

アクリル#6000AL(シルバー) 説明書

色相: シルバー

規格: 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 —

1. 塗料のタイプ

アクリル樹脂系封孔処理剤 (シルバー仕上げ)

2. 特長

美観・耐候性に優れ、鉛・クロムフリーである。
速乾性で作業性に優れる。

3. 用途

金属溶射封孔処理剤上塗

4. 対象被塗物

水管橋・水門等の鋼構造物、橋梁など

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	ペ ー ス ト	混 合 比	主 剤 / ペ ー ス ト 87 / 13 (重量比)
	15 kg	13 kg	2 kg		
標 準 下 塗 り	SAクイヤー				
標 準 上 塗 り	—				
塗 料 密 度 (23℃)	1.27 g/mL (シルバー)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ 月	ペ ー ス ト 6 ヶ 月	加 熱 残 分	62 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃(SAクイヤー面に付着している異物を除去する)				
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー				
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	— μm	標準使用量	200 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。
は け 仕 様	標準膜厚	— μm	標準使用量	150 g/m ²	
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下
使 用 シ ン ナ ー	シントーアクリル#610シンナー				
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 30~50%		二次圧力	8~12 MPa
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 30~50%		チップサイズ	411・513相当
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
使 用 可 能 時 間		—	—	—	—
乾 燥 時 間	指触	15分	10分	10分	5分
	完全硬化	10日	10日	7日	5日
塗 重 ね 間 隔	MIN	5時間	2時間	2時間	2時間
	MAX	同種	12ヶ月	12ヶ月	12ヶ月
		異種	—	—	—
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。					
		主 剤	ペ ー ス ト	シ ン ナ ー	
有 機 則 区 分		2種	2種	2種	
危 険 物 分 類		4類1石・II	指定可燃物・固体	4類1石・II	

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。