

SAクリヤー

説明書

色相： クリヤー

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 ー

1. 塗料のタイプ

高分子エポキシ樹脂系封孔処理剤（1液形）

2. 特長

アルミ、亜鉛・アルミ合金溶射面の封孔処理に優れている。
速乾性で作業性に優れる。

3. 用途

アルミ溶射面用封孔処理剤

4. 対象被塗物

水管橋・水門等の鋼構造物、橋梁など

5. 塗料情報

容 量	16kg		
標 準 下 塗 り	ー		
標 準 上 塗 り	アクリル#6000AL		
塗料密度 (23℃)	0.91 g/mL (クリヤー)	溶剤密度 (23℃)	0.86 g/mL
有 効 期 限	12ヶ月	加 熱 残 分	13 wt%

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃(溶射面に付着している異物を除去する)					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	ー μm	標準使用量	200 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	ー μm	標準使用量	150 g/m ²		
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	二液形ネオゴーサーシンナー					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 0~5%		二次圧力	8~12 MPa	
	はけ	希釈率(20℃) 0~5%		チップサイズ	411~513相当	
温度		5℃	10℃	20℃	30℃	
乾 燥 時 間	指触	30分	20分	10分	10分	
	完全硬化	10日	10日	7日	5日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	10時間	7時間	7時間	4時間	
	MAX	同種	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月
		異種	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		塗 料		シ ン ナ ー		
有 機 則 区 分	2種		2種			
危 険 物 分 類	4類1石・Ⅱ		4類1石・Ⅱ			

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。