高耐候性ポリウレタン樹脂塗料

NYポリンKシリーズ

防食用塗料

放散等級区分表示
F☆☆☆☆
JIS K 5659

(一社)日本塗料工業会登録
http://www.toryo.or.jp/

NYポリンK上塗
NYポリンK上塗HB
NYポリンKマイルド上塗

上塗

神東塗料

NYポリンKシリーズ

NYポリンK中塗	NYポリンKマイルド中塗	NYポリンK上塗
ポリウレタン樹脂塗料用中塗	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ポリウレタン樹脂塗料上塗

NYポリンK上塗HB	NYポリンKマイルド上塗
厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗

「**NYポリンK**」は、アクリルポリオール（基剤）とイソシアネート化合物（硬化剤）の反応によってウレタン結合を形成する高耐候性ポリウレタン樹脂塗料です。厳しい環境やLCC低減に有効な重防食塗装系の上塗り塗料として、安定した品質を保持します。

特　長

- ▶鮮映性に優れる光沢を有します。
- ▶長期の耐候性（光沢保持性）に優れています。
- ▶耐水性や耐薬品性などの防食性に優れています。

NYポリンK　商品構成

商品名	荷姿			色相	備考
NYポリンK中塗		16kgセット	4kgセット	各色	基剤：硬化剤 85：15
	基剤 硬化剤	13.6kg 2.4kg	3.4kg 0.6kg		
二液形ネオゴーセーシンナー	16L・4L			――	中塗専用シンナー

商品名	荷姿			色相	備考
NYポリンKマイルド中塗		16kgセット	4kgセット	各色	基剤：硬化剤 90：10
	基剤 硬化剤	14.4kg 1.6kg	3.6kg 0.4kg		
塗料用シンナー	16L・4L			――	――

商品名	荷姿			色相	備考
NYポリンK上塗		16kgセット	4kgセット	各色 シルバー	基剤：硬化剤 85：15
	基剤 硬化剤	13.6kg 2.4kg	3.4kg 0.6kg		
NYポリンK上塗用シンナー	16L・4L			――	上塗専用シンナー
NYポリンK上塗夏期用シンナー	16L			――	同上（高温時に使用）

商品名	荷姿			色相	備考
NYポリンK上塗HB		16kgセット	4kgセット	各色	主剤：硬化剤 85：15
	主剤 硬化剤	13.6kg 2.4kg	3.4kg 0.6kg		
NYポリンK上塗用シンナー	16L・4L			――	上塗専用シンナー
NYポリンK上塗夏期用シンナー	16L			――	同上（高温時に使用）

商品名	荷姿			色相	備考
NYポリンKマイルド上塗		16kgセット	4kgセット	各色 シルバー	基剤：硬化剤 90：10
	基剤 硬化剤	14.4kg 1.6kg	3.6kg 0.4kg		
塗料用シンナー	16L・4L			――	――

ポリウレタン樹脂塗料上塗

NYポリンK上塗

(一社)日本塗料工業会登録 http://www.toryo.or.jp/	登録番号	ホルムアルデヒド放散等級
NYポリンK上塗	S08022	F☆☆☆☆

■標準膜厚25μmタイプの高耐候性上塗塗料です。
■一般環境でのLCC低減や重腐食環境での上塗塗料として最適です。
■ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆品です。(日本塗料工業会登録)
■NYポリンK上塗は、鉛・クロムフリータイプとして有害重金属を含まないグリーン購入法適合品です。

