

変性エポキシ樹脂塗料

ガルバリック #300

下塗り



エアレス対応 はけ対応 ローラー対応

特 長

- ・ 防食性に優れた下塗り塗料です。
- ・ 溶融亜鉛めっき構造物の新設塗装や劣化溶融亜鉛めっきの保護塗装に適しています。
- ・ 溶融亜鉛めっき金属面をはじめ、アルミニウム (A105P)、ステンレス (SUS304)、トタンなどの非鉄金属面に対しても優れた付着性を発揮します。
- ・ 鉛、クロムなどの有害重金属を含みません。

用 途

対象被塗物

亜鉛めっき面用下塗り

亜鉛めっき鋼構造物
(プラント、タンク外面、鉄塔、煙突、鉄骨、建築鉄部など)

適用上塗り塗料

【ポリウレタン樹脂塗料】

- ・ NY ポリン K 上塗
- ・ NY ポリン K マイルド上塗

【アクリルシリコン樹脂塗料】

- ・ セラボーン上塗

【ふっ素樹脂塗料】

- ・ シントーフロン #100HG
- ・ シントーフロン #100 マイルド

塗装案内

適正塗装方法		エアレススプレー、はけ、ローラー					
標準膜厚と 使用量	ス プ レ ー 仕様	50μm－200g/m ²					
	はけ・ローラー仕様	50μm－160g/m ²					
塗装環境条件		温度	5～40℃	湿度	85%RH以下	表面温度	50℃以下
塗装適正粘度（エアレス）		5～10 dPa・s（リオン粘度計）					
希釈シンナー		ガルバリック #300 シンナー					
		5℃	10℃	20℃	30℃		
		12 時間	12 時間	8 時間	5 時間		
乾燥時間	指触	6 時間	4 時間	4 時間	2 時間		
	ハンドリング可能	2 日	1 日	1 日	1 日		
	完全硬化	14 日	10 日	7 日	5 日		
塗装間隔	最小	2 日	1 日	1 日	1 日		
	最大（同種 / 異種）	30 日 / 7 日	30 日 / 7 日	30 日 / 7 日	30 日 / 7 日		
		注：塗装間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。					
適正希釈率	エアレス	5～15%	5～10%	5～10%	5～10%	0～5%	
	はけ・ローラー	5～15%	5～10%	5～10%	5～10%	0～5%	

* 上記に数値は標準値を示すもので、被塗物の形状、表面状態、環境条件などにより若干変動します。

* 詳細は塗料データシートをご参照ください。

容 量			混合比	色 相
セット	A 剤	B 剤	A 剤 : B 剤 90 : 10 (重量比)	ライトグレー
16kg セット	14.4kg	1.6kg		
4kg セット	3.6kg	0.4kg		

塗装仕様例

▶ ポリウレタン仕上

工程		塗料名 (希釈剤)	標準膜厚 (μm)	塗装方法	希釈率(wt%)	標準使用量 (g／㎡)	塗装間隔 20℃	塗装 区分
1	素地調整	2種ケレン (ISO St 3相当) ^{※1}					直ちに 1日～7日	工場 または 現地
2	第1層 (下塗り)	ガルバリック #300 (ガルバリック #300 シンナー)	50	スプレー はけ・ローラー	5～10 5～10	200 160		
3	第2層 (上塗り)	NY ポリン K 上塗 ^{※2} (NY ポリン K 上塗用シンナー)	25	スプレー はけ・ローラー	15～20 5～10	140 120		

▶ ふっ素仕上

工程		塗料名 (希釈剤)	標準膜厚 (μm)	塗装方法	希釈率(wt%)	標準使用量 (g／㎡)	塗装間隔 20℃	塗装 区分
1	素地調整	2種ケレン (ISO St 3相当) ^{※1}					直ちに 1日～7日	工場 または 現地
2	第1層 (下塗り)	ガルバリック #300 (ガルバリック #300 シンナー)	50	スプレー はけ・ローラー	5～10 5～10	200 160		
3	第2層 (上塗り)	シントフロン #100HG ^{※2} (シントフロン #100 上塗用シンナー)	25	スプレー はけ・ローラー	15～25 10～15	140 120		

