

SPマリンペイント中塗 説明書

色相： 各色

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級

—

1. 塗料のタイプ

長油性フタル酸樹脂塗料中塗(合成樹脂調合ペイント2種中塗り用)

2. 特長

鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。
下塗り・上塗りとの付着性に優れる。

3. 用途

一般環境用防食塗装中塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般

5. 塗料情報

容 量	20kg, 4kg		
標 準 下 塗 り	油性系・アルキド系さび止めペイント		
標 準 上 塗 り	SPマリンAライト		
塗料密度(23℃)	1.50 g/mL (白)	溶剤密度(23℃)	0.80 g/mL
有 効 期 限	12ヶ月	加 熱 残 分	78 wt%

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	30 μm	標準使用量	150 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	30 μm	標準使用量	120 g/m ²		
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	塗料用シンナーA					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 5~10%		二次圧力	10~15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 5~10%		チップサイズ	415・515相当	
		温度	5℃	10℃	20℃	30℃
乾 燥 時 間	指触	1時間	1時間	30分	30分	
	完全硬化	15日	10日	7日	7日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	3日	2日	1日	1日	
	MAX	同種	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月
		異種	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		塗 料		シ ン ナ ー		
有 機 則 区 分	3種			3種		
危 険 物 分 類	指定可燃物・液体			4類2石・Ⅲ		

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。