



超耐候性常温乾燥形ふっ素樹脂塗料

# シントーフロン

*S h i n t o F l o n S e r i e s*

光沢保持性が高く  
耐候性に優れた  
最高級グレード上塗り塗料

鋼構造物の重防食塗装用上塗り

**シントーフロン#100**

鋼製橋梁の重防食塗装用上塗り

**シントーフロン#100NX**

低汚染機能を有する重防食塗装用上塗り

**シントーフロン#100SDK**

塗替え塗装用上塗り(弱溶剤形)

**シントーフロン#100マイルド**

**上塗**



**神 東 塗 料**

「シントーフロンシリーズ」は、

鋼構造物用上塗り塗料として、

最も耐候性に優れる最高級グレードのふっ素樹脂塗料です。

ジンクリッチペイントやエポキシ樹脂塗料と組み合わせる

重防食塗装用上塗りとして、鋼構造物のライフサイクルコスト

(LCC)の低減に最適な上塗り塗料です。

## シントーフロンシリーズ

シントーフロン#100

鋼構造物の  
重防食塗装用上塗り

シントーフロン#100  
SDK

低汚染機能を有する  
重防食塗装用上塗り

シントーフロン#100NX

重防食塗装用上塗り

シントーフロン#100  
マイルド

塗替え塗装用上塗り  
(弱溶剤形)