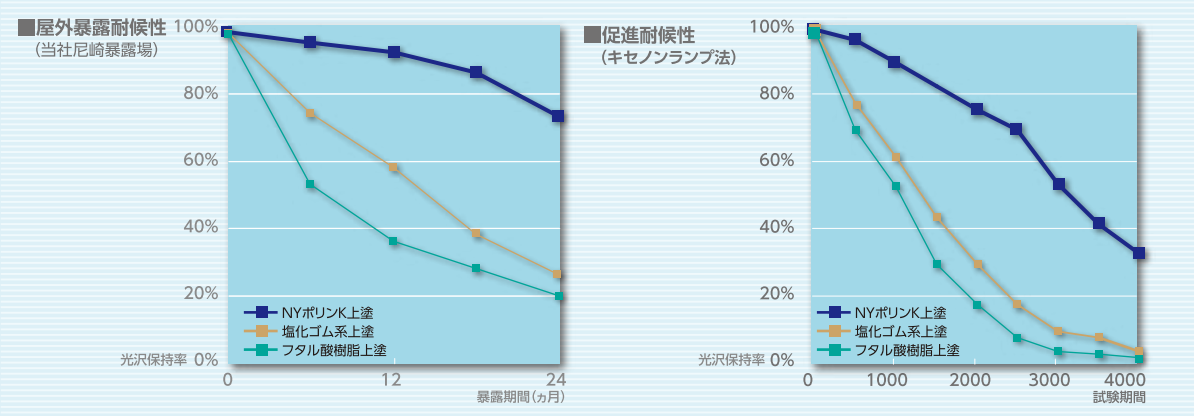
NYポリンK上塗 品質

JIS K 5659:2008 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料 3級
JIS認証番号:JP0510001

項目	規格	品質
容器の中の状態	かき混ぜたとき,堅い塊がなくて一様になる。	合格
表面乾燥性	表面乾燥する。	合格
塗膜の外観	正常である。	合格
ポットライフ	規定時間後,使用できる。	合格
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上,鮮明な赤及び黄は50以上,その他の色は80以上	95(白)
鏡面光沢度(60度)	70以上	85
耐屈曲性	折曲げに耐える。	合格
耐おもり落下性(デュポン式)	塗膜に割れ及びはがれが生じない。	合格
層間付着性Ⅱ	異常がない。	合格
耐アルカリ性	異常がない。	合格
耐酸性	異常がない	合格
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合格
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上,その他の色は40以上	58(白)
促進耐候性	照射時間500時間の促進耐候試験に耐える。	合格
屋外暴露耐候性	光沢保持率が30%以上で白亜化の等級が3,2,1又は0	合格

注)シルバー色はJIS表示対象外となります。

NYポリンK上塗 耐候性(光沢保持率)



NYポリンK上塗 標準塗装仕様

▶新設塗装

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚(μm)	塗装方法	標準使用量(g/㎡)	希釈率(wt%)	塗装間隔(20℃)	塗装区分
素地調整	ブラスト処理:ISO Sa2½						工場
第1層(下塗)	ジンクプライマーHB	75	スプレー	600	ジンクプライマースプレー用シンナー 5~10	4時間以内	
第2層(下塗)	ネオゴーセープライマーHB	120	スプレー	420	二液形ネオゴーセーシンナー 5~15	1日~6ヵ月	
第3層(中塗)	NYポリンK中塗	30	スプレー	170	二液形ネオゴーセーシンナー 5~10	1日~12ヵ月	
第4層(上塗)	NYポリンK上塗	25	スプレー	140	NYポリンK上塗用シンナー 15~20	1日~10日	

▶塗替え塗装

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚(μm)	塗装方法	標準使用量(g/㎡)	希釈率(wt%)	塗装間隔(20℃)	塗装区分
素地調整	工具処理:ISO PSt 3 (さび発生部を除錆して鋼材面を露出させる。塗膜脆弱部は、動力工具や手工具などで完全に塗膜を落とし、活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。)						現場
補修塗装※	スーパーさびコートⅡ	(60)	はけ ローラー	180	二液形ネオゴーセーシンナー 5~10	4時間以内	
第1層(下塗)	さびコート	60	はけ ローラー	190	二液形ネオゴーセーシンナー 5~10	1日~20日	
第2層(中塗)	NYポリンK中塗	30	はけ ローラー	140	二液形ネオゴーセーシンナー 5~10	1日~1ヵ月	
第3層(上塗)	NYポリンK上塗	25	はけ ローラー	120	NYポリンK上塗用シンナー 5~10	1日~10日	

