

ミストコート専用エポキシ樹脂塗料



ネオゴーサー #2300MC

構造物用さび止めペイント
JIS K 5551 B種
JP 0509006



ネオゴーサー#2300MCは、無機ジンクリッチペイントに対して優れたミストコート性を発揮する常温硬化二液形のミストコート専用エポキシ樹脂塗料です。ピンホールやバブリングのない高性能な重防食塗膜を形成することができます。

ネオゴーサー#2300MCの性状(JIS K 5551 B種：2018)

特長

無機ジンクリッチペイントのミストコート性に優れます。

用途

無機ジンクリッチペイントのミストコート

商品構成

名称：ネオゴーサー#2300MC
色相：白
荷姿：主 剤 12.8kg
 硬化剤 3.2kg
混合比：主 剤／硬化剤＝80／20
シンナー：二液形ネオゴーサーシンナー

試験項目	規格	品質
容器の中の状態	かくはん(攪拌)したとき、堅い塊がなくて一様になる	合格
半硬化乾燥性	半硬化乾燥している	合格
塗装作業性	支障がない	合格
塗膜の外観	正常である	合格
ポットライフ	5時間	合格
たるみ性	たるみがない	合格
上塗り適合性	支障がない	合格
耐おもり落下性	割れ及び剥がれがない	合格
付着性	分類1又は分類0	合格
耐アルカリ性	異常がない	合格
耐揮発油性	異常がない	合格
サイクル腐食性	さび、膨れ、割れ及び剥がれがない	合格
塗膜中の鉛の定量(質量分率%)	0.06以下	合格
塗膜中のクロムの定量(質量分率%)	0.03以下	合格
屋外暴露耐候性	さび、膨れ、割れ及び剥がれがない	合格

適合規格

- JIS K 5551 B種
- 鋼道路橋防食便覧 鋼道路橋塗装用塗料標準
- 首都高速道路株式会社 SDK-P-413
- 福岡北九州高速道路公社 FDK-P-04
- 阪神高速道路株式会社 HDK-P-04
- 名古屋高速道路公社 NES P-104A-2009(改訂)
NES P-104B(低温用)-2009(改訂)
- 東日本・中日本・西日本高速道路株式会社
NEXCO塗料規格 P-07

標準塗装仕様 (鋼道路橋防食便覧 C-5塗装系)

塗装工程	素地調整程度・塗料名称	使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装方法	塗重ね間隔 (20℃)	施工区分
1 素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 ½				4時間以内	製鋼工場
2 プライマー	シントーウエルド#1000	(160)	(15)	スプレー	6ヵ月以内	
3 2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 ½				4時間以内	橋梁製作工場
4 防食下地	シントーゾク#5000	600	75	スプレー	2日～10日	
5 ミストコート	ネオゴーサー#2300MC	160	—	スプレー	1日～10日	
6 下塗	ネオゴーサー#2300PS	540	120	スプレー	1日～10日	
7 中塗	シントーフロン#100中塗	170	30	スプレー	1日～10日	
8 上塗	シントーフロン#100	140	25	スプレー	1日～10日	



ネオゴーサー#2300MC

ネオゴーサー#2300MCの標準色相は白です。
ネオゴーサー#2300MCは塗装作業時の塗れ程度の確認(管理)の容易さとバラツキ防止の点を考慮して色相を白としています。

塗装ガイド

塗装前表面処理	無機ジंकリッチペイント塗面の清掃					
塗装方法	エアレススプレー・はけ					
スプレー仕様	標準膜厚 (30 μ m)	標準使用量 160g/m ²	被塗物の形状・表面状態によって使用量は若干異なります。			
はけ仕様	標準膜厚 (30 μ m)	標準使用量 130g/m ²				
塗装環境条件	温度	5~40℃	湿度	85%以下	表面温度	50℃以下
塗装方法 エアレススプレー例	圧縮比 30:1以上	ノズルチップ (GRACO) 513・515 相当		二次圧力 8~12MPa		
使用シンナー	二液形ネオゴーサーシンナー					
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
ポットライフ		10時間	7時間	5時間	3時間	2時間
乾燥時間	指触乾燥	3時間	2時間	2時間	1時間	1時間
	歩行可能	1日	1日	1日	1日	1日
	完全硬化	7日	7日	7日	7日	5日
塗重ね間隔	MIN	2日	16時間	10時間	8時間	5時間
	MAX	30日	30日	30日	30日	30日
適正希釈率	エアレス	30~40%	30~40%	30~40%	30~40%	30~40%
	はけ	20~30%	20~30%	20~30%	20~30%	20~30%
安全衛生		主剤		硬化剤		シンナー
	有機則区分	2種		2種		2種
	危険物分類	4類1石・II		4類1石・II		4類1石・II

注1 塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。
注2 データは予告なしに変更することがあります。

取扱いに関する一般的注意事項

■ 調合

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心掛けてください。
2. 2液形塗料ですので、使用前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 混合する場合は、必ず主剤・硬化剤の比率を守り計量混合してください。また、混合後は直ちに塗装してください。
4. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
5. 希釈剤は弊社指定の希釈剤を使用し、希釈量は、規定量内でご使用ください。

■ 塗装

1. 塗装環境条件(温度・湿度)の制限は厳守してください。低温時には乾燥遅延となり高温時には付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合、塗装を避けてください。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないよう注意してください。
6. 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
7. 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

■ 緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

■ 廃棄

1. 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。(河川や土壌等、環境汚染になる場所へ廃棄しないでください。)

■ 保管

1. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
 2. 子供の手の届かない場所に保管してください。
 3. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
 4. 塗料はつり上げないでください。
- ※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。
※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。
※ご不明な点に関しましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



神東塗料

工場 尼崎・千葉

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号 ☎(06) 6426-3355(代) FAX(06) 6429-6188(代)
東京事業所 〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号 ☎(03) 3522-2111(代) FAX(03) 3522-2150(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道営業所 ☎(0123) 32-0431(代) FAX(0123) 34-6199(代) 名古屋営業所 ☎(052) 612-0293(代) FAX(052) 612-0318(代)
東北営業所 ☎(022) 285-7915(代) FAX(022) 285-7813(代) 大阪営業所 ☎(06) 6426-3763(代) FAX(06) 6429-6268(代)
東京営業所 ☎(03) 3522-1672(代) FAX(03) 3522-1678(代) 中国営業所 ☎(082) 264-6822(代) FAX(082) 264-6821(代)
静岡営業所 ☎(054) 245-0135(代) FAX(054) 247-4091(代) 四国営業所 ☎(087) 841-1251(代) FAX(087) 843-3108(代)
北陸営業所 ☎(076) 262-1305(代) FAX(076) 262-1315(代) 九州営業所 ☎(092) 472-2222(代) FAX(092) 473-5777(代)

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
- この印刷物は水なし印刷で作成しております。