## 特 長

### 超耐候性

長期間の光沢保持性に優れ、  
変褪色が少ない超耐候性上塗り塗料です。

### LCC低減

塗膜の消耗速度は、ポリウレタン樹脂塗料の約1/4です。  
重防食塗料用上塗りとしてLCC低減に大きく寄与します。

### 塗装作業性

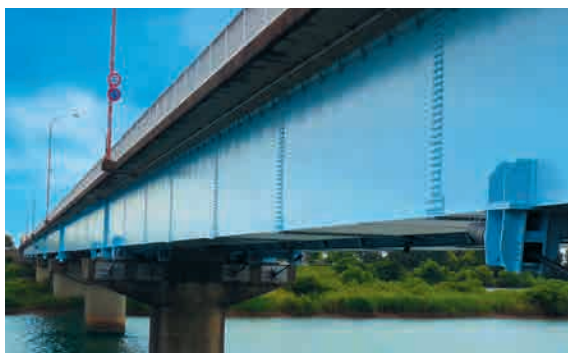
スプレー塗装・はけ塗装・ローラー塗装の  
いずれの塗装でも良好な作業性です。

### 鉛・ クロムフリー

鉛・クロムなどの有害重金属を含まない  
グリーン対応品です。

## 用途

橋梁・タンク・プラント設備・鉄塔・港湾構造物など鋼構造物全般の重防食塗装上塗り



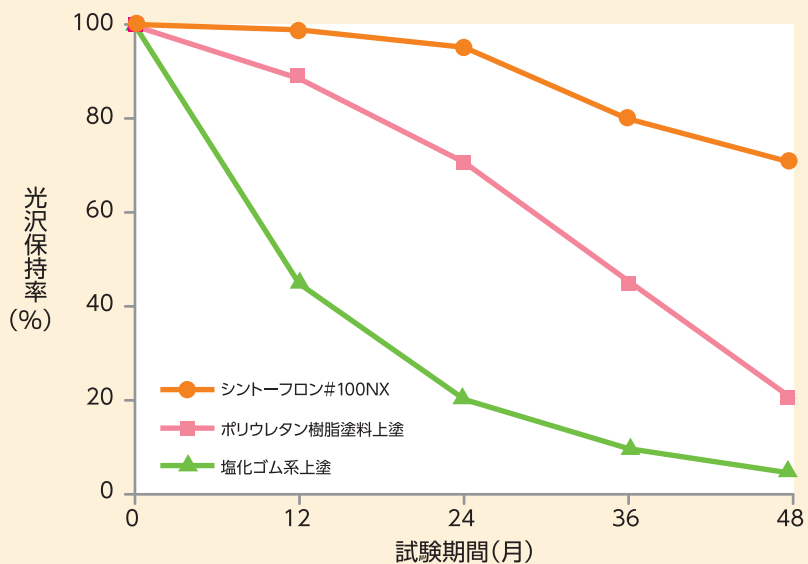
## 商品構成

| 商 品 名                                  | 容 量               | 主剤(基剤)          | 硬化剤            | 色 相  | 備考(混合比、その他)                                    |
|----------------------------------------|-------------------|-----------------|----------------|------|------------------------------------------------|
| シントーフロン#100シルバー                        | 16kgセット<br>4kgセット | 12.8kg<br>3.2kg | 3.2kg<br>0.8kg | シルバー | 主 剤：硬化剤<br>80:20                               |
| シントーフロン#100NX                          | 16kgセット<br>4kgセット | 12.8kg<br>3.2kg | 3.2kg<br>0.8kg | 各色   | 主 剤：硬化剤<br>80:20                               |
| シントーフロン#100SDK                         | 16kgセット<br>4kgセット | 12.8kg<br>3.2kg | 3.2kg<br>0.8kg | 各色   | 主 剤：硬化剤<br>80:20                               |
| シントーフロン#100マイルド                        | 16kgセット<br>4kgセット | 12.8kg<br>3.2kg | 3.2kg<br>0.8kg | 各色   | 主 剤：硬化剤<br>80:20                               |
| シントーフロン#100中塗                          | 16kgセット<br>4kgセット | 12.8kg<br>3.2kg | 3.2kg<br>0.8kg | 各色   | 主 剤：硬化剤<br>80:20                               |
| シントーフロン#100マイルド中塗                      | 16kgセット<br>4kgセット | 14.4kg<br>3.6kg | 1.6kg<br>0.4kg | 各色   | 主 剤：硬化剤<br>90:10                               |
| シントーフロン上塗用シンナー<br>シントーフロン上塗用シンナー(高温時用) | 16L・4L            | —               | —              | —    | シントーフロン#100<br>シントーフロン#100NX<br>シントーフロン#100SDK |
| 二液形ネオゴーセーシンナー                          | 16L・4L            | —               | —              | —    | シントーフロン#100中塗                                  |
| 塗料用シンナーA                               | 16L・4L            | —               | —              | —    | シントーフロン#100マイルド中塗<br>シントーフロン#100マイルド           |

# シントーフロンの優れた耐候性

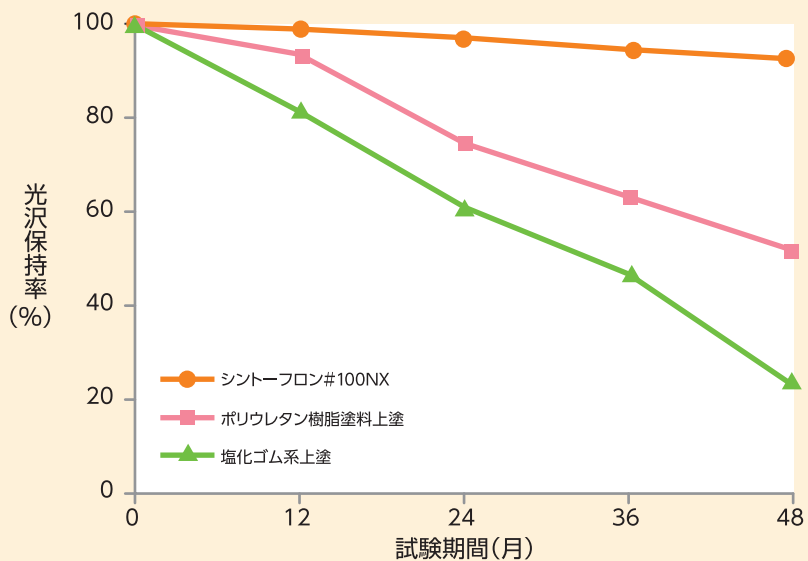
## 屋外暴露耐候性

(亜熱帯地区:当社沖縄暴露場)