※補修塗装は鋼材露出部に適用します。

上記塗装仕様は、代表例です。詳細は当社担当者へお問い合わせください。

厚膜形
ポリウレタン樹脂塗料上塗

NYポリンK上塗HB

(一社)日本塗料工業会登録 http://www.toryo.or.jp/	登録番号	ホルムアルデヒド放散等級
NYポリンK上塗HB	S08052	F☆☆☆☆

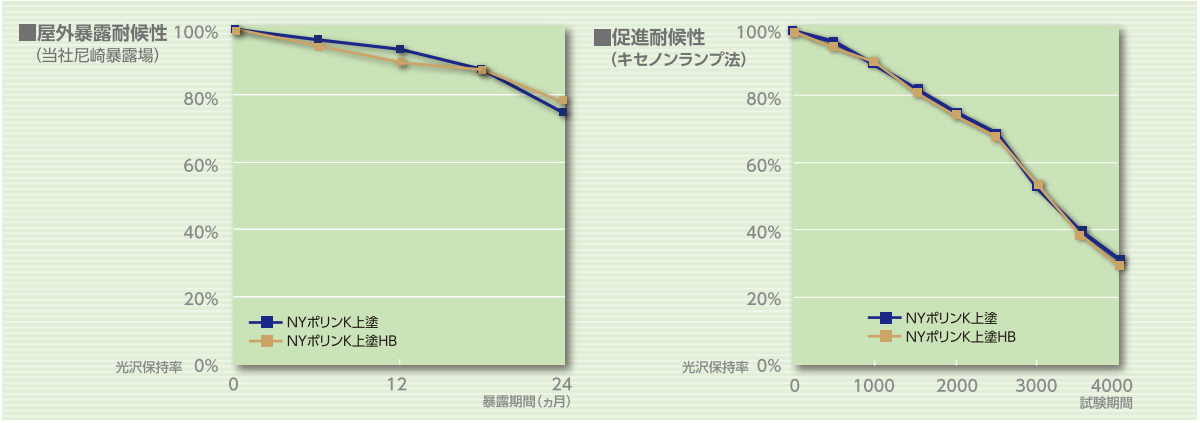
■標準膜厚50μmタイプの厚膜形高耐候性上塗塗料です。省工程化を求められる場合の上塗塗料として最適です。
■ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆品です。(日本塗料工業会登録)
■NYポリンK上塗HBは、鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン購入法適合品です。

NYポリンK上塗HB 品質

JIS K 5659:2008 鋼構造物用耐候性塗料　上塗り塗料 3級
JIS認証番号:JP0510001

項　目	規　格	品　質
容器の中の状態	かき混ぜたとき,堅い塊がなくて一様になる。	合　格
表面乾燥性	表面乾燥する。	合　格
塗膜の外観	正常である。	合　格
ポットライフ	規定時間後,使用できる。	合　格
隠ぺい率　%	白・淡彩は90以上,鮮明な赤及び黄は50以上,その他の色は80以上	96(白)
鏡面光沢度(60度)	70以上	84
耐屈曲性	折曲げに耐える。	合　格
耐おもり落下性(デュポン式)	塗膜に割れ及びはがれが生じない。	合　格
層間付着性Ⅱ	異常がない。	合　格
耐アルカリ性	異常がない。	合　格
耐酸性	異常がない	合　格
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合　格
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上,その他の色は40以上	72(白)
促進耐候性	照射時間500時間の促進耐候試験に耐える。	合　格
屋外暴露耐候性	光沢保持率が30%以上で白亜化の等級が3,2,1又は0	合　格

NYポリンK上塗HB 耐候性(光沢保持率)



NYポリンK上塗HB 標準塗装仕様

▶新設塗装

工　程	素地調整・塗料名	標準膜厚(μm)	塗装方法	標準使用量(g/㎡)	希釈率(wt%)	塗装間隔(20℃)	塗装区分
素地調整	ブラスト処理:ISO Sa2½						
第1層(下塗)	ジンクプライマーHB	75	スプレー	600	ジンクプライマースプレー用シンナー 5～10	4時間以内	
第2層(下塗)	ネオゴーセープライマーHB	120	スプレー	420	二液形ネオゴーセーシンナー 5～15	1日～6ヵ月	工場
第3層(上塗)	NYポリンK上塗HB	50	スプレー	180	NYポリンK上塗用シンナー 5～10	1日～12ヵ月	

