露出部に適用

品 名		シントフロン#100マイルドHB						
概 要	塗料のタイプ	弱溶剤厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗						
	色 相	各 色						
	容 量	セット	主 剤		硬化剤			
		16kg	14kg		2kg			
		4kg	3.5kg		0.5kg			
混合比(主剤:硬化剤)		7 : 1(重量比)						
設 計 値	光沢(60度鏡面光沢度)	80						
	密 度	1.3g/mL						
	加熱残分(Wt%)	68						
	WET／DRY比	0%=2.1	5%=2.2	10%=2.4	15%=2.6			
塗 装 案 内	適正塗装方法		スプレー・はけ・ローラー					
	スプレー仕様		55μm-260g/m ²					
	はけ・ローラー仕様		55μm-200g/m ²					
	塗装環境条件		温度	0～40℃	湿度	85%以下		
	塗装適正粘度(エアレス)		2.0～4.0 dPa・s(リオン粘度計)					
	希釈シンナー		塗料用シンナーA					
			5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	使用可能時間		12時間	9時間	6時間	4時間	3時間	
	乾 燥 時 間	指 触	1.5時間	1.5 時間	1時間	30分	30分	
		歩行可能	2日	1.5日	1日	1日	16時間	
		完全硬化	14日	10日	7日	7日	5日	
	塗 重 ね 間 隔	MIN		1日	1日	1日	1日	1日
		MAX	(同種)	14日	10日	7日	7日	5日
			(異種)	14日	10日	7日	7日	5日
				注：塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。				
	適 正 希 釈 率	エアレス	10～15%	10～15%	10～15%	5～10%	5～10%	
		はけ・ローラー	5～10%	5～10%	5～10%	0～5%	0～5%	

*安全に関する詳細情報は、安全データシート(SDS)をご参照ください。 *データの内容は予告なしに変更することがあります。

取り扱い 注意事項

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するように心がけてください。
2. 塗料は使用する前に電動攪拌機等を用いて、十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
4. 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。
5. 塗装環境条件(温度・湿度)の制限は厳守してください。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
6. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
7. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合、塗装を避けてください。
8. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
9. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
10. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
11. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
12. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の中で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
13. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
14. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
15. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
16. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
17. 子供の手の届かない場所に保管してください。
18. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
19. 容器はつり上げないでください。

くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング



神 東 塗 料

本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06) 6426-3355(代) FAX(06) 6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123) 32-0431 FAX(0123) 34-6199
東北 ☎(022) 285-7915 FAX(022) 285-7813
東京 ☎(03) 5690-0544 FAX(03) 5690-0553
静岡 ☎(054) 245-0135 FAX(054) 247-4091

北 陸 ☎(076) 262-1305 FAX(076) 262-1315
名古屋 ☎(052) 612-0293 FAX(052) 612-0318
大 阪 ☎(06) 6426-3763 FAX(06) 6429-6268
中 国 ☎(082) 264-6822 FAX(082) 264-6821

四 国 ☎(087) 841-1251 FAX(087) 843-3108
九 州 ☎(092) 472-2222 FAX(092) 473-5777

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。