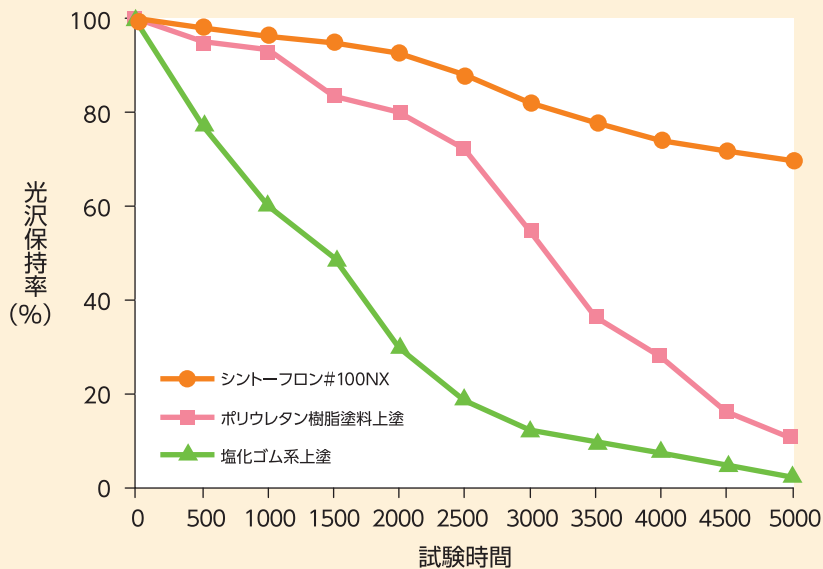
## 屋外暴露耐候性

(一般地区:当社尼崎暴露場)



## 促進耐候性

(キセノンランプ)



# シントーフロン#100NX

## 1 品質

| 項 目            |    | 社 内 規 格                               | 性 状 |
|----------------|----|---------------------------------------|-----|
| 表面乾燥性          |    | 表面乾燥する。                               | 合格  |
| 塗膜の外観          |    | 正常である。                                | 合格  |
| 塗装作業性          |    | 支障がない。                                | 合格  |
| ポットライフ         |    | 規定時間後、使用できる。                          | 合格  |
| 隠ぺい率 %         |    | 白・淡彩は90以上、鮮明な赤及び黄は50以上、その他の色は80以上     | 合格  |
| 鏡面光沢度(60度)     |    | 70以上                                  | 80  |
| 耐屈曲性           |    | 折曲げに耐える。                              | 合格  |
| 耐おもり落下性(デュポン式) |    | 塗膜に割れ及びはがれが生じない。                      | 合格  |
| 層間付着性          | II | 異常がない。                                | 合格  |
| 耐アルカリ性         |    | 異常がない。                                | 合格  |
| 耐酸性            |    | 異常がない。                                | 合格  |
| 耐湿潤冷熱繰返し性      |    | 湿潤冷熱繰返しに耐える。                          | 合格  |
| 混合塗料中の加熱残分 %   |    | 白・淡彩は50以上、その他の色は40以上                  | 合格  |
| 耐熱性            |    | 160℃で30分加熱した後、付着性が分類1以下であること          | 合格  |
| 促進耐候性          |    | 450時間の促進耐候性の試験に耐えること                  | 合格  |
| 暴露耐候性          |    | 1年間の暴露試験に耐えること                        | 合格  |
| 赤外吸収スペクトル      |    | 抜取検査Aの赤外吸収スペクトルが品質規格証明書のそれと同一と認められること | 合格  |

## 2 標準塗装仕様

| 工 程             | 素地調整・塗料名            | 標準膜厚<br>( $\mu\text{m}$ ) | 塗装方法 | 標準使用量<br>( $\text{g}/\text{m}^2/\text{回}$ ) | 希釈率<br>(Wt%)            | 塗装間隔<br>(20℃) | 塗装区分 |
|-----------------|---------------------|---------------------------|------|---------------------------------------------|-------------------------|---------------|------|
| 素地調整            | プラスト処理:ISO Sa 2 1/2 |                           |      |                                             |                         | 4時間以内         | 工 場  |
| 第1層<br>(下塗)     | シントージンク#5000        | 75                        | スプレー | 600                                         | シントージンク#1000シンナー<br>0~3 | 2日~6ヵ月        |      |
| 第2層<br>(ミッドコート) | ネオゴーサー#2300MC       | —                         | スプレー | 160                                         | 二液形ネオゴーサーシンナー<br>30~40  | 1日~10日        |      |
| 第3層<br>(下塗)     | ネオゴーサー#2300PS       | 120                       | スプレー | 540                                         | 二液形ネオゴーサーシンナー<br>10~15  | 1日~10日        |      |
| 第4層<br>(中塗)     | シントーフロン#100中塗       | 30                        | スプレー | 170                                         | 二液形ネオゴーサーシンナー<br>5~10   | 1日~10日        |      |
| 第5層<br>(上塗)     | シントーフロン#100NX       | 25                        | スプレー | 140                                         | シントーフロン上塗用シンナー<br>10~20 | 1日~10日        |      |

# シントーフロン#100SDK

## 1 品質 首都高速道路 品質規格 SDK P-434 低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗

| 項 目               |     | 規 格                                    | 品 質 |
|-------------------|-----|----------------------------------------|-----|
| 容器の中の状態           |     | 主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。         | 合 格 |
| 乾燥時間 h            | 23℃ | 8以内                                    | 合 格 |
|                   | 5℃  | 16以内                                   | 合 格 |
| 塗膜の外観             |     | 塗膜の外観が正常であること。                         | 合 格 |
| ポットライフ h          |     | 5以上                                    | 合 格 |
| 隠ぺい率              |     | 90以上                                   | 合 格 |
| 鏡面光沢度(60度)        |     | 70以上                                   | 80  |
| 耐屈曲性              |     | 直径10mmの折り曲げに耐えること。                     | 合 格 |
| 耐衝撃性              |     | 衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。              | 合 格 |
| 層間付着性             | II  | 異常がないこと。                               | 合 格 |
| 耐熱性               |     | 160℃で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。   | 合 格 |
| 耐アルカリ性            |     | アルカリに浸したとき異常がないこと。                     | 合 格 |
| 耐酸性               |     | 酸に浸したとき異常がないこと。                        | 合 格 |
| 耐湿潤冷熱繰返し性         |     | 湿潤冷熱繰返しに耐えること。                         | 合 格 |
| 混合塗料中の加熱残分 %      |     | 50以上                                   | 合 格 |
| 主剤の溶剤可溶物中のふっ素定量 % |     | 15以上                                   | 合 格 |
| NCOの定性            |     | NCO基があること。                             | 合 格 |
| 促進耐候性             |     | 促進耐候性の試験に耐えること。                        | 合 格 |
| 暴露耐候性             |     | 2年間の暴露試験に耐えること。                        | 合 格 |
| 赤外吸収スペクトル         |     | 抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。 | 合 格 |

## 2 規格適合性

- SDK P-434
- 土木用防汚材料 I 種

## 3 標準塗装仕様

| 工 程             | 素地調整・塗料名            | 標準膜厚<br>( $\mu\text{m}$ ) | 塗装方法 | 標準使用量<br>( $\text{g}/\text{m}^2/\text{回}$ ) | 希釈率<br>( $\text{Wt}\%$ ) | 塗装間隔<br>( $20^\circ\text{C}$ ) | 塗装区分 |
|-----------------|---------------------|---------------------------|------|---------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|------|
| 素地調整            | ブラスト処理:ISO Sa 2 1/2 |                           |      |                                             |                          | 4時間以内                          | 工 場  |
| 第1層<br>(下塗)     | シントージンク#5000        | 75                        | スプレー | 600                                         | シントージンク#1000シンナー<br>0~3  | 2日~6ヵ月                         |      |
| 第2層<br>(ミストコート) | ネオゴーセー#2300MC       | —                         | スプレー | 160                                         | 二液形ネオゴーセーシンナー<br>30~40   | 1日~10日                         |      |
| 第3層<br>(下塗)     | ネオゴーセー#2300PS       | 120                       | スプレー | 540                                         | 二液形ネオゴーセーシンナー<br>10~15   | 1日~10日                         |      |
| 第4層<br>(中塗)     | シントーフロン#100中塗       | 30                        | スプレー | 170                                         | 二液形ネオゴーセーシンナー<br>5~10    | 1日~10日                         |      |
| 第5層<br>(上塗)     | シントーフロン#100SDK      | 25                        | スプレー | 140                                         | シントーフロン上塗用シンナー<br>10~20  | 1日~10日                         |      |

# シントーフロン#100マイルド

## 1 品質

| 項 目        |          | 社 内 規 格                   | 性 状 |
|------------|----------|---------------------------|-----|
| 容器の中の状態    |          | かくはん(攪拌)したとき、堅い塊がなくて一様になる | 合 格 |
| 表面乾燥性      |          | 表面乾燥する                    | 合 格 |
| 塗膜の外観      |          | 正常である                     | 合 格 |
| ポットライフ     |          | 5時間                       | 合 格 |
| 隠蔽率(%)     | 白・淡彩色    | ≥90                       | 合 格 |
|            | 鮮明な赤及び黄色 | ≥50                       |     |
|            | その他の色    | ≥80                       |     |
| 鏡面光沢度(60度) |          | ≥70                       | 80  |
| 耐屈曲性       |          | 折曲げに耐える                   | 合 格 |
| 耐おもり落下性    |          | 塗膜に割れ及び剥がれがない             | 合 格 |
| 層間付着性      | II       | 異常がない                     | 合 格 |
| 耐アルカリ性     |          | 異常がない                     | 合 格 |
| 耐酸性        |          | 異常がない                     | 合 格 |
| 耐湿潤冷熱繰返し性  |          | 湿潤冷熱繰返しに耐える               | 合 格 |
| 加熱残分(%)    | 白・淡彩色    | ≥50                       | 合 格 |
|            | その他の色    | ≥40                       |     |
| 促進耐候性      | 照射時間     | 2000(500)                 | 合 格 |
|            | 塗膜の外観    | 塗膜に割れ、剥がれ及び膨れがない          |     |
|            | 色の変化     | 大きくない                     |     |
|            | 白亜化の等級   | 1又は0                      |     |
|            | 光沢保持率(%) | ≥80 (≥90)                 |     |
| 屋外暴露耐候性    | 塗膜の外観    | 塗膜に割れ、膨れ及び剥がれがない          | 合 格 |
|            | 色の変化     | 大きくない                     |     |
|            | 白亜化の等級   | 1又は0                      |     |
|            | 光沢保持率(%) | ≥60                       |     |

## 2 規格適合性

- 鋼道路橋塗装用塗料標準
- SDK P-434 ■ 土木用防汚材料Ⅰ種 ■ HDK P-17 など

## 3 標準塗装仕様

### 塗替え塗装-I

| 工 程         | 素地調整・塗料名            | 標準膜厚<br>( $\mu\text{m}$ ) | 塗装方法 | 標準使用量<br>( $\text{g}/\text{m}^2/\text{回}$ ) | 希釈率<br>(Wt%)     | 塗装間隔<br>( $20^\circ\text{C}$ ) | 塗装区分 |
|-------------|---------------------|---------------------------|------|---------------------------------------------|------------------|--------------------------------|------|
| 素地調整        | ブラスト処理:ISO Sa 2 1/2 |                           |      |                                             |                  | 4時間以内                          | 現地   |
| 第1層<br>(下塗) | ジンクプライマーマイルド HB     | 75                        | スプレー | 600                                         | 塗料用シンナーA<br>3~5  | 1日~10日                         |      |
| 第2層<br>(下塗) | ネオゴーセーマイルド下塗        | 60                        | スプレー | 240                                         | 塗料用シンナーA<br>5~10 | 1日~10日                         |      |
| 第3層<br>(下塗) | ネオゴーセーマイルド下塗        | 60                        | スプレー | 240                                         | 塗料用シンナーA<br>5~10 | 1日~10日                         |      |
| 第4層<br>(中塗) | シントーフロン#100マイルド中塗   | 30                        | スプレー | 170                                         | 塗料用シンナーA<br>0~10 | 1日~10日                         |      |
| 第5層<br>(上塗) | シントーフロン#100マイルド     | 25                        | スプレー | 140                                         | 塗料用シンナーA<br>5~15 | 1日~10日                         |      |

### 塗替え塗装-II

| 工 程         | 素地調整・塗料名                                                                                     | 標準膜厚<br>( $\mu\text{m}$ ) | 塗装方法        | 標準使用量<br>( $\text{g}/\text{m}^2/\text{回}$ ) | 希釈率<br>(Wt%)     | 塗装間隔<br>( $20^\circ\text{C}$ ) | 塗装区分 |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------------------------------|------------------|--------------------------------|------|
| 素地調整        | 工具処理:ISO PSt3(さび発生部を除錆して鋼材面を露出させる。塗膜脆弱部は、動力工具や手工具などで脆弱塗膜を除去する。活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。) |                           |             |                                             |                  |                                | 現地   |
| 補修塗装        | ネオゴーセーマイルド下塗                                                                                 | (60)                      | は け<br>ローラー | (200)                                       | 塗料用シンナーA<br>5~10 | 4時間以内                          |      |
| 第1層<br>(下塗) | ネオゴーセーマイルド下塗                                                                                 | 60                        | は け<br>ローラー | 200                                         | 塗料用シンナーA<br>5~10 | 1日~10日                         |      |
| 第2層<br>(下塗) | ネオゴーセーマイルド下塗                                                                                 | 60                        | は け<br>ローラー | 200                                         | 塗料用シンナーA<br>5~10 | 1日~10日                         |      |
| 第3層<br>(中塗) | シントーフロン#100マイルド中塗                                                                            | 30                        | は け<br>ローラー | 140                                         | 塗料用シンナーA<br>0~10 | 1日~10日                         |      |
| 第4層<br>(上塗) | シントーフロン#100マイルド                                                                              | 25                        | は け<br>ローラー | 120                                         | 塗料用シンナーA<br>0~5  | 1日~10日                         |      |

