

# シントーフロン#100S-HB 説明書

色相： 各色

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 ー

## 1. 塗料のタイプ

厚膜形ふっ素樹脂塗料

## 2. 特長

耐候性に極めて優れている。 厚膜塗装作業性に優れている。  
 低汚染性に優れている。  
 鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。

## 3. 用途

軽腐食環境・重腐食環境用防食塗装上塗

## 4. 対象被塗物

鋼構造物全般(橋梁・プラント・タンク外面・鉄塔・煙突・鉄骨・建築鉄部)

## 5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 7 / 1 (重量比)
	16 kg	14 kg	2 kg		
	4 kg	3.5 kg	0.5 kg		
標 準 下 塗 り	ネオゴーサー#2300PS・シントーフロン#100中塗				
標 準 上 塗 り	ー				
塗 料 密 度 (23℃)	1.41 g/mL ( 白 )		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ月	硬 化 剤 12 ヶ月	加 熱 残 分	72 wt%	

## 6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃				
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー				
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	55 μm	標準使用量	260 g/m <sup>2</sup>	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。
は け 仕 様	標準膜厚	55 μm	標準使用量	200 g/m <sup>2</sup>	
塗 装 環 境 条 件	温 度	0~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下
使 用 シ ン ナ ー	シントーフロン上塗用シンナー・シントーフロン上塗用シンナー(高温時用)				
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 10~15%		二次圧力	12~15 MPa
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 5~10%		チップサイズ	513・515相当
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
使 用 可 能 時 間		8時間	6時間	5時間	3時間
乾 燥 時 間	指触	1.5時間	1時間	30分	20分
	完全硬化	14日	10日	7日	5日
塗 重 ね 間 隔	MIN	同種	2日	1日	1日
		異種	2日	2日	2日
	MAX	10日	10日	10日	7日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。					
		主 剤	硬 化 剤	シ ン ナ ー	シ ン ナ ー (高 温 時 用)
有 機 則 区 分		2種	2種	2種	2種
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。