

無溶剤形超厚膜エポキシ樹脂塗料

# ネオゴーセー スーパーシールド

飛沫部や干満部など厳しい腐食条件に対して  
優れた防食性能を発揮する無溶剤形超厚膜エポキシ樹脂塗料



# SUPER SHIELD



 神東塗料

# ネオゴーセー スーパーシールド

海洋構造物にとって防食は最大のテーマです。

構造物の安定した供用を支えるためには、防食性と施工性に優れた被覆材料(塗料)が必要となります。

ネオゴーセースーパーシールドは、飛沫部や干満部など特に厳しい腐食条件に対して優れた防食性能を発揮する無溶剤形超厚膜エポキシ樹脂塗料です。

## 特長

- 1 1回塗りで2mm以上の厚膜に塗装できます。タレ限界膜厚は、DRY3000 $\mu$ mです。
- 2 エアレス塗装が可能です。圧縮比45：1のエアレスで塗装が可能です。
- 3 厳しい腐食環境で長期の耐久性を発揮します。  
防食性、耐衝撃性、付着性が優れており、長期の耐久性が期待できます。
- 4 環境配慮形塗料です。  
鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品であり、無溶剤形塗料ですからVOCフリーです。  
※微溶剤形塗料（VOC5%含有）では、標準使用量5kg/m<sup>2</sup>の場合、0.25kg/m<sup>2</sup>のVOCを大気に放出することになります。

## 用途例

1. 海洋構造物の飛沫部、干満部などの腐食条件が厳しい箇所
2. 埋設管、橋脚基部など長期耐久性を必要とする箇所

## 商品構成

| 商品名称            | 容 量     |            | 混合比             | 色 相           |
|-----------------|---------|------------|-----------------|---------------|
| ネオゴーセー スーパーシールド | 21kgセット | 主 剤：14kg   | 主剤/硬化剤<br>67/33 | ライトグレー<br>グレー |
|                 |         | 硬化剤：7kg    |                 |               |
| ジンクプライマー-R      | 15kgセット | 主 剤：13.5kg | 主剤/硬化剤<br>90/10 | グレー           |
|                 |         | 硬化剤：1.5kg  |                 |               |

## 標準塗装仕様

| 工 程   | 素地調整・塗料名              | 目標膜厚<br>( $\mu$ m)         | 標準使用量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) | 塗装方法 | 塗装間隔<br>(20℃) |
|-------|-----------------------|----------------------------|-------------------------------|------|---------------|
| 素地調整  | ブラスト処理 ISO Sa2 1/2 以上 | 表面粗さ75~100 $\mu$ mRz jis程度 |                               |      |               |
| プライマー | ジンクプライマー-R            | 20                         | 0.2                           | エアレス | 4時間以内         |
| 第1層   | ネオゴーセー スーパーシールド       | 1250                       | 3.15                          | エアレス | 1日~6ヶ月        |
| 第2層   | ネオゴーセー スーパーシールド       | 1250                       | 3.15                          | エアレス | 1日~7日         |

### 〔ネオゴーセー スーパーシールド〕 施工上の注意事項

1. 希釈シンナーは添加しないでください。
2. 使用可能時間以内で使用できる量のみ調合してください。使用可能時間 20℃：1時間
3. 溶接部、穴、エッジ部などスプレー塗装で膜厚が付きにくい箇所ははけで先行塗装してください。
4. 低温（15℃以下）時は低温用硬化剤を使用してください。また、塗料の加温が必要となります。

## 施工例

### 標準塗装機

- 圧縮比：45:1  
(ホッパータンク式エアレスまたは、2液混合式エアレス)
- 2次圧：18MPa以上
- チップ：627・631クラス (GRACO)

