

シントージンク#5000

説明書

色相: グレー  
 JIS K 5553 1種・鋼道路橋塗  
 規格: 装用塗料標準・NEXCO・SDK・  
 NES・HDK・FKD  
 ホルムアルデヒド放散等級 ー

1. 塗料のタイプ  
無機系ジンクリッチペイント
2. 特長  
防錆性に優れている。  
耐熱性に優れている。  
次工程ミストコート性に優れている。
3. 用途  
重腐食環境用防食塗装下塗
4. 対象被塗物  
鋼構造物全般

5. 塗料情報

|                   |                     |          |                   |           |                  |
|-------------------|---------------------|----------|-------------------|-----------|------------------|
| 容 量               | セ ッ ト               | 基 剤      | 亜 鉛 末             | 混 合 比     | 基 剤 / 亜鉛末        |
|                   | 24 kg               | 6 kg     | 18 kg             |           | 25 / 75<br>(重量比) |
| 標 準 下 塗 り         | ー                   |          |                   |           |                  |
| 標 準 上 塗 り         | エポキシ樹脂塗料・変性エポキシ樹脂塗料 |          |                   |           |                  |
| 塗 料 密 度 ( 2 3 ℃ ) | 2.60 g/mL ( グレー )   |          | 溶 剤 密 度 ( 2 3 ℃ ) | 0.90 g/mL |                  |
| 有 効 期 限           | 基 剤 6 ヶ月            | 亜鉛末 6 ヶ月 | 加 熱 残 分           | 81 wt%    |                  |

6. 塗装ガイド

|               |   |                            |                                |                  |     |
|---------------|---|----------------------------|--------------------------------|------------------|-----|
| 塗 装 前 表 面 処 理 | 標準 ISO Sa 2 1/2 以上  |                            |                                |                  |     |
| 適 正 塗 装 方 法   | エアレススプレー  |                            |                                |                  |     |
| ス プ レ ー 仕 様   | 標準膜厚 75 μm  | 標準使用量 600 g/m <sup>2</sup> | 被塗物の形状・表面状態により<br>使用量は若干異なります。 |                  |     |
| は け 仕 様       | 標準膜厚 ー μm   | 標準使用量 ー g/m <sup>2</sup>   |                                |                  |     |
| 塗 装 環 境 条 件   | 温 度 0~40 ℃  | 湿 度 50~95 %                | 表 面 温 度                        | 50 ℃以下           |     |
| 使 用 シ ン ナ ー   | シントージンク#1000シンナー・シントージンク#2000シンナー                                   |                            |                                |                  |     |
| 塗 装 方 法       | エアレス  | 希釈率(20℃) 0~3%              | 二次圧力 10~15 MPa                 | チップサイズ 517・519相当 |     |
|               | 温度  | 5℃                         | 10℃                            | 20℃              | 30℃ |
| 使 用 可 能 時 間   |   | 12時間                       | 10時間                           | 8時間              | 5時間 |
| 乾 燥 時 間       | 指触  | 2時間                        | 1.5時間                          | 1時間              | 1時間 |
|               | 完全硬化  | 4日                         | 3日                             | 2日               | 2日  |
| 塗 重 ね 間 隔     | MIN   | 3日                         | 2日                             | 2日               | 2日  |
|               | MAX   | 6ヶ月                        | 6ヶ月                            | 6ヶ月              | 6ヶ月 |
|               | (注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。<br>標準上塗りを塗装する場合の期間を示します。 |                            |                                |                  |     |
|               | 基 剤   | 亜 鉛 末                      | #1000シンナー                      | #2000シンナー        |     |
| 有 機 則 区 分     | 2種  | ー                          | 2種                             | 2種               |     |
| 危 険 物 分 類     | 4類1石・II   | ー                          | 4類アルコール類                       | 4類2石・III         |     |

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。