

色相： グレー・赤さび色

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 ー

ベアヒート SL200 プライマー 説明書

1. 塗料のタイプ

変性シリコン樹脂塗料

2. 特長

耐熱温度200℃に対応
耐熱性、耐食性に優れている(重防食用)
1液形で作業性が良好である。

3. 用途

耐熱用下塗(塗装後、12ヶ月以内に稼動する場合)

4. 対象被塗物

耐熱性の要求される新設及び塗替えの鋼製プラント設備、機器類

5. 塗料情報

| | | | |
|------------|-------------------|------------|-----------|
| 容 量 | 15kg、4kg | | |
| 標 準 下 塗 り | ー | | |
| 標 準 上 塗 り | ベアヒート SL200 | | |
| 塗料密度 (23℃) | 1.34 g/mL (グレー) | 溶剤密度 (23℃) | 0.87 g/mL |
| 有 効 期 限 | 6ヶ月 | 加 熱 残 分 | 63 wt% |

6. 塗装ガイド

| | | | | |
|-----------------|---|----------|--------|-----------------------------------|
| 塗 装 前 表 面 処 理 | ISO Sa 2 1/2以上 | | | |
| 適 正 塗 装 方 法 | エアレススプレー はけ・ローラー | | | |
| ス プ レ ー 仕 様 | 標準膜厚 | 20 μm | 標準使用量 | 200 g/m ² |
| は け 仕 様 | 標準膜厚 | 20 μm | 標準使用量 | 150 g/m ² |
| 塗 装 環 境 条 件 | 温 度 | 5~40℃ | 湿 度 | 85%以下 |
| | 表面温度 | 50℃以下 | | |
| 使 用 シ ン ナ ー | ベアヒート SL シンナー | | | |
| 塗 装 方 法 | エアレス | 希釈率(20℃) | 5~15% | 二次圧力 8~14 MPa チップサイズ 515~519相当 |
| | はけ・ローラー | 希釈率(20℃) | 3~7% | |
| 乾 燥 時 間 | 指 触 | 5℃ | 10℃ | 20℃ |
| | 完全硬化 | 60分 | 40分 | 30分 |
| | | 80℃にて30分 | | |
| | (注) この塗料は、焼付形の塗料であり、塗膜を完全硬化させるには、上記条件での加熱が必要となります。 (急激な加熱は厳禁です。) システムの場合は、下記の適性昇温時間に従い、加温してください。 | | | |
| 塗 重 ね 間 隔 | MIN | 24時間 | 8時間 | 4時間 |
| | MAX | 7日 | 7日 | 7日 |
| | (注) 塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。 | | | |
| 初 期 適 正 昇 温 時 間 | 1時間以上かけて徐々に昇温(施工後24時間以上養生してください。また、急激加熱、過剰加熱は厳禁です。) | | | |
| | 塗 | 料 | シ | ン |
| | ナ | ー | | