

防食用塗料

低 VOC 塗料

放散等級区分表示

F☆☆☆☆

厚膜形変性エポキシ樹脂塗料

# セラボーン MP

下塗り



厚膜形変性エポキシ樹脂塗料

# セラボーン MP

セラボーン MP は、厚膜塗装性や防食性に優れ、さらに中塗り機能を兼ね備えているため省工程塗装に適した厚膜形変性エポキシ樹脂塗料です。ハイソリッド塗料であるため VOC 含有量が少なく、鉛・クロムなどの有害重金属を含まない環境配慮形塗料です。防食機能と経済性を要求される新設・塗替え塗装に最適です。

## 特長

- 1 厚膜性に優れています。**  
1回塗りでエアレス塗装100~150 $\mu$ m はけ塗り塗装80~100 $\mu$ m 塗装可能です。
- 2 工程省略形塗装に適しています。**  
厚膜形上塗り塗料との組み合わせで工程の省略化が図れます。
- 3 防食性に優れています。**  
一般環境・厳しい腐食環境での防食性に優れています。
- 4 グリーン購入法適合塗料です。**  
鉛・クロムなどの有害重金属を含んでいません。
- 5 VOC 排出量を低減します。**  
不揮発分81%(wt)のハイソリッド塗料ですから VOC 排出量を低減します。
- 6 ホルムアルデヒド放散等級は F☆☆☆☆ です。**

## 商品構成

商品名	荷姿	主剤	硬化剤	色相	混合比
セラボーンMP	20 kgセット	18.0 kg	2.0 kg	ライトグレー	主剤：硬化剤 90：10
	5 kgセット	4.5 kg	0.5 kg	ライトクリーム	
二液形ネオゴーセシナー	16L・4L		—	—	—

## 用途

- ・新設プラント
- ・プラントメンテおよび鋼構造物全般

## 品質

### 社内規格

項目	規格		品質	
塗膜中の鉛の定量 (質量分率 %)	0.06 以下		合格	
塗膜中のクロムの定量 (質量分率 %)	0.03 以下		合格	
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともかき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。		合格	
塗装作業性	吹付け塗りで塗装作業に支障がない。		合格	
乾燥時間 (h)	23℃	5℃		
	16 以下	24 以下	合格	合格
ポットライフ	5 時間で使用できる。	5 時間で使用できる。	合格	合格
たるみ性	隙間幅 200μm でたるみがない。		合格	
塗膜の外観	正常である。		合格	
上塗適合性	支障がない。		合格	
耐おもり落下性 (デュボン式)	500mm の高さから 300g のおもりを落としたときの衝撃によって、塗膜に割れ及びはがれが生じない。		合格	
耐熱性	160℃ で 30 分加熱しても、外観が正常である。試験後の付着試験が分類 2, 分類 1 または分類 0 である。		合格	
付着性	分類 1 又は分類 0		合格	
サイクル腐食性	120 サイクルの試験でさび、膨れ、割れ及びはがれがない。		合格	
屋外暴露耐候性	24 ヶ月の試験でさび、膨れ、割れ及びはがれがない。		合格	

## 標準塗装仕様例

### 標準塗装仕様 (新設塗装一般外面)

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚 (μm)	塗装方法	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	希釈率 (Wt%)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	ISO Sa2 ½ (1 種ケレン相当) ブラスト処理によりさび、黒皮、異物を除去する。						工場
第1層(下塗)	ジンクプライマーHB	75	スプレー	600	ジンクプライマースプレー用シンナー 5~10%	4時間以内	
第2層(中塗)	セラボーンMP	100	スプレー	400	二液形ネオゴーセーシナー 5~10%	1日~6ヵ月	
第3層(上塗)	セラボーンHB (指定色)	50	スプレー	210	セラボーン上塗用シンナー 10~15%	1日~15日	

