

重防食塗装用エポキシ樹脂塗料

# ネオゴーセー #2300FW

耐水性に優れたエポキシ樹脂塗料

鉛・クロムフリー

# #2300FW



# ネオゴーセー #2300FW

ネオゴーセー#2300FWはエポキシ樹脂の優れた防食性、付着性、耐水性などの特長を有する厚膜形エポキシ樹脂塗料です。ジंकリッチペイントとの組み合わせによる重防食塗装や水環境の防食塗料として最適です。

## 特長

- 厚膜塗装が可能です。  
1回塗りで100 $\mu$ mの厚膜に塗装できます。
- タンクの内面仕上げが可能です。  
耐水性を必要とするタンク内面などに適します。
- 鉛・クロムなどの有害重金属を含まない  
グリーン購入法対応品です。

## 用途

- 大型鋼構造物  
鋼製煙突外面、鋼製タンク内外面など
- 各種プラント設備  
電力設備、化学プラントなど

## 商品構成

商品名	荷姿		混合比	色相
ネオゴーセー #2300FW	16kgセット	(基剤) 13.6kg (硬化剤 <sup>*</sup> ) 2.4kg	基剤：硬化剤 85 : 15	白、黒 ブラウン ダークブラウン 淡彩
二液形ネオゴーセーシンナー	16L・4L		—	—

※：冬期は低温用硬化剤をご使用ください。

## ネオゴーセー #2300FWの性状

項目	規格	性状
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	合格
半硬化乾燥	半硬化乾燥している。	合格
塗装作業性	支障がない。	合格
塗膜の外観	正常である。	合格
ポットライフ	規定時間後、使用できる。	合格
たるみ性	たるみがない。	合格
上塗り適合性	支障がない。	合格
耐衝撃性	割れ及びはがれがない。	合格
付着性	分類1又は分類0	合格
耐アルカリ性	異常がない。	合格
耐揮発油性	異常がない。	合格
サイクル腐食性	さび、膨れ、割れ及びはがれがない。	合格
塗膜中の鉛の定量	0.06%以下	合格
塗膜中のクロムの定量	0.03%以下	合格
屋外暴露耐候性	さび、膨れ、割れ及びはがれがない。	合格

# #2300FW

## 標準塗装仕様

### ■新設塗装－Ⅰ 重防食塗装(ポリウレタン仕上げ)

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	塗装方法	標準使用量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	希釈率 ( $\text{wt}\%$ )	塗装間隔 ( $20^\circ\text{C}$ )	塗装区分
素地調整	プラスト処理：ISO Sa 2 1/2					4時間以内	工場
第1層(下塗)	ジンクプライマーHB	75	スプレー	600	ジンクプライマー・スプレー用シンナー (5~10)	1日~6ヵ月	
第2層(中塗)	ネオゴーセー#2300FW	100	スプレー	400	二液形ネオゴーセーシンナー (5~10)	1日~10日	
第3層(上塗)	NYポリリンK上塗HB	50	スプレー	180	NYポリリンK上塗用シンナー (5~10)	1日~10日	

※：上塗り塗料は、耐候性要求に応じて「セラボーンHB」や「シントーフロン#100S-HB」が選択できます。

### ■新設塗装－Ⅱ 鋼製水槽内面

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	塗装方法	標準使用量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	希釈率 ( $\text{wt}\%$ )	塗装間隔 ( $20^\circ\text{C}$ )	塗装区分
素地調整	プラスト処理：ISO Sa 2 1/2					4時間以内	工場
第1層(下塗)	ネオゴーセー#2300FW	100	スプレー	400	二液形ネオゴーセーシンナー (5~10)	1日~30日	
第2層(中塗)	ネオゴーセー#2300FW	100	スプレー	400	二液形ネオゴーセーシンナー (5~10)	1日~30日	
第3層(上塗)	ネオゴーセー#2300FW	100	スプレー	400	二液形ネオゴーセーシンナー (5~10)	1日~30日	

