

めっきコートマイルド上塗F 説明書

色相： 各色

規格： 社内規格・NTT鉄塔規格

ホルムアルデヒド放散等級 —

1. 塗料のタイプ

弱溶剤形ふっ素樹脂塗料

2. 特長

耐候性に優れている。
鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。
NTT認定資材である。

3. 用途

亜鉛めっき鉄塔用上塗(弱溶剤形)

4. 対象被塗物

亜鉛めっき構造物

5. 塗料情報

9. 塗料情報					
容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主剤 / 硬化剤 87.5 / 12.5 (重量比)
	16 kg	14 kg	2 kg		
	4 kg	3.5 kg	0.5 kg		
標 準 下 塗 り	めっきコートマイルド下塗				
標 準 上 塗 り	—				
塗 料 密 度 (23 ℃)	1.15 g/mL (白)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.80 g/mL	
有 効 期 限	主剤 12 ヶ月 硬化剤 12 ヶ月		加 熱 残 分	57 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理		清掃				
適 正 塗 装 方 法		エアレススプレー はけ・ローラー				
ス プ レ ー 仕 様		標準膜厚	25 μm	標準使用量	140 g／㎡	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。
は け 仕 様		標準膜厚	25 μm	標準使用量	120 g／㎡	
塗 装 環 境 条 件		温 度	0～40 ℃	湿 度	85 %以下	表面温度 50 ℃以下
使 用 シ ン ナ ー		塗料用シンナー				
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 5～10%		二次圧力	12～15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 0～5%		チップサイズ	413・513相当	
温度		5℃		10℃		20℃ 30℃
使 用 可 能 時 間		12時間		9時間		6時間 4時間
乾 燥 時 間	指触	1.5時間		1.5時間		1時間 30分
	完全硬化	14日		10日		7日 7日
塗 重 ね 間 隔	MIN		1日		1日 1日	
	MAX	同種	14日		10日 7日	
		異種	14日		10日 7日	
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤		硬 化 剤		シ ン ナ ー
有 機 則 区 分		3種		3種		3種
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ		4類2石・Ⅲ		4類2石・Ⅲ

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。