

タフグリップN(速乾形)

説明書

1. 塗料のタイプ

厚膜形変性エポキシ樹脂塗料

2. 特長

悪素地面に対して防錆性・密着性に優れる。 耐水性・耐薬品性に優れている。
鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。 速乾性である。
耐久性に優れメンテナンスの長期化が図れる。

3. 用途

軽腐食～重腐食環境用塗替え塗装下塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般(プラント・タンク外面・鉄塔・煙突・鉄骨・建築鉄部)

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	基 剤	硬 化 剤	混 合 比	基 剤 / 硬 化 剤
	18 kg	16.2 kg	1.8 kg		90 / 10 (重量比)
標 準 下 塗 り	ジンクプライマーHB				
標 準 上 塗 り	NYポリンK上塗HBシントーフロン#100				
塗 料 密 度 (23℃)	1.44 g/mL (ブラウン)		溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	基 剤 12 ヶ 月	硬 化 剤 12 ヶ 月	加 熱 残 分	80 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	標準 ISO St 3 以上				
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー				
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	120 μm	標準使用量	380 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。
は け 仕 様	標準膜厚	60 μm	標準使用量	170 g/m ²	
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下
使 用 シ ン ナ ー	二液形ネオゴーサーシンナー				
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 0~5%		二次圧力	12~15 MPa
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 0~5%		チップサイズ	519・521相当
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
使 用 可 能 時 間		8時間	6時間	4時間	3時間
乾 燥 時 間	指触	1.5時間	1時間	1時間	30分
	完全硬化	14日	10日	7日	5日
塗 重 ね 間 隔	MIN	1日	1日	1日	1日
	MAX	同種	14日	14日	14日
		異種	7日	7日	7日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。					
		基 剤	硬 化 剤	シ ン ナ ー	
有 機 則 区 分		2種	2種	2種	
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ	

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。