## データガイド

品名		ネオゴーセー#2300FW				
概要	塗料のタイプ	エポキシ樹脂塗料				
	色相	白、黒、ブラウン、ダークブラウン、淡彩				
	容 量	セット 16kg	基剤 13.6kg	硬化剤 2.4kg		
塗装	混合比(基剤：硬化剤)	85:15(重量比)				
	適正塗装方法	スプレー・はけ				
	標準仕様	スプレー仕様 100 $\mu\text{m}$ ~400 $\text{g}/\text{m}^2$ はけ・ローラー仕様 50 $\mu\text{m}$ ~150 $\text{g}/\text{m}^2$				
	塗装環境条件	温度 5~40 $^\circ\text{C}$ 湿度85%以下				
	塗装適正粘度(エアレス)	5~15 $\text{dPa}\cdot\text{s}$ (リオン粘度計)				
	希釈シンナー	二液形ネオゴーセーシンナー				
	温度	5 $^\circ\text{C}$	10 $^\circ\text{C}$	20 $^\circ\text{C}$	30 $^\circ\text{C}$	
案内	使用可能時間	18時間(12時間)	13時間(10時間)	9時間(6時間)	5時間	
	乾燥時間	指 触	6時間(3時間)	4時間(2時間)	4時間(2時間)	2時間
		完全硬化	(10日)	(10日)	7日(5日)	7日
	塗装間隔	M i n	1日	1日	1日	1日
		M a x	30日	30日	30日	30日
適正希釈率	エアレス	5~15%	5~10%	5~10%	0~5%	
	は け	5~15%	5~10%	5~10%	0~5%	
注1：塗装間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
注2：上記( )内の値は低温用硬化剤使用時のデータを示します。						

※：上記データは標準値で示しています。

## ■ 取り扱いに関する一般的注意事項

### ■ 調合

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
2. 使用する前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い、均一な状態にして使用してください。
3. 混合する場合は、必ず基剤・硬化剤の比率を守り計量混合してください。また、混合後は直ちに塗装してください。
4. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
5. 希釈剤は弊社指定の希釈剤を使用し、希釈量は、規定量内でご使用ください。
6. さげ缶に小分けするときは、十分に攪拌したものを小分けし、使用するさげ缶はきれいなものを使ってください。

### ■ 塗装

1. 気温 5℃以下、湿度 85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 強風、砂ぼこりが多いときは塗装を避けてください。砂塵・海塩粒子などが塗装中、乾燥後に付着すると塗膜性能低下、仕上がり不良となります。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. 被塗物の表面温度が 50℃以上の場合、塗装を避けてください。
6. 塗装時および塗料取り扱い時は火気厳禁としてください。
7. 使用した塗装器具類は直ちに洗浄してください。
8. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具（帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など）を使用し、身体に付着しないよう注意してください。
9. 屋内で吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、十分に換気を行い、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
10. 塗装器具の洗浄には二液形ネオゴーゼーシンナーまたはラッカーシンナーをご使用ください。

### ■ 緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化がある時は、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

### ■ 廃棄

1. 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

### ■ 保管

1. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
2. 子供の手の届かない場所に保管してください。
3. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
4. 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) を参照してください。

※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。

※ご不明な点に関しては、弊社お問い合わせ先までご連絡願います。



くらし ゆたかに あぎやかに 未来を創造するコーティング

## 神東塗料

本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号  
☎(06) 6426-3355(代) FAX(06) 6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123) 32-0431 FAX(0123) 34-6199

北 陸 ☎(076) 262-1305 FAX(076) 262-1315

四 国 ☎(0897) 65-4550 FAX(0897) 65-4576

東 北 ☎(022) 353-6951 FAX(022) 353-6952

名 古 屋 ☎(052) 612-0293 FAX(052) 612-0318

九 州 ☎(092) 472-2222 FAX(092) 473-5777

東 京 ☎(03) 5690-0544 FAX(03) 5690-0553

大 阪 ☎(06) 6426-3763 FAX(06) 6429-6268

静 岡 ☎(054) 245-0135 FAX(054) 247-4091

中 国 ☎(082) 264-6822 FAX(082) 264-6821

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承願います。