※補修塗装は鋼材露出部に適用します。

| 概 要            |         | 品 名           |                                         | シントーフロン#100中塗            |       |            |       | シントーフロン#100マイルド中塗        |        |                                     |       | シントーフロン#100シルバー          |      |    |  |
|----------------|---------|---------------|-----------------------------------------|--------------------------|-------|------------|-------|--------------------------|--------|-------------------------------------|-------|--------------------------|------|----|--|
|                |         | 塗料のタイプ        |                                         | エポキシ樹脂塗料                 |       |            |       | 弱溶剤形エポキシ樹脂塗料             |        |                                     |       | ふっ素樹脂塗料上塗                |      |    |  |
|                |         | 色相            |                                         | 各色                       |       |            |       | 各色                       |        |                                     |       | シルバー                     |      |    |  |
|                |         | 容量            |                                         | セット                      | 基剤    | 硬化剤        | セット   | 基剤                       | 硬化剤    | セット                                 | 主剤    | 硬化剤                      |      |    |  |
|                |         |               |                                         | 4kg                      | 3.2kg | 0.8kg      | 4kg   | 3.6kg                    | 0.4kg  | 4kg                                 | 3.2kg | 0.8kg                    |      |    |  |
|                |         | 16kg          | 12.8kg                                  | 3.2kg                    | 16kg  | 14.4kg     | 1.6kg | 16kg                     | 12.8kg | 3.2kg                               |       |                          |      |    |  |
| 混合比(主(基)剤:硬化剤) |         | 80:20(重量比)    |                                         |                          |       | 90:10(重量比) |       |                          |        | 80:20(重量比)                          |       |                          |      |    |  |
| 塗 装 案 内        |         | 適正塗装方法        |                                         | スプレー・はけ・ローラー             |       |            |       | スプレー・はけ・ローラー             |        |                                     |       | スプレー・はけ・ローラー             |      |    |  |
|                |         | 標 準<br>仕 様    | スプレー仕様                                  | 30μm-170g/m <sup>2</sup> |       |            |       | 30μm-170g/m <sup>2</sup> |        |                                     |       | 20μm-110g/m <sup>2</sup> |      |    |  |
|                |         |               | はけ・ローラー仕様                               | 30μm-140g/m <sup>2</sup> |       |            |       | 30μm-140g/m <sup>2</sup> |        |                                     |       | 20μm-100g/m <sup>2</sup> |      |    |  |
|                |         | 塗装環境条件        |                                         | 温度 5～40℃ 湿度85%以下         |       |            |       | 温度 5～40℃ 湿度85%以下         |        |                                     |       | 温度 0～40℃ 湿度85%以下         |      |    |  |
|                |         | 塗装適正粘度(エアレス)  |                                         | 4.0～8.0dPa・s(リオン粘度計)     |       |            |       | 5.0～15.0dPa・s(リオン粘度計)    |        |                                     |       | 20～30秒(IHSカップ)           |      |    |  |
| 希釈シンナー         |         | 二液形ネオゴーゼーシンナー |                                         |                          |       | 塗料用シンナー    |       |                          |        | シントーフロン上塗用シンナー・シントーフロン上塗用シンナー(高温時用) |       |                          |      |    |  |
|                |         | 5℃            | 10℃                                     | 20℃                      | 30℃   | 5℃         | 10℃   | 20℃                      | 30℃    | 5℃                                  | 10℃   | 20℃                      | 30℃  |    |  |
| 使用可能時間         |         | 16時間          | 14時間                                    | 12時間                     | 10時間  | 10時間       | 7時間   | 5時間                      | 4時間    | 8時間                                 | 6時間   | 5時間                      | 3時間  |    |  |
| 乾 燥<br>時 間     | 指触      | 1.5時間         | 1時間                                     | 0.5時間                    | 0.5時間 | 1.5時間      | 1時間   | 1時間                      | 0.5時間  | 1.5時間                               | 1時間   | 0.5時間                    | 20分  |    |  |
|                | 歩行可能    | 2日            | 1日                                      | 1日                       | 1日    | 2日         | 1日    | 18時間                     | 12時間   | 2日                                  | 2日    | 1日                       | 16時間 |    |  |
|                | 完全硬化    | 14日           | 10日                                     | 7日                       | 5日    | 14日        | 10日   | 7日                       | 5日     | 14日                                 | 10日   | 7日                       | 5日   |    |  |
| 塗重ね<br>間 隔     | MIN     |               | 2日                                      | 1日                       | 1日    | 1日         | 2日    | 1日                       | 1日     | 1日                                  | 2日    | 1日                       | 1日   |    |  |
|                | MAX     | (同種)          | 20日                                     | 20日                      | 10日   | 10日        | 30日   | 25日                      | 20日    | 15日                                 | 10日   | 10日                      | 10日  | 7日 |  |
|                |         | (異種)          | 10日                                     | 10日                      | 10日   | 10日        | 10日   | 10日                      | 10日    | 10日                                 | 10日   | 10日                      | 10日  | 7日 |  |
|                |         |               | ※塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 |                          |       |            |       |                          |        |                                     |       |                          |      |    |  |
| 適 正<br>希 釈 率   | エアレス    | 10～15%        | 5～10%                                   | 5～10%                    | 5～10% | 5～10%      | 5～10% | 0～10%                    | 0～5%   | 0～10%                               | 0～10% | 0～5%                     | 0～5% |    |  |
|                | はけ・ローラー | 10～15%        | 5～10%                                   | 5～10%                    | 5～10% | 5～10%      | 5～10% | 0～10%                    | 0～5%   | 0～10%                               | 0～10% | 0～5%                     | 0～5% |    |  |

