

ヨウシャ・プライマー

説明書

色相： N-7・N-8

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 —

1. 塗料のタイプ

変性エポキシ樹脂系封孔処理剤

2. 特長

金属溶射面用封孔処理剤として優れた機能を有している。
耐水性、耐食性、付着性に優れている。

3. 用途

金属溶射封孔処理剤 (JIS溶射)

4. 対象被塗物

水管橋・水門等の鋼構造物、橋梁など

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 90 / 10 (重量比)
	16 kg	14.4 kg	1.6 kg		
	4 kg	3.6 kg	0.4 kg		
標 準 下 塗 り	—				
標 準 上 塗 り	ヨウシャ・トップ				
塗 料 密 度 (23℃)	1.30 g/mL (N-8)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ月	硬 化 剤 12 ヶ月	加 熱 残 分	60 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃(金属溶射面に付着している異物を除去する。)					
適 正 塗 装 方 法	エアレスプレー はけ・ローラー エアースプレー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	— μm	標準使用量	200 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	— μm	標準使用量	140 g/m ²		
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	ガルバリック#300シンナー					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 20~40%		二次圧力	8~12 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 20~40%		チップサイズ	413・513相当	
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	
使 用 可 能 時 間		12時間	12時間	8時間	5時間	
乾 燥 時 間	指触	6時間	3時間	1時間	30分	
	完全硬化	14日	10日	7日	7日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	1日	1日	1日	
	MAX	同種	14日	10日	10日	7日
		異種	14日	10日	10日	7日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤	硬 化 剤	シ ン ナ ー		
有 機 則 区 分		2種	2種	2種		
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ	4類2石・Ⅲ	4類2石・Ⅲ		

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。