神東塗料株式会社

SPマリンペイント中塗　　説明書

色相：　各色

規格：　社内規格

ホルムアルデヒド放散等級　　—

1. 塗料のタイプ

長油性フタル酸樹脂塗料中塗

2. 特長

鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。
下塗りおよび上塗りとの付着性に優れる。

3. 用途

一般環境用防食塗装中塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般（プラント・タンク外面・鉄骨など）

5. 塗料情報

容量	20kg, 4kg		
標準下塗り	油性系・アルキド系さび止めペイント		
標準上塗り	SPマリンAライト		
塗料密度（23℃）	1.50 g／mL　（白）	溶剤密度（23℃）	0.80 g／mL
有効期限	12 ヶ月	加熱残分	78 wt%

6. 塗装ガイド

塗装前表面処理	清掃						
適正塗装方法	エアレススプレー　はけ・ローラー						
スプレー仕様	標準膜厚 30 μm 標準使用量 150 g／㎡				被塗物の形状・表面状態により		
はけ仕様	標準膜厚 30 μm 標準使用量 120 g／㎡				使用量は若干異なります。		
塗装環境条件	温度	5～40 ℃	湿度	85 %以下	表面温度	50 ℃以下	
使用シンナー	塗料用シンナーA						
塗装方法	エアレス	希釈率(20℃)　5～10%　二次圧力　10～15 MPa　チップサイズ　415・515相当					
	はけ・ローラー	希釈率(20℃)　5～10%					
温度		5℃	10℃	20℃	30℃		
乾燥時間	指触	1時間	1時間	30分	30分		
	完全硬化	15日	10日	7日	7日		
塗重ね間隔	MIN	3日	2日	1日	1日		
	MAX 同種	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月		
	MAX 異種	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月		
	(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
	塗料			シンナー			
有機則区分	3種			3種			
危険物分類	指定可燃物・液体			4類2石・Ⅲ			

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

2024 . 12