品名	シントージンク#6000PL	品名コード	8300503
		色相	グレー

概要	塗料のタイプ	厚膜型無機ジンクリッチペイント			亜鉛末 コード	8300549
	特長	防錆性に優れている。 耐熱性に優れている。 次工程ミストコート性に優れている。				
	用途	重腐食環境用防食塗装下塗				
	対象被塗物	鋼構造物全般(タンク、プラントなど)				
	適合規格	社内規格				
	容量	セット	基剤	亜鉛末	混合比	基剤 ／ 亜鉛末
		25 kg	6.25 kg	18.75 kg		25 ／ 75
						(重量比)
	標準下塗り	―				
	標準上塗り	エポキシ樹脂塗料・変性エポキシ樹脂塗料など				

設計値	塗料密度(23℃)	2.60 g／mL　(グレー)	溶剤密度(23℃)	0.90 g／mL
	タレ限界膜厚	WET: μm　DRY: μm	加熱残分	80 wt%
	有効期限	基剤 6ヶ月　亜鉛末 6ヶ月	光沢(60度)	―
	WET/DRY比	―		

塗装案内	塗装前表面処理	標準 ISO Sa 2 1/2 以上				
	適正塗装方法	エアレススプレー				
	スプレー仕様	標準膜厚 75 μm 標準使用量 600 g／㎡			被塗物の形状・表面状態により	
	はけ仕様	標準膜厚 ― μm 標準使用量 ― g／㎡			使用量は若干異なります。	
	塗装環境条件	温度	0～40 ℃	湿度	50～95 %	表面温度 50 ℃以下
	塗装方法	エアレススプレー の例　(作業中は塗料を常時撹拌してください。) 圧縮比 30:1　チップサイズ 517・519相当 二次圧力 10～15 MPa　適性粘度 15～30 秒 (IHSカップ)				
		WET管理膜厚 125μm (標準膜厚 75μm)				
	使用シンナー	シントージンク#1000シンナー・シントージンク#2000シンナー				

	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	使用可能時間	12時間	10時間	8時間	5時間	3時間
	乾燥時間 指触	2時間	1.5時間	1時間	1時間	30分
	乾燥時間 歩行可能	1日	20時間	18時間	12時間	8時間
	乾燥時間 ﾊﾝﾄﾞﾘﾝｸﾞ可能	1日	20時間	18時間	12時間	8時間
	乾燥時間 完全硬化	5日	4日	2日	2日	2日
	塗重ね間隔 MIN	5日	3日	2日	2日	2日
	塗重ね間隔 MAX	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月
	塗重ね間隔	(注) 塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 標準上塗りを塗装する場合の期間を示します。				
	適正希釈率 エアレス	0～3%	0～3%	0～3%	0～3%	0～3%
	適正希釈率 はけ	―	―	―	―	―
	適正希釈率 ローラー	―	―	―	―	―

安全衛生		基剤	亜鉛末	#1000シンナー	#2000シンナー
	有機則区分	2種	―	2種	2種
	危険物分類	4類1石・Ⅱ	―	4類アルコール類	4類2石・Ⅲ
	ﾎﾙﾑｱﾙﾃﾞﾋﾄﾞ放散等級表示	―		―	―

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

データの内容は予告なしに変更することがあります。　　2026 年　1 月　作成