- ※1 素地調整には動力工具や手工具を用いて行い、以下の点に注意してください。
- ・付着塩分量が 50mg/㎡の場合は、水洗除去する。
 - ・油脂類が付着している場合は、シンナー拭きで除去する。
 - ・水分は十分乾燥させる。
 - ・白さび、さびは除去する。
 - ・酸化防止処理(クロムリンス)が施されている場合および、フラックスの残存や異物が付着している場合は、これを除去する。
 - ・塗替え塗装の場合、劣化塗膜は完全に除去し、活膜部は目粗しを行う。
- ※2 上塗り色相が、ガルバリック #300 色相(ライトグレー)と大きく異なる場合、中塗り工程が必要となる場合があります。

注 意 事 項

■調合

1. 塗料取り扱い、屋外または換気の良い場所で行ってください。

2. 火気厳禁です。静電気対策のため、使用する装置などは接地してください。

3. 指定品以外の他品種、他品名の塗料との混合は絶対に行わないようにしてください。

4. 塗料が皮膚に接触することで感作性を引き起こすことがあります。

5. 塗料の取り扱い時は、必要な保護具（帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など）を使用して、塗料が身体に付着しないよう注意してください。皮膚が露出する箇所には保護クリームを塗ってください。

6. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものは、その日のうちに使用してください。

7. 塗料は使用する前に電動攪拌機等を用いて、塗料缶の内容物を攪拌し均一な状態にしてください。

8. A剤/B剤は、はかりを用いて計量し、必ず所定の比率で混合して、電動攪拌機等を用いて十分にき混ぜてください。正しい比率でない場合、硬化不良などの不具合の原因となります。

9. さび缶に小分けするときは、十分にき混ぜたものを小分けし、使用するさび缶はきれいなものを使ってください。

10. 希釈剤は指定の希釈剤を使用し、希釈量は規定量内でご使用ください。

■塗装

1. 気温および被塗面温度が低い(5℃以下)場合や、湿度85%RH以上の場合は塗装を避けてください。乾燥遅延、付着不良、外観不良、塗膜性能低下など不具合を生じるおそれがあります。

2. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は塗装を避けてください。外観不良などの不具合を生じるおそれがあります。

3. 被塗面に結露があるときは塗装を避けてください。(特に早朝、夕刻の結露には注意してください。)

4. 塗装後2時間以内に降雨、降雪が予想される場合は塗装を避けてください。

5. 強風、砂埃が多いときは塗装を避けてください。砂塵、海塩粒子などが、塗装中や乾燥後に付着すると塗膜性能低下や外観不良など不具合を生じるおそれがあります。

6. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。

7. 塗装時は、必要な保護具（帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など）を着用し、身体に付着しないよう注意してください。

8. 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、十分に換気を行い、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。

9. 塗装中および塗膜乾燥中は、換気を十分に行ってください。

■緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。

2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。

4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。

5. 容器からこぼれた場合や飛散した場合は、砂、布(ウエス)などで拭き取ってください。

6. 万が一、火災が発生した場合は炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。

■廃棄

1. 使用済ウエス、塗料カス、スプレーダスト等は、発熱、自然発火の危険があります。可燃物との接触を避け、速やかに水に濡らす等の予防対策を行ってください。

2. 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。(河川や土壌等、環境汚染になる場所へ廃棄しないでください。)

■保管

1. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。

2. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。

3. 子供の手の届かない場所に保管してください。

4. 容器はつり上げないでください。

- ※ 安全に関する詳細な内容については、安全データシート（SDS）をご参照ください。
- ※ 必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。
- ※ 本来の用途以外に使用しないでください。
- ※ ご不明な点に関しましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。

くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング



神 東 塗 料

製品に関するお問い合わせ

北海道	☎(0123) 32-0431 FAX(0123) 34-6199	北 陸	☎(076) 262-1305 FAX(076) 262-1315	四 国	☎(0897) 65-4550 FAX(0897) 65-4576
東 北	☎(022) 353-6951 FAX(022) 353-6952	名古屋	☎(052) 612-0293 FAX(052) 612-0318	九 州	☎(092) 472-2222 FAX(092) 473-5777
東 京	☎(03) 5690-0544 FAX(03) 5690-0553	大 阪	☎(06) 6426-3763 FAX(06) 6429-6268		
静 岡	☎(054) 245-0135 FAX(054) 247-4091	中 国	☎(082) 264-6822 FAX(082) 264-6821		

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。

本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06) 6426-3355 (代) FAX (06) 6429-6188 (代)

<https://www.shintopaint.co.jp/>

RK0225EH-1-01