

SPマリン中塗

説明書

色相： 各色

規格： JIS K 5516 2種中塗り用

ホルムアルデヒド放散等級 —

1. 塗料のタイプ

長油性フタル酸樹脂塗料中塗

2. 特長

鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。
下塗りおよび上塗りとの付着性に優れる。

3. 用途

一般環境用防食塗装中塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般(プラント・タンク外面・鉄骨など)

5. 塗料情報

容 量	20kg, 4kg		
標 準 下 塗 り	油性系・アルキド系さび止めペイント		
標 準 上 塗 り	SPマリン上塗		
塗料密度 (23℃)	1.50 g/mL (白)	溶剤密度 (23℃)	0.80 g/mL
有 効 期 限	12 ヶ月	加 熱 残 分	81 wt%

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃			
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ			
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	30 μm	標準使用量	150 g/m ²
は け 仕 様	標準膜厚	30 μm	標準使用量	120 g/m ²
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下
使 用 シ ン ナ ー	塗料用シンナーA			
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃)	5~10%	二次圧力 10~15 MPa チップサイズ 415・515相当
	はけ	希釈率(20℃)	5~10%	
	温度	5℃	10℃	20℃
乾 燥 時 間	指触	1時間	1時間	30分
	完全硬化	15日	10日	7日
塗 重 ね 間 隔	MIN	3日	2日	1日
	MAX	同種	1ヶ月	1ヶ月
		異種	1ヶ月	1ヶ月
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。				
	塗	料	シ	ン
有 機 則 区 分	3種		3種	
危 険 物 分 類	指定可燃物・液体		4類2石・Ⅲ	

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。