

シントーフロン#100(シルバー) 説明書

色相: シルバー

規格: 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

1. 塗料のタイプ

ふっ素樹脂塗料 (シルバー仕上げ)

2. 特長

耐候性に極めて優れている。  
鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。

3. 用途

軽腐食～重腐食環境用防食塗装上塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般(プラント・タンク外面・鉄塔・煙突・鉄骨・建築鉄部)

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 80 / 20 (重量比)
	16 kg	12.8 kg	3.2 kg		
	4 kg	3.2 kg	0.8 kg		
標 準 下 塗 り	シントーフロン#100中塗				
標 準 上 塗 り	—				
塗 料 密 度 (23℃)	1.09 g/mL (シルバー)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ 月	硬 化 剤 12 ヶ 月	加 熱 残 分	50 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	20 μm	標準使用量	110 g/m <sup>2</sup>	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	20 μm	標準使用量	100 g/m <sup>2</sup>		
塗 装 環 境 条 件	温 度	0~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	シントーフロン上塗用シンナー・シントーフロン上塗用シンナー(高温時用)					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 0~5%		二次圧力	12~15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 0~5%		チップサイズ	413・513相当	
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	
使 用 可 能 時 間		8時間	6時間	5時間	3時間	
乾 燥 時 間	指触	1.5時間	1時間	30分	20分	
	完全硬化	14日	10日	7日	5日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	1日	1日	1日	
	MAX	同種	10日	10日	10日	7日
		異種	10日	10日	10日	7日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤	硬 化 剤	シンナー	シンナー(高温時用)	
有 機 則 区 分		2種	2種	2種	2種	
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。