

塗 装 仕 様 書

便覧 ZC-1

1. 塗装系記号 : ZC-1
2. 適用部位 : 新設溶融亜鉛めっき面用外面

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	鋼道路橋塗装用塗料標準	ガルバロック # 3 0 0
ふっ素樹脂塗料用中塗	鋼道路橋塗装用塗料標準	シントーフロン # 1 0 0 中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	鋼道路橋塗装用塗料標準	シントーフロン # 1 0 0

4. 塗装仕様

工 程	素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
1 前処理	スリーブブラスト処理 ISO Sa 1 (あるいは、りん酸塩処理) ^{注1}			4時間以内 (7日以内) ^{注1}
2 第1層	ガルバロック # 3 0 0 (ライトグレー)	200(スプレー) 160(はけ・ローラー)	40	1日～10日
3 第2層	シントーフロン # 1 0 0 中塗 (指定色淡)	170(スプレー) 140(はけ・ローラー)	30	1日～10日
4 第3層	シントーフロン # 1 0 0 (指定色)	140(スプレー) 120(はけ・ローラー)	25	1日～10日

[注意事項]

- 1) 素地調整においてブラスト処理が困難な場合は、りん酸塩処理とし、処理後7日以内に第1層を塗装する。