### 塗装状況

ジャケット塗装



## ネオゴーセー スーパーシールド システム施工要領

### 素地調整

- ブラスト処理でISO Sa2 ½以上となるよう除錆します。  
表面粗さは、75~100μmRz jis程度を確保します。

4時間以内

### プライマー 塗装

1. ジンクプライマー-R 塗料混合
  - 主剤と硬化剤を混合後、十分攪拌します。
  - ジンクプライマースプレー用シンナーを5%程度添加します。
2. ジンクプライマー-Rの塗装  
エアレススプレー塗装例  
圧縮比：30：1 2次圧：12~15MPa  
チップ：517~519クラス (GRACO)

1日~6ヶ月

### 超厚膜形 エポキシ塗装

1. ネオゴーセー スーパーシールド塗料混合
  - ・主剤と硬化剤を混合後、十分攪拌をします。
  - ・低温時は塗料の加温が必要となります。(主剤・硬化剤ともに25~30℃に加温してください。)
  - ・使用可能時間に注意してください。

|        |     |     |
|--------|-----|-----|
| 使用可能時間 | 20℃ | 30℃ |
|        | 1時間 | 45分 |

2. ネオゴーセー スーパーシールドの塗装  
エアレス塗装例  
圧縮比：45：1 (塗装機：ホッパータンク式エアレス)  
2次圧：18MPa以上 チップ：627・631クラス (GRACO)  
※塗装機の洗浄はラッカーシンナーまたは二液形ネオゴーセーシンナーを使用します。

3. WET目標膜厚  
無溶剤形塗料ですから、WET/DRY比は1です。  
WET膜厚1250μm⇒DRY膜厚1250μm

4. 乾燥時間  
(歩行可能時間)

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 乾燥時間 | 10℃  | 20℃  | 30℃  |
|      | 48時間 | 24時間 | 24時間 |

# 標準塗膜性能

| 試験項目 |           | 試験方法または試験条件                | 性能    |
|------|-----------|----------------------------|-------|
| 塗膜物性 | 耐衝撃性      | デュポン式 500g・500mm・3/8inch   | 異常なし  |
|      | 引張り試験     | JIS K 6911または (ASTM D2370) | 18MPa |
|      | 伸び率 (%)   | JIS K 6911または (ASTM D2370) | 1.5%  |
|      | 硬度        | ショア-D                      | 70    |
|      | ピンホール試験   | 電圧10000V (2000μm)          | 異常なし  |
|      | 摩耗性       | テーパー摩耗試験 (1kg-1000回転)      | 170mg |
|      | 付着力       | アドヒージョンテスト                 | 6MPa  |
| 防食性  | 温度勾配試験    | 50℃/25℃ : 1ヶ月間             | 異常なし  |
|      | 陰極剥離試験    | -1.5V、3% NaCl : 3ヶ月間       | 0.5mm |
|      | 40℃塩水浸漬試験 | 3ヶ月間                       | 異常なし  |
|      | 海水浸漬試験    | 12ヶ月間                      | 異常なし  |

## ご使用上の注意事項

### ■取り扱いに関する一般的注意事項

#### ●調合

- 1 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心掛けてください。
- 2 2液形塗料ですので、使用前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い均一な状態にして十分に混合した後使用してください。
- 3 混合する場合は、必ず主剤・硬化剤の比率を守り計量混合してください。また、混合後は直ちに塗装してください。
- 4 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
- 5 ネオゴーセースーパーシールドは無溶剤形塗料です。シンナーの添加は厳禁です。

#### ●塗装

- 1 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
- 2 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
- 3 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
- 4 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
- 5 塗装中および塗料の取り扱い時には必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
- 6 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーまたは二液形ネオゴーセーシンナーをご使用ください。

#### ●緊急時の対応

- 1 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 2 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- 3 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 4 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 5 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
- 6 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

#### ●廃棄

- 1 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。(河川や土壌等、環境汚染になる場所へ廃棄しないでください。)

#### ●保管

- 1 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
- 2 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 3 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
- 4 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) を参照してください。

※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。

※ご不明な点に関しましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

# 神東塗料

本社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号

☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199

東北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813

東京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553

静岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091

北陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315

名古屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318

大阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268

中国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821

四国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108

九州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
- この印刷物は水なし印刷で作成しております。