

塗 装 仕 様 書

NEXCO-Z1

1. 塗装系記号 : Z1
 2. 適用部位 : 熔融亜鉛めっき面

3. 使用塗料明細

塗料名	規格	塗料商品名
熔融亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	NEXCO 塗料規格 P-27	ガルバロック # 300
ふっ素樹脂塗料用中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン # 100 中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン # 100 NX

4. 塗装仕様

工 程		塗料商品名または素地調整程度	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装 区分
1	前処理	素地調整	G-d (スィープブラスト処理 ISO Sa 1 程度)		4時間以内	工場塗装
2	第1層	下塗第1層	ガルバロック # 300 (グレー)	200 (スプレー)	40	
3	第2層	中塗第1層	シントーフロン # 100 中塗 (指定色淡)	170 (スプレー)	30	
4	第3層	上塗第1層	シントーフロン # 100 NX (指定色)	140 (スプレー)	25	

[注意事項]

- 1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」に準拠する。