

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : g-3 (省工程)

2. 適用部位 : 特殊部

3. 使用塗料明細

商品名	規格	塗料商品名
弱溶剤形有機ジンクリッチペイント	NEXCO 塗料規格 P-06	ジンクプライマーマイルドHB
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	NEXCO 塗料規格 P-08	ネオゴーセーマイルド下塗
弱溶剤厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300 μ m形)	NEXCO 塗料規格 P-13	ネオゴーセーマイルド下塗HB
厚膜弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン#100マイルドHB

4. 塗装仕様

工程	塗料商品名または素地調整程度	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μ m)	塗装間隔 (20 $^{\circ}$ C)	塗装区分
1 素地調整	1種 (ISO Sa2 1/2) さびや旧塗膜は除去し、正常な鋼材面とする。			4時間以内	現 場
2 下塗 第1層	ジンクプライマーマイルドHB (グレー)	600 (スプレー)	75	1日~10日	
3 下塗 第2層	ネオゴーセーマイルド下塗 (ブラウン)	240 (スプレー)	60	1日~10日	
4 下塗 第3層	ネオゴーセーマイルド下塗HB (ライトグレー)	1100 (スプレー)	300	1日~10日	
5 上 塗	シントーフロン#100マイルドHB (指定色)	230 (スプレー)	55	1日~10日	

[注意事項]

1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」に準拠する。