

弱溶剤形亜鉛めっき鉄塔補修用塗料

めっきコートマイルド システム



弱溶剤

下塗り

上塗り



鉛・クロムフリー



はけ対応



ローラー対応



神東塗料

弱溶剤形亜鉛めっき鉄塔補修用塗料

めっきコートマイルドシステム

品 種

めっきコートマイルド下塗HB

弱溶剤厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗

めっきコートマイルド下塗F-HB

弱溶剤厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗

めっきコートマイルド下塗

弱溶剤変性エポキシ樹脂塗料下塗

めっきコートマイルド上塗

弱溶剤ポリウレタン樹脂塗料上塗

めっきコートマイルド上塗F

弱溶剤ふっ素樹脂塗料上塗

「めっきコートマイルドシステム」は既設の無線鉄塔など経年劣化した溶融亜鉛めっき構造物の補修用として開発した弱溶剤形塗装システムです。

溶融亜鉛めっき構造物は優れた防食性を有していますが、近年、建設後、数年～数十年経過した溶融亜鉛めっき構造物の長寿命化措置として、補修塗装による方法が有効であることが認識されてきました。

「めっきコートマイルドシステム」は、従来のめっきコートシステムに替わる長耐久システムとして、溶融亜鉛めっき構造物の補修塗装に有効な塗装システムです。

めっきコートマイルドシステムの特長

1. 亜鉛めっき素材や旧塗膜面に対する付着性に優れています。
2. 防食性・耐候性に優れるため、亜鉛めっき構造物の長寿命化に有効です。
3. 大気汚染（光化学オキシダント）に影響の少ない、弱溶剤形塗料です。
4. 鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応塗料です。
5. NTT・NTTドコモ認定資材です。

用 途

既設の溶融亜鉛めっき構造物（無線鉄塔、送電鉄塔）

標準塗装仕様

① ふっ素仕上げ（省工程）NTTドコモ認定

工程	塗料名 (希釈剤)	膜厚 (μm)	希釈率 (%)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)
① 素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ●付着塩分が$50\text{mg}/\text{m}^2$以上の場合は高圧水洗などにより水洗する。 ●油分は溶剤などにより脱脂する。 ●軽度の白さびはマジクロン処理、著しい白さびや赤さびはサンドペーパーなど手工具とディスクサンダーなど動力工具の併用により除去する。 ●旧塗膜がある場合は、劣化塗膜は除去し、活膜は目粗し処理を行う。 					6時間以内
② 下塗	めっきコートマイルド下塗HB (塗料用シンナーA)	80	0~5	250	はけ ローラー	1日~10日
③ 上塗	めっきコートマイルド上塗F-HB (塗料用シンナーA)	40	5~10	150	はけ ローラー	

② ふっ素仕上げ NTTドコモ・NTT認定

工程	塗料名 (希釈剤)	膜厚 (μm)	希釈率 (%)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)
① 素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ●付着塩分が$50\text{mg}/\text{m}^2$以上の場合は高圧水洗などにより水洗する。 ●油分は溶剤などにより脱脂する。 ●軽度の白さびはマジクロン処理、著しい白さびや赤さびはサンドペーパーなど手工具とディスクサンダーなど動力工具の併用により除去する。 ●旧塗膜がある場合は、劣化塗膜は除去し、活膜は目粗し処理を行う。 					6時間以内
② 下塗	めっきコートマイルド下塗 (塗料用シンナーA)	50	5~10	160	はけ ローラー	1日~20日
③ 下塗	めっきコートマイルド下塗 (塗料用シンナーA)	50	5~10	160	はけ ローラー	1日~10日
④ 上塗	めっきコートマイルド上塗F (塗料用シンナーA)	25	0~5	120	はけ ローラー	

