

塗装仕様書

1. 塗装系記号 : g - 3
2. 適用部位 : 特殊部

3. 使用塗料明細

商品名	規格	塗料商品名
弱溶剤形有機ジンクリッヂペイント	NEXCO 塗料規格 P-06	ジンクプライマーマイルド H B
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	NEXCO 塗料規格 P-08	ネオゴーセーマイルド下塗
弱溶剤厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300 μ m形)	NEXCO 塗料規格 P-13	ネオゴーセーマイルド下塗 H B
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン#100マイルド中塗
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン#100マイルド

4. 塗装仕様

工程		塗料商品名または素地調整程度	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20°C)	塗装区分
1	素地調整	1種 (ISO Sa2 1/2) さびや旧塗膜は除去し、正常な鋼材面とする。				現場
2	下塗 第1層	ジンクプライマーマイルド H B (グレー)	600 (スプレー)	75	4時間以内	
3	下塗 第2層	ネオゴーセーマイルド下塗 (ブラウン)	240 (スプレー)	60	1日～10日	
4	下塗 第3層	ネオゴーセーマイルド下塗 H B (ライトグレー)	1100 (スプレー)	300	1日～10日	
5	中塗	シントーフロン#100マイルド中塗 (指定色淡)	170 (スプレー)	30	1日～10日	
6	上塗	シントーフロン#100マイルド (指定色)	140 (スプレー)	25	1日～10日	

[注意事項]

- 1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」に準拠する。