▶塗替え塗装

工　程	素地調整・塗料名	標準膜厚(μm)	塗装方法	標準使用量(g/㎡)	希釈率(wt%)	塗装間隔(20℃)	塗装区分
素地調整	工具処理:ISO PSt 3 (さび発生部を除錆して鋼材面を露出させる。 塗膜脆弱部は、動力工具や手工具などで完全に塗膜を落とし、活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。)						
補修塗装※	スーパーさびコートⅡ	(60)	はけ ローラー	(180)	二液形ネオゴーセーシンナー 5～10	4時間以内	
第1層(下塗)	さびコート	60	はけ ローラー	190	二液形ネオゴーセーシンナー 5～10	1日～20日	現場
第2層(上塗)	NYポリンK上塗HB	50	はけ ローラー	160	NYポリンK上塗用シンナー 5～10	1日～7日	

※補修塗装は鋼材露出部に適用します。

上記塗装仕様は、代表例です。詳細は当社担当者へお問い合わせください。

弱溶剤形
ポリウレタン樹脂塗料上塗

NYポリンKマイルド上塗

(一社)日本塗料工業会登録 http://www.toryo.or.jp/	登録番号	ホルムアルデヒド放散等級
NYポリンKマイルド上塗	S08053	F☆☆☆☆

- 標準膜厚25μmタイプの弱溶剤形高耐候性上塗塗料です。臭気がマイルドなため、市街地などの上塗塗料として最適です。
- ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆品です。(日本塗料工業会登録)
- NYポリンKマイルド上塗は、鉛・クロムフリータイプとして有害重金属を含まないグリーン購入法適合品です。

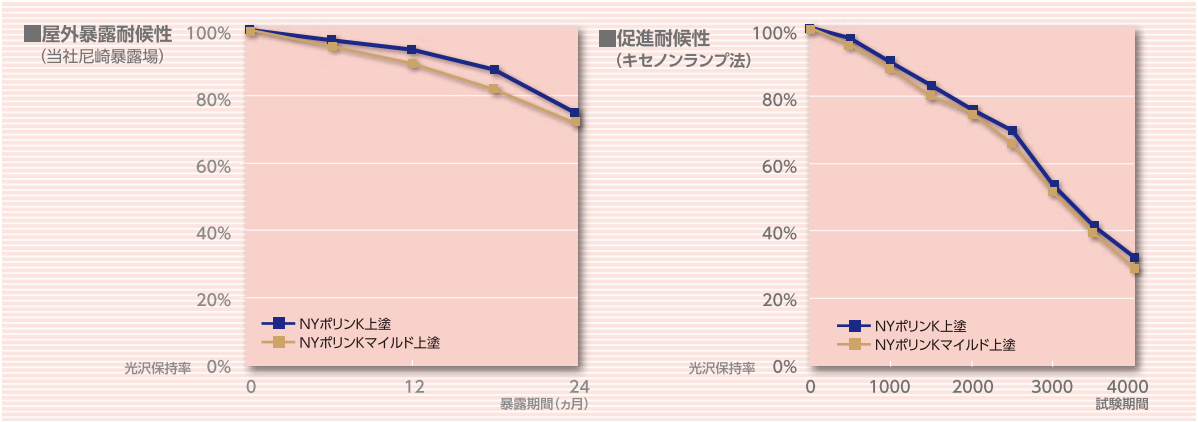
NYポリンKマイルド上塗 品質

JIS K 5659:2008 鋼構造物用耐候性塗料　上塗り塗料 3級
JIS認証番号:JP050001

項　目	規　格	品　質
容器の中の状態	かき混ぜたとき,堅い塊がなくて一様になる。	合　格
表面乾燥性	表面乾燥する。	合　格
塗膜の外観	正常である。	合　格
ポットライフ	規定時間後,使用できる。	合　格
隠ぺい率　%	白・淡彩は90以上,鮮明な赤及び黄は50以上,その他の色は80以上	97(白)
鏡面光沢度(60度)	70以上	88
耐屈曲性	折曲げに耐える。	合　格
耐おもり落下性(デュポン式)	塗膜に割れ及びはがれが生じない。	合　格
層間付着性Ⅱ	異常がない。	合　格
耐アルカリ性	異常がない。	合　格
耐酸性	異常がない	合　格
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合　格
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上,その他の色は40以上	61(白)
促進耐候性	照射時間500時間の促進耐候試験に耐える。	合　格
屋外暴露耐候性	光沢保持率が30%以上で白亜化の等級が3,2,1又は0	合　格

