

ジンクプライマーHB

説明書

色相： グレー  
 JIS K 5553 2種・鋼道路橋塗  
 規格： 装用塗料標準・NEXCO・SDK・  
 NES・HDK・FKDなど  
 ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

1. 塗料のタイプ  
有機系ジンクリッチペイント
2. 特長  
防錆性に優れている。  
鋼材との付着性に優れている。
3. 用途  
重腐食環境用防食塗装下塗
4. 対象被塗物  
鋼構造物全般

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤
	18 kg	16.7 kg	1.3 kg		93 / 7 (重量比)
標 準 下 塗 り	—				
標 準 上 塗 り	エポキシ樹脂塗料・変性エポキシ樹脂塗料				
塗 料 密 度 ( 2 3 ° C )	2.58 g/mL ( グレー )			溶 剤 密 度 ( 2 3 ° C )	0.86 g/mL
有 効 期 限	主 剤 6 ヶ 月	硬 化 剤 1 2 ヶ 月	加 熱 残 分	84 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	標準 ISO Sa 2 1/2 以上				
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ				
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚 75 μm	標準使用量 600 g/m <sup>2</sup>	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。		
は け 仕 様	標準膜厚 30 μm	標準使用量 240 g/m <sup>2</sup>			
塗 装 環 境 条 件	温 度 5~40 °C	湿 度 85 %以下	表 面 温 度	50 °C以下	
使 用 シ ン ナ ー	ジンクプライマースプレー用シンナー・ジンクプライマーはけ用シンナー				
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20°C) 5~10%	二次圧力 10~15 MPa	チップサイズ 519・521相当	
	はけ	希釈率(20°C) 0~5%			
	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
使 用 可 能 時 間		12時間	10時間	8時間	6時間
乾 燥 時 間	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分
	完全硬化	14日	10日	7日	5日
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	2日	1日	1日
	MAX	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月
	(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 標準上塗りを塗装する場合の期間を示します。				
		主 剤	硬 化 剤	スプレー用シンナー	はけ用シンナー
有 機 則 区 分		2種	2種	2種	2種
危 険 物 分 類		4類1石・II	4類1石・II	4類1石・II	4類1石・II

データの内容は予告なしに変更することがあります。  
 上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。  
 製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。