

塗 装 仕 様 書

便覧 F-11

1. 塗装系記号 : F-11
2. 適用部位 : 高力ボルト連結部 (一般部塗装系 : C-5)

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
無機ジンクリッチプライマー	鋼道路橋塗装用塗料標準	シントーウエルド # 1 0 0 0
無機ジンクリッチペイント	鋼道路橋塗装用塗料標準	シントージンク # 5 0 0 0
変性エポキシ樹脂塗料下塗	鋼道路橋塗装用塗料標準	ネオゴーセー # 2 3 0 0 NT-HB
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	鋼道路橋塗装用塗料標準	ネオゴーセー # 8 0 0 0 S
ふっ素樹脂塗料用中塗	鋼道路橋塗装用塗料標準	シントーフロン # 1 0 0 中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	鋼道路橋塗装用塗料標準	シントーフロン # 1 0 0

4. 塗装仕様

工 程		素地調整程度・塗料名	使 用 量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	塗 装 区 分
1	前 処 理	1次 素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4 時間以内	製 鋼 工 場
		プライマー	シントーウエルド # 1 0 0 0 (グレー)	(160) (スプレー)		
2					6 ヶ月以内	
3		2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4 時間以内	製 作 工 場
4	防食下地	シントージンク # 5 0 0 0 (グレー)	600 (スプレー)	75		
5		素地調整	動力工具処理 ISO St 3		1 年以内	
6		ミストコート	ネオゴーセー # 2 3 0 0 NT-HB (赤さび色)	160(スプレー) 130(はけ・ローラー)	4 時間以内	現 場
7	下塗り	ネオゴーセー # 8 0 0 0 S (白)	1,100(スプレー) 500×2 (はけ・ローラー)	300	1 日～10 日	
8	中塗り	シントーフロン # 1 0 0 中塗 (指定色淡)	170(スプレー) 140(はけ・ローラー)	30	1 日～10 日	
9	上塗り	シントーフロン # 1 0 0 (指定色)	140(スプレー) 120(はけ・ローラー)	25	1 日～10 日	

〔注意事項〕

- 1) 母材と添接板の接触面は、製作場の無機ジンクリッチペイントまで塗付する。
- 2) 防せい処理ボルトの場合は、添接板も含め高力ボルト頭部にミストコートから塗装する。
- 3) 防錆処理ボルトを使用しない場合は、高力ボルト頭部に素地調整後、有機ジンクリッチペイント(ジンクプライマー HB, 240g/m²×2, はけ塗り, 塗装間隔は 1 日～10 日)を塗装した後、添接板も含め、ミストコートから塗装する。