注)シルバー色はJIS表示対象外となります。

NYポリンKマイルド上塗 耐候性(光沢保持率)



NYポリンKマイルド上塗 標準塗装仕様

▶塗替え塗装Ⅰ

工　程	素地調整・塗料名	標準膜厚(μm)	塗装方法	標準使用量(g/㎡)	希釈率(wt%)	塗装間隔(20℃)	塗装区分
素地調整	工具処理:ISO PSt 3 (さび発生部を除錆して鋼材面を露出させる。 塗膜脆弱部は、動力工具や手工具などで完全に塗膜を落とし、活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。)						現場
補修塗装※	スーパーさびコートⅡマイルド	(60)	は　け	(180)	塗料用シンナー 5～10	4時間以内	
第1層(下塗)	ネオゴーセーマイルド下塗	60	はけ ローラー	200	塗料用シンナー 5～10	1日～20日	
第2層(中塗)	NYポリンKマイルド中塗	30	はけ ローラー	140	塗料用シンナー 0～10	1日～20日	
第3層(上塗)	NYポリンKマイルド上塗	25	はけ ローラー	120	塗料用シンナー 7～10	1日～10日	

※補修塗装は鋼材露出部に適用します。

▶塗替え塗装Ⅱ

工　程	素地調整・塗料名	標準膜厚(μm)	塗装方法	標準使用量(g/㎡)	希釈率(wt%)	塗装間隔(20℃)	塗装区分
素地調整	工具処理:ISO PSt 3 (さび発生部を除錆して鋼材面を露出させる。 塗膜脆弱部は、動力工具や手工具などで完全に塗膜を落とし、活膜部は粉化物や付着異物を除去し、塗膜表面の目粗しを行う。)						現場
補修塗装※	ジンクプライマーマイルドHB	(30)	は　け	240	塗料用シンナー 0～5	4時間以内	
補修塗装※	ジンクプライマーマイルドHB	(30)	は　け	240	塗料用シンナー 0～5	1日～6ヵ月	
第1層(下塗)	ネオゴーセーマイルド下塗	60	はけ ローラー	200	塗料用シンナー 5～10	1日～6ヵ月	
第2層(中塗)	NYポリンKマイルド中塗	30	はけ ローラー	140	塗料用シンナー 0～10	1日～20日	
第3層(上塗)	NYポリンKマイルド上塗	25	はけ ローラー	120	塗料用シンナー 7～10	1日～10日	