安全に関する詳細情報は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

| 概 要          |         | 品 名            |                                         | シントーフロン#100NX                       |        |        |        | シントーフロン#100SDK                      |        |        |       | シントーフロン#100マイルド          |        |       |       |
|--------------|---------|----------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|--------|--------|--------|-------------------------------------|--------|--------|-------|--------------------------|--------|-------|-------|
|              |         | 塗料のタイプ         |                                         | ふっ素樹脂塗料上塗                           |        |        |        | 低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗                       |        |        |       | 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗            |        |       |       |
|              |         | 色相             |                                         | 各色                                  |        |        |        | 各色                                  |        |        |       | 各色                       |        |       |       |
|              |         | 容量             |                                         | セット                                 | 基剤     | 硬化剤    | セット    | 主剤                                  | 硬化剤    | セット    | 主剤    | 硬化剤                      |        |       |       |
|              |         |                |                                         | 4kg                                 | 3.2kg  | 0.8kg  | 4kg    | 3.2kg                               | 0.8kg  | 4kg    | 3.2kg | 0.8kg                    |        |       |       |
|              |         |                | 16kg                                    | 12.8kg                              | 3.2kg  | 16kg   | 12.8kg | 3.2kg                               | 16kg   | 12.8kg | 3.2kg | 16kg                     | 12.8kg | 3.2kg |       |
|              |         | 混合比(主(基)剤:硬化剤) |                                         | 80:20(重量比)                          |        |        |        | 80:20(重量比)                          |        |        |       | 80:20(重量比)               |        |       |       |
| 塗 装 案 内      |         | 適正塗装方法         |                                         | スプレー・はけ・ローラー                        |        |        |        | スプレー・はけ・ローラー                        |        |        |       | スプレー・はけ・ローラー             |        |       |       |
|              |         | 標 準<br>仕 様     | スプレー仕様                                  | 25μm～140g/m <sup>2</sup>            |        |        |        | 25μm～140g/m <sup>2</sup>            |        |        |       | 25μm～140g/m <sup>2</sup> |        |       |       |
|              |         |                | はけ・ローラー仕様                               | 25μm～120g/m <sup>2</sup>            |        |        |        | 25μm～120g/m <sup>2</sup>            |        |        |       | 25μm～120g/m <sup>2</sup> |        |       |       |
|              |         | 塗装環境条件         |                                         | 温度 0～40℃ 湿度85%以下                    |        |        |        | 温度 0～40℃ 湿度85%以下                    |        |        |       | 温度 0～40℃ 湿度85%以下         |        |       |       |
|              |         | 塗装適正粘度(エアレス)   |                                         | 15～25秒(IHSカップ)                      |        |        |        | 15～25秒(IHSカップ)                      |        |        |       | 1.5～2.5dPa・s(リオン粘度計)     |        |       |       |
|              |         | 希釈シンナー         |                                         | シントーフロン上塗用シンナー・シントーフロン上塗用シンナー(高温時用) |        |        |        | シントーフロン上塗用シンナー・シントーフロン上塗用シンナー(高温時用) |        |        |       | 塗料用シンナー                  |        |       |       |
|              |         |                |                                         | 5℃                                  | 10℃    | 20℃    | 30℃    | 5℃                                  | 10℃    | 20℃    | 30℃   | 5℃                       | 10℃    | 20℃   | 30℃   |
|              |         | 使用可能時間         |                                         | 8時間                                 | 6時間    | 5時間    | 3時間    | 8時間                                 | 6時間    | 5時間    | 3時間   | 12時間                     | 9時間    | 6時間   | 4時間   |
|              |         | 乾 燥<br>時 間     | 指触                                      | 1.5時間                               | 1時間    | 0.5時間  | 20分    | 1.5時間                               | 1時間    | 0.5時間  | 20分   | 1.5時間                    | 1.5時間  | 1時間   | 0.5時間 |
|              |         |                | 歩行可能                                    | 2日                                  | 2日     | 1日     | 16時間   | 2日                                  | 2日     | 1日     | 16時間  | 2日                       | 1.5日   | 1日    | 1日    |
|              |         |                | 完全硬化                                    | 14日                                 | 10日    | 7日     | 5日     | 14日                                 | 10日    | 7日     | 5日    | 14日                      | 10日    | 7日    | 7日    |
|              |         | 塗重ね<br>間 隔     | MIN                                     |                                     | 2日     | 2日     | 2日     | 2日                                  | 2日     | 2日     | 2日    | 2日                       | 1日     | 1日    | 1日    |
| MAX          | (同種)    |                | 10日                                     | 10日                                 | 10日    | 7日     | 10日    | 10日                                 | 10日    | 7日     | 14日   | 10日                      | 7日     | 7日    |       |
|              | (異種)    |                | 10日                                     | 10日                                 | 10日    | 7日     | 10日    | 10日                                 | 10日    | 7日     | 14日   | 10日                      | 7日     | 7日    |       |
|              |         |                | ※塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 |                                     |        |        |        |                                     |        |        |       |                          |        |       |       |
| 適 正<br>希 釈 率 | エアレス    | 15～25%         | 15～25%                                  | 10～20%                              | 10～20% | 15～25% | 15～25% | 10～20%                              | 10～20% | 5～15%  | 5～15% | 5～15%                    | 5～10%  |       |       |
|              | はけ・ローラー | 10～15%         | 5～10%                                   | 5～10%                               | 5～10%  | 10～15% | 5～10%  | 5～10%                               | 5～10%  | 5～10%  | 0～5%  | 0～5%                     | 0～5%   |       |       |

