

ジンクプライマーHB

説明書

色相： グレー

規格： JIS K 5553 2種・鋼道路橋塗
装用塗料標準

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

1. 塗料のタイプ

エポキシ系ジンクリッチペイント

2. 特長

防錆性に優れている。
鋼材との付着性に優れている。

3. 用途

重腐食環境用防食塗装下塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤
	18 kg	16.7 kg	1.3 kg		93 / 7 (重量比)
標 準 下 塗 り	—				
標 準 上 塗 り	エポキシ樹脂塗料・変性エポキシ樹脂塗料				
塗 料 密 度 (23℃)	2.58 g/mL (グレー)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 6 ヶ 月	硬 化 剤 12 ヶ 月	加 熱 残 分	84 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	標準 ISO Sa 2 1/2 以上 (注)表面処理については、塗装仕様などで基準が定められている場合は基準を遵守してください。				
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ				
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚 75 μm	標準使用量 600 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。		
は け 仕 様	標準膜厚 30 μm	標準使用量 240 g/m ²			
塗 装 環 境 条 件	温 度 5~40℃	湿 度 85%以下	表面温度	50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	ジンクプライマースプレー用シンナー・ジンクプライマーはけ用シンナー				
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 5~10%	二次圧力 10~15 MPa	チップサイズ 519・521相当	
	はけ	希釈率(20℃) 0~5%			
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
使 用 可 能 時 間	12時間	10時間	8時間	6時間	
乾 燥 時 間	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分
	完全硬化	14日	10日	7日	5日
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	2日	1日	1日
	MAX	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月
	(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 標準上塗りを塗装する場合の期間を示します。				
	主 剤	硬 化 剤	スプレー用シンナー	はけ用シンナー	
有 機 則 区 分	2種	2種	2種	2種	
危 険 物 分 類	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。