

# スーパーさびコートⅡマイルド 説明書

色相： グレー

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

## 1. 塗料のタイプ

弱溶剤アノード溶解抑制形防錆塗料

## 2. 特長

- 悪素地適性に優れる。
- 旧塗膜に対する塗重ね適性に優れる。
- 鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。

塗装作業性に優れる。

## 3. 用途

軽腐食環境・重腐食環境用錆面補修剤

## 4. 対象被塗物

プラント・タンク外面・橋梁

## 5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 90 / 10 (重量比)
	18 kg	16.2 kg	1.8 kg		
	5 kg	4.5 kg	0.5 kg		
標 準 下 塗 り	—				
標 準 上 塗 り	ネオゴーセーマイルド下塗・ネオゴーセーマイルド下塗HB				
塗 料 密 度 (23℃)	1.42 g/mL ( グレー )			溶 剤 密 度 (23℃)	0.80 g/mL
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ月	硬 化 剤 12 ヶ月	加 熱 残 分	75 wt%	

## 6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	塗替え標準ISO St2 以上					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	60 μm	標準使用量	210 g/m <sup>2</sup>	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	60 μm	標準使用量	180 g/m <sup>2</sup>		
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	塗料用シンナーA ※洗浄にはラッカーシンナーを使用すること。					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 5~10%		二次圧力	10~15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 5~10%		チップサイズ	515・517相当	
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	
使 用 可 能 時 間		7時間	6時間	5時間	4時間	
乾 燥 時 間	指触	1.5時間	1時間	1時間	30分	
	完全硬化	14日	10日	7日	5日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	1日	1日	1日	
	MAX	同種	30日	25日	20日	15日
		異種	20日	20日	15日	10日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤		硬 化 剤		
有 機 則 区 分		3種		3種		
危 険 物 分 類		指定可燃物		4類2石・Ⅲ		

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。