

超厚膜形エポキシ樹脂塗料

ネオゴーセー #8000S

ネオゴーセー#8000Sは、厚膜塗装性に優れた超厚膜形エポキシ樹脂塗料です。スプレー塗装300 μ m/1回塗り、はけ塗り塗装150 μ m/1回塗りの厚膜塗装が可能のため、工程の省略化が図れるとともに優れた防食性を発揮します。

特長

1. 厚膜塗装性に優れています。
2. 鉛・クロムを含みません。
3. 耐水性をはじめ優れた防食性を有しています。
4. VOC排出量が少ないハインリッド形塗料です。

用途	1. 鋼橋塗装 2. プラント設備 (パイプ、形鋼など)			
商品構成	名称: ネオゴーセー#8000S 色相: 白、淡彩色、黒、ブラウン			
	容量	セット	基剤	
		20kg	17kg	3kg
		5kg	4.25kg	0.75kg
	■混合比: 基剤/硬化剤=85/15 ■シンナー: 二液形ネオゴーセーシンナー			
適合規格	▶鋼道路橋塗装用塗料標準 ▶NEXCO・HDK・NES・FKD ・HBSなど			
標準 使用量	塗装方法	標準膜厚(μ m)	標準使用量(g/m ²)	
	スプレー	300	1100	
	はけ	150	500	

■ネオゴーセー#8000Sの品質 (鋼道路橋塗装用塗料標準)

試験項目		規格	性状
成分	混合塗料中の加熱残分 (質量分率%)	70以上	合格
塗料 性状	容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	合格
	混合性	均等に混合する。	合格
塗装 作業性	塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障がない。	合格
	乾燥時間 (h)	24以下	合格
	ポットライフ	2時間で使用できる。	合格
	たるみ性	隙間幅600 μ mでたるみがない。	合格
塗膜 性能	塗膜の外観	正常である。	合格
	上塗適合性	支障がない。	合格
	耐おもり落下性 (デュボン式)	500mmの高さから300gのおもりを落としたときの衝撃によって、塗膜に割れおよびはがれが生じない。	合格
	耐熱性	160℃で30分加熱しても、外観が正常である。試験後の付着性試験で分類2、分類1又は分類0である。	合格
長期 試験	耐塩水噴霧性	192時間の塩水噴霧に耐える。	合格
	耐塩水噴霧性	2000時間の塩水噴霧で切り傷からのさびの進入幅が5mm以内である。	合格

■塗装仕様例 (鋼道路橋防食便覧 F-11: 高力ボルト連結部)

塗装工程	素地調整程度・塗料名称	標準膜厚 (μ m)	標準使用量 (g/m ²)		塗装間隔 (20℃)	
			エアレス	はけ		
製鋼工場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			4時間以内	
	プライマー	(無機ジンクリッチプライマー) シントーウェルド#1000	(15)	160		6ヶ月以内
製作工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			4時間以内	
	下地	(無機ジンクリッチペイント) シントージンク #5000	75	600	12ヶ月以内	
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St 3			4時間以内	
	ミストコート	(変性エポキシ樹脂塗料下塗) ネオゴーセー #2300NT-HB	-	160	130	1日~10日
	下塗り	(超厚膜形エポキシ樹脂塗料) ネオゴーセー #8000S	300	1100	500×2	1日~10日
	中塗り	(ふっ素樹脂塗料用中塗) シントーフロン#100 中塗	30	170	140	1日~10日
	上塗り	(ふっ素樹脂塗料上塗) シントーフロン#100	25	140	120	1日~10日

下塗



神東塗料

ネオゴーゼー #8000S

塗装ガイド

ネオゴーゼー #8000S						
塗装前表面処理	清掃・鋼材素地に直接塗装する場合はISO St3以上					
塗装方法	エアレススプレー・はけ・ローラー					
スプレー仕様	標準膜厚 300μm	標準使用量 1100g/m ²	被塗物の形状・表面状態によって使用量は若干異なります。			
はけ・ローラー仕様	標準膜厚 150μm	標準使用量 500g/m ²				
塗装環境条件	温度℃	5~40℃	湿度RH%	85%以下	表面温度℃	50℃以下
塗装方法 エアレススプレー例	圧縮比	30:1以上	ノズルチップ(GRACO)	521~523相当		
	二次圧力	15MPa~	塗装適正粘度	15~20dPa·s(リオン粘度計)		
使用シンナー	二液形ネオゴーゼーシンナー					
	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
使用可能時間	10時間	8時間	5時間	4時間	3時間	
乾燥時間	指触乾燥	1.5時間	1時間	30分	30分	30分
	歩行可能	2日	2日	1日	1日	1日
	完全硬化	14日	10日	7日	5日	3日
塗重ね間隔	MIN	2日	1日	1日	1日	1日
	MAX	10日	10日	10日	10日	10日
希釈率	エアレス	5~15%	5~15%	5~15%	5~15%	5~15%
	はけ・ローラー	3~5%	3~5%	3~5%	3~5%	3~5%

注1 塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。
注2 データは予告なしに変更することがあります。

安全衛生

	基 剤	硬化剤	シンナー
有機則区分	2種	2種	2種
危険物分類	4類2石・Ⅲ	4類2石・Ⅲ	4類1石・Ⅱ

ご注意

- 調合 1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
2. 塗料は使用前に十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
4. 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて希釈量は、規定量内でご使用ください。
- 塗装 1. 塗装環境条件(温度・湿度)の制限は厳守してください。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
- ※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。
※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。
※ご不明な点につきましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



くらしゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

神 東 塗 料

本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199 北 陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315 四 国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108
東 北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813 名古屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318 九 州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777
東 京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553 大 阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268
静 岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091 中 国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821 <https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。