※補修塗装は鋼材露出部に適用します。

上記塗装仕様は、代表例です。詳細は当社担当者へお問い合わせください。

DATA GUIDE

	品名		NYポリンK中塗			NYポリンK上塗				NYポリンK上塗HB			
概要	塗料のタイプ		エポキシ樹脂塗料			ポリウレタン樹脂塗料上塗				厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗			
	色相		各色			各色				各色			
	容量		セット	基剤	硬化剤	セット	基剤	硬化剤		セット	主剤	硬化剤	
			16kg	13.6kg	2.4kg	16kg	13.6kg	2.4kg		16kg	13.6kg	2.4kg	
			4kg	3.4kg	0.6kg	4kg	3.4kg	0.6kg		4kg	3.4kg	0.6kg	
設計値	混合比(基(主)剤:硬化剤)		85:15(重量比)			85:15(重量比)				85:15(重量比)			
	密度		1.4g/mL			1.2g/mL				1.4g/mL			
	加熱残分(Wt%)		63			58				72			
	WET／DRY比		0%=2.5	5%=2.7	10%=2.9	5%=2.6	10%=2.8	15%=3.0	20%=3.1	0%=1.8	5%=2.0	10%=2.1	
	適正塗装方法		スプレー・はけ・ローラー			スプレー・はけ・ローラー				スプレー・はけ・ローラー			
塗装案内	標準仕様	スプレー仕様	30μm−170g/m²			25μm−140g/m²				50μm−180g/m²			
		はけ仕様	30μm−140g/m²			25μm−120g/m²				50μm−160g/m²			
	塗装環境条件		温度 5〜40℃　湿度 85%以下			温度 0〜40℃　湿度 85%以下				温度 0〜40℃　湿度 85%以下			
	塗装適正粘度(エアレス)		2〜5 dPa・s(リオン粘度計)			25〜35秒(IHSカップ)				2〜7 dPa・s(リオン粘度計)			
	希釈シンナー		二液形ネオゴーセーシンナー			NYポリンK上塗用シンナー・NYポリンK上塗夏期用シンナー							
			5℃	10℃	20℃	30℃	5℃	10℃	20℃	30℃	5℃	10℃	20℃	30℃
	使用可能時間		12時間	9時間	7時間	5時間	12時間	10時間	8時間	6時間	14時間	10時間	6時間	4時間
	乾燥時間	指触	1.5時間	1時間	0.5時間	0.5時間	1.5時間	1時間	0.5時間	0.5時間	1.5時間	1時間	0.5時間	0.5時間
		歩行可能	1日	1日	1日	1日	2日	2日	1日	1日	2日	2日	1日	1日
	塗重ね間隔	完全硬化	14日	10日	7日	5日	14日	10日	7日	5日	14日	10日	7日	5日
		MIN	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日
		MAX (同種)	30日	30日	30日	30日	14日	10日	7日	4日	20日	15日	15日	10日
		MAX (異種)	10日	10日	10日	10日	14日	10日	7日	4日	20日	15日	15日	10日
	注:塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。													
	適正希釈率	エアレス	10〜15%	5〜10%	5〜10%	5〜10%	15〜20%	15〜20%	15〜20%	15〜20%	10〜15%	5〜10%	5〜10%	5〜10%
		はけ・ローラー	10〜15%	5〜10%	5〜10%	5〜10%	5〜10%	5〜10%	5〜10%	5〜10%	10〜15%	5〜10%	5〜10%	5〜10%
安全衛生			基剤		硬化剤		基剤		硬化剤		主剤		硬化剤	
	有機則区分		2種		2種		2種		2種		2種		2種	
	危険物分類		4類2石・Ⅲ		4類2石・Ⅲ		4類2石・Ⅲ		4類1石・Ⅱ		4類2石・Ⅲ		4類1石・Ⅱ	
	ホルムアルデヒド放散等級		F☆☆☆☆				F☆☆☆☆				F☆☆☆☆			

安全衛生	シンナー名	二液形ネオゴーセーシンナー	NYポリンK上塗用シンナー	NYポリンK上塗夏期用シンナー
	有機則区分	2種	2種	2種
	危険物分類	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ

NYポリンKシリーズ DATA GUIDE

	品名		NYポリンKマイルド中塗				NYポリンKマイルド上塗			
概要	塗料のタイプ		弱溶剤形エポキシ樹脂塗料				弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗			
	色相		各色				各色			
	容量		セット	基剤	硬化剤		セット	基剤	硬化剤	
			16kg	14.4kg	1.6kg		16kg	14.4kg	1.6kg	
			4kg	3.6kg	0.4kg		4kg	3.6kg	0.4kg	
設計値	混合比(基剤:硬化剤)		90:10 (重量比)				90:10 (重量比)			
	密度		1.4g/mL				1.2g/mL			
	加熱残分(Wt%)		71				61			
	WET／DRY比		0%=2.0	5%=2.1	10%=2.3		0%=2.3	10%=2.6	20%=2.9	
塗装案内	適正塗装方法		スプレー・はけ・ローラー				スプレー・はけ・ローラー			
	標準仕様	スプレー仕様	30μm−170g/m²				25μm−140g/m²			
		はけ仕様	30μm−140g/m²				25μm−120g/m²			
	塗装環境条件		温度 5〜40℃ 湿度85%以下				温度 0〜40℃ 湿度85%以下			
	塗装適正粘度(エアレス)		5〜15dPa・s(リオン粘度計)				5〜10dPa・s(リオン粘度計)			
	希釈シンナー		塗料用シンナー				塗料用シンナー			
			5℃	10℃	20℃	30℃	5℃	10℃	20℃	30℃
	使用可能時間		10時間	7時間	5時間	4時間	13時間	10時間	7時間	5時間
	乾燥時間	指触	1.5時間	1時間	1時間	0.5時間	1.5時間	1時間	0.5時間	0.5時間
		歩行可能	2日	1日	18時間	12時間	2日	1.5日	1日	16時間
	塗重ね間隔	完全硬化	14日	10日	7日	5日	14日	10日	7日	7日
		MIN	2日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日
		MAX (同種)	30日	25日	20日	15日	14日	10日	7日	7日
		MAX (異種)	10日	10日	10日	10日	14日	10日	7日	7日
	注:塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。									
	適正希釈率	エアレス	5〜10%	5〜10%	0〜10%	0〜5%	15〜20%	15〜20%	10〜20%	10〜20%
		はけ・ローラー	5〜10%	5〜10%	0〜10%	0〜5%	10〜15%	10〜15%	7〜10%	5〜10%
安全衛生			基剤		硬化剤		基剤		硬化剤	
	有機則区分		3種		3種		3種		3種	
	危険物分類		指定可燃物		4類2石・Ⅲ		指定可燃物		4類2石・Ⅲ	
	ホルムアルデヒド放散等級		F☆☆☆☆				F☆☆☆☆			

