

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : F11
 2. 適用部位 : 高力ボルト頭部および現場溶接部(熱影響部)(外面)

3. 使用塗料明細

塗料名	規格	塗料商品名
有機ジンクリッチペイント	NEXCO 塗料規格 P-06	ジンクプライマー H B
厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (120 μ m)	NEXCO 試験規格 P-26	ネオゴーセー#2300NT-NX
ふっ素樹脂塗料用中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン#100中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	シントーフロン#100NX

4. 塗装仕様

工 程	塗料商品名又は素地調整程度	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μ m)	塗装間隔 (20 $^{\circ}$ C)	塗装 区分
1	2次素地調整 G-c (動力工具処理 ISO St 3)			2時間以内	現 場 塗 装
2	下塗 第1層 ジンクプライマー H B (グレー)	240 (ハケ)	30	1日~10日	
3	下塗 第2層 ジンクプライマー H B (グレー)	240 (ハケ)	30	1日~10日	
4	下塗 第3層 ネオゴーセー#2300NT-NX (ライトグレー)	300 (ハケ)	90	1日~10日	
5	下塗 第4層 ネオゴーセー#2300NT-NX (ライトクリーム)	300 (ハケ)	90	1日~10日	
6	中 塗 シントーフロン#100中塗 (指定色淡)	140 (ハケ)	30	1日~10日	
7	上 塗 シントーフロン#100NX (指定色)	120 (ハケ)	25	1日~10日	

[注意事項]

- 1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」に準拠する。