

ヨウシャHiクラー

説明書

色相： クラー

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 —

1. 塗料のタイプ

アクリルシリコン樹脂系封孔処理剤（クラー仕上げ）

2. 特長

アルミ、亜鉛・アルミ合金等の溶射面の封孔処理に適している。

3. 用途

金属溶射封孔処理剤（JIS溶射）

4. 対象被塗物

水管橋・水門等の鋼構造物、橋梁など

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 80 / 20 (重量比)
	16 kg	12.8 kg	3.2 kg		
標 準 下 塗 り	—				
標 準 上 塗 り	—				
塗 料 密 度 (23℃)	0.94 g/mL (クラー)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ 月	硬 化 剤 12 ヶ 月	加 熱 残 分	29 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃(金属溶射面に付着している異物を除去する。)					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ					
ス プ レ ー 仕 様	標 準 膜 厚	— μm	標 準 使 用 量	200 g/m ²	被 塗 物 の 形 状 ・ 表 面 状 態 に よ り 使 用 量 は 若 干 異 な り ま す 。	
	は け 仕 様	標 準 膜 厚	— μm	標 準 使 用 量		140 g/m ²
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表 面 温 度	50℃以下
使 用 シ ン ナ ー	NYポリンK上塗用シンナー					
塗 装 方 法	エアレス	希 釈 率 (20℃)		0~10%	二 次 圧 力	8~10 MPa
	は け	希 釈 率 (20℃)		0~10%	チ ッ プ サ イ ズ	411・513相当
	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃	
使 用 可 能 時 間		16時間	10時間	7時間	5時間	
乾 燥 時 間	指 触	2時間	2時間	1時間	30分	
	完 全 硬 化	14日	10日	7日	5日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	1日	1日	1日	1日	
	MAX	同 種	14日	10日	7日	5日
		異 種	—	—	—	—
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤		硬 化 剤		シ ン ナ ー
有 機 則 区 分		2種		2種		2種
危 険 物 分 類		4類1石・II		4類1石・II		4類1石・II

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。