※上記データは標準値を示しています。 安全に関する詳細情報は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

## 取り扱いに関する一般的注意事項

### ■ 調合

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
2. 塗料は使用する前に電動攪拌機等を用いて、十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
4. 希釈シンナーは専用シンナーをご使用ください。  
上塗りが高温、強風などによりダストを多く生じる場合、高温時用シンナーをご使用ください。
5. シントーフロン#100、シントーフロン#100NX、シントーフロン#100SDK、シントーフロン#100マイルドの硬化剤は水分による影響を受けやすいため、分割して使う場合には、残った硬化剤は密閉保管してください。
6. シントーフロン#100中塗とシントーフロン#100、シントーフロン#100NX、シントーフロン#100SDKの硬化剤を間違えて使用すると硬化しません。(シントーフロン#100マイルド中塗・シントーフロン#100マイルドも同じです。)

### ■ 塗装

1. 気温5℃(上塗りは0℃)以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
6. 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
7. 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。
8. 同じ色見本帳合わせで調色をしても、製品や塗料製造会社が異なると色の違いが大きくなる場合があります。  
別製品や他社製品の塗装部材と取合部がある場合は、各塗料の塗板を比較するなど事前に確認してから塗装してください。

### ■ 緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の中で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

### ■ 廃棄

使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

### ■ 保管

1. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
2. 子供の手の届かない場所に保管してください。
3. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
4. 容器はつり上げないでください。



本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号  
☎(06) 6426-3355(代) FAX(06) 6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123) 32-0431 FAX(0123) 34-6199  
東北 ☎(022) 353-6951 FAX(022) 353-6952  
東京 ☎(03) 5690-0544 FAX(03) 5690-0553  
静岡 ☎(054) 245-0135 FAX(054) 247-4091

北 陸 ☎(076) 262-1305 FAX(076) 262-1315  
名古屋 ☎(052) 612-0293 FAX(052) 612-0318  
大阪 ☎(06) 6426-3763 FAX(06) 6429-6268  
中国 ☎(082) 264-6822 FAX(082) 264-6821

四 国 ☎(0897) 65-4550 FAX(0897) 65-4576  
九 州 ☎(092) 472-2222 FAX(092) 473-5777



⇨ 詳細はこちら

神東塗料株式会社ホームページ  
<https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なしに変更することがあります。ご了承ください。