### 標準塗装仕様例 (塗替え塗装一般外面)

工程	素地調整・塗料名	標準膜厚 (μm)	塗装方法	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	希釈率 (Wt%)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	ISO St3 (2~3 種ケレン) パワーツール処理によりさび、劣化塗膜を除去する。(ただし、活膜は目粗しすること。)						現地
※補修(下塗)	セラボーンMP	100	はけ ローラー	300	二液形ネオゴーセーシナー 0~10%	6時間以内	
第1層(下塗・中塗)	セラボーンMP	100	はけ ローラー	300	二液形ネオゴーセーシナー 0~10%	1日~30日	
第2層(上塗)	セラボーンHB (指定色)	50	はけ ローラー	170	セラボーン上塗用シンナー 10~15%	1日~15日	

※補修塗装は、鋼材露出面に適用します。

品名		セラボーンMP					
概要	塗料のタイプ	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料					
	色相	ライトクリーム・ライトグレー					
	容量	セット	主剤	硬化剤			
		20kg	18kg	2kg			
		5kg	4.5kg	0.5kg			
混合比（主剤：硬化剤）		90：10（重量比）					
塗装案内	適正塗装方法		エアレススプレー・はけ・ローラー				
	標準仕様	スプレー仕様	100μm-400g/㎡				
		はけ仕様	100μm-300g/㎡				
	塗装環境条件		温度 5～40℃ 湿度 85%以下				
	塗装適正粘度（エアレス）		15～20dPa・s（リオン粘度計）				
	希釈シンナー		二液形ネオゴーサーシンナー				
			温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	使用可能時間		10時間	8時間	7時間	5時間	
	乾燥時間	指触	3時間	2時間	1時間	40分	
		歩行可能	24時間	20時間	12時間	8時間	
		完全硬化	14日	10日	7日	5日	
	塗重ね間隔	Min	1日	1日	1日	1日	
		Max	(同種)	30日	30日	30日	20日
(異種)			20日	20日	15日	10日	
		※塗装間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。					
適正希釈率	エアレス	5～10%	5～10%	5～10%	5～10%		
	はけ・ローラー	5～10%	5～10%	0～10%	0～10%		

※上記データは標準値で示しています。

### ■ 取り扱いに関する一般的な注意事項

#### ■ 調合

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
2. 2液形塗料ですので、使用前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 混合する場合は、必ず主剤・硬化剤の比率を守り計量混合してください。また、混合後は直ちに塗装してください。
4. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
5. 希釈剤は弊社指定の希釈剤を使用し、希釈量は、規定量内でご使用ください。
6. さげ缶に小分けするときは、十分に攪拌したものを小分けし、使用するさげ缶はきれいなものを使ってください。

#### ■ 塗装

1. 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 強風、砂ぼこりが多いときは塗装を避けてください。砂塵・海塩粒子などが塗装中、乾燥後に付着すると塗膜性能低下、仕上がりが不良となります。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
6. 塗装時および塗料取り扱いは火気厳禁としてください。
7. 使用した塗装器具類は直ちに洗浄してください。
8. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないよう注意してください。

9. 屋内で吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、十分に換気を行い、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
10. 塗装器具の洗浄には二液形ネオゴーサーシンナーまたはラッカーシンナーをご使用ください。

#### ■ 緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

#### ■ 廃棄

1. 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。(河川や土壌等、環境汚染になる場所へ廃棄しないでください。)

#### ■ 保管

1. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
2. 子供の手の届かない場所に保管してください。
3. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
4. 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。  
 ※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。  
 ※ご不明な点に関しましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



くらしゆたかにあざやかに未来を創造するコーティング

# 神東塗料

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号  
 ☎(06) 6426-3355 (代) FAX (06) 6429-6188 (代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123) 32-0431 FAX (0123) 34-6199  
 東北 ☎(022) 285-7915 FAX (022) 285-7813  
 東京 ☎(03) 5690-0544 FAX (03) 5690-0553  
 静岡 ☎(054) 245-0135 FAX (054) 247-4091

北陸 ☎(076) 262-1305 FAX (076) 262-1315  
 名古屋 ☎(052) 612-0293 FAX (052) 612-0318  
 大阪 ☎(06) 6426-3763 FAX (06) 6429-6268  
 中国 ☎(082) 264-6822 FAX (082) 264-6821

四国 ☎(087) 841-1251 FAX (087) 843-3108  
 九州 ☎(092) 472-2222 FAX (092) 473-5777

<https://www.shintoshinpaint.co.jp/>



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
- この印刷物は水なし印刷で作成しております。