安全衛生	シンナー名	塗料用シンナー
	有機則区分	3種
	危険物分類	4類2石・Ⅲ

⚠ 取り扱いに関する注意事項

■調合

1.塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するように心がけてください。
2.塗料は使用する前に電動撹拌機等を用いて、十分撹拌を行い均一な状態にして使用してください。
3.他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
4.希釈シンナーは専用シンナーをご使用ください。NYポリンK上塗、NYポリンK上塗HB塗装時に高温、強風などによりダストを多く生じる場合、上塗夏期用シンナーをご使用ください。
5.NYポリンK上塗、NYポリンK上塗HB、NYポリンKマイルド上塗の硬化剤は、水分により影響を受けやすいため、分割して使う場合には、残った硬化剤は密閉保管してください。
6.NYポリンK中塗とNYポリンK上塗、NYポリンK上塗HBの硬化剤およびNYポリンKマイルド中塗とNYポリンKマイルド上塗の硬化剤を間違えて使用すると硬化しません。

■塗装

1.中塗塗料は気温5℃以下、上塗塗料は0℃以下のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2.被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3.被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
4.被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5.塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
6.吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
7.塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

■緊急時の対応

1.目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2.皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3.蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4.飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5.容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6.火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

■廃棄

1.使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

■保管

1.残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
2.子供の手の届かない場所に保管してください。
3.塗料の保管は関連法規を遵守してください。
4.容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。
※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。
※ご不明な点に関しては、弊社問い合わせ先まで連絡願います。

神東塗料

くらし ゆたかに あざやかに
未来を創造するコーティング

工場　尼崎・千葉
http: //www.shintopaint.co.jp/

本　　社　〒661-8511　兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号　☎(06)6426-3355(代)　FAX(06)6429-6188(代)
東京事業所　〒136-8611　東京都江東区新木場四丁目3番17号　☎(03)3522-2111(代)　FAX(03)3522-2150(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道営業所　☎(0123)32-0431(代)　FAX(0123)34-6199(代)
東北営業所　☎(022)285-7915(代)　FAX(022)285-7813(代)
東京営業所　☎(03)3522-1672(代)　FAX(03)3522-1678(代)
静岡営業所　☎(054)245-0135(代)　FAX(054)247-4091(代)
北陸営業所　☎(076)262-1305(代)　FAX(076)262-1315(代)
名古屋営業所　☎(052)612-0293(代)　FAX(052)612-0318(代)
大阪営業所　☎(06)6426-3763(代)　FAX(06)6429-6268(代)
中国営業所　☎(082)264-6822(代)　FAX(082)264-6821(代)
四国営業所　☎(087)841-1251(代)　FAX(087)843-3108(代)
九州営業所　☎(092)472-2222(代)　FAX(092)473-5777(代)

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承願います。

このパンフレットは、環境に配慮した植物油インキを使用しています。
VEGETABLE OIL INK

TS1118AT-5