③ ポリウレタン仕上げ NTT認定

工程	塗料名 (希釈剤)	膜厚 (μm)	希釈率 (%)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)
① 素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ●付着塩分が$50\text{mg}/\text{m}^2$以上の場合は高圧水洗などにより水洗する。 ●油分は溶剤などにより脱脂する。 ●軽度の白さびはマジクロン処理、著しい白さびや赤さびはサンドペーパーなど手工具とディスクサンダーなど動力工具の併用により除去する。 ●旧塗膜がある場合は、劣化塗膜は除去し、活膜は目粗し処理を行う。 					6時間以内
② 下塗	めっきコートマイルド下塗 (塗料用シンナーA)	50	5~10	160	はけ ローラー	1日~20日
③ 下塗	めっきコートマイルド下塗 (塗料用シンナーA)	50	5~10	160	はけ ローラー	1日~10日
④ 上塗	めっきコートマイルド上塗 (塗料用シンナーA)	25	5~10	120	はけ ローラー	



品名	荷姿			色相	樹脂系
	セット	主剤	硬化剤		
めっきコートマイルド下塗HB	18kg	16.2kg	1.8kg	ライトグレー・ ライトクリーム	変性エポキシ樹脂
	4kg	3.6kg	0.4kg		
めっきコートマイルド上塗F-HB	16kg	14kg	2kg	N-7・白 10R4/13	ふっ素樹脂
	4kg	3.5kg	0.5kg		
めっきコートマイルド下塗	16kg	14.4kg	1.6kg	白・グレー・赤さび色・ ライトグレー	変性エポキシ樹脂
	4kg	3.6kg	0.4kg		
めっきコートマイルド上塗F	16kg	14kg	2kg	グレー・白・ 航空標識色（黄赤）	ふっ素樹脂
	4kg	3.5kg	0.5kg		
めっきコートマイルド上塗	16kg	14.4kg	1.6kg	グレー・白・ 航空標識色（黄赤）	ポリウレタン樹脂
	4kg	3.6kg	0.4kg		
塗料用シンナーA	16L・4L			—	—

ご使用上の注意事項

■ 取り扱いに関する一般的注意事項

● 調合

- 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
- 2液形塗料ですので、使用前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
- 混合する場合は、必ず主剤・硬化剤の比率を守り計量混合してください。また、混合後は直ちに塗装してください。
- 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
- 希釈剤は弊社指定の希釈剤を使用し、希釈量は、規定量内でご使用ください。
- さげ缶に小分けするときは、十分に攪拌したものを小分けし、使用するさげ缶はきれいなものを使ってください。

● 塗装

- 気温 5℃以下、湿度 85% 以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
- 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
- 強風、砂ぼこりが多いときは塗装を避けてください。砂塵・海塩粒子などが塗装中、乾燥後に付着すると塗膜性能低下、仕上がりが不良となります。
- 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
- 被塗物の表面温度が 50℃ 以上の場合は、塗装を避けてください。
- 塗装時および塗料取り扱い時は火気厳禁としてください。
- 使用した塗装器具類は直ちに洗浄してください。
- 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具（帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など）を使用し、身体に付着しないよう注意してください。

- 屋内で吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、十分に換気を行い、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
- 塗装器具の洗浄には二液形ネオコーサーシンナーまたはラッカーシンナーをご使用ください。

● 緊急時の対応

- 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場合で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
- 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

● 廃棄

- 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。（河川や土壌等、環境汚染になる場所へ廃棄しないでください。）

● 保管

- 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
- 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
- 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) を参照してください。

※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。

※ご不明な点につきましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06) 6426-3355 (代) FAX (06) 6429-6188 (代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123) 32-0431 FAX (0123) 34-6199 北陸 ☎(076) 262-1305 FAX (076) 262-1315 四国 ☎(087) 841-1251 FAX (087) 843-3108
東北 ☎(022) 285-7915 FAX (022) 285-7813 名古屋 ☎(052) 612-0293 FAX (052) 612-0318 九州 ☎(092) 472-2222 FAX (092) 473-5777
東京 ☎(03) 5690-0544 FAX (03) 5690-0553 大阪 ☎(06) 6426-3763 FAX (06) 6429-6268
静岡 ☎(054) 245-0135 FAX (054) 247-4091 中国 ☎(082) 264-6822 FAX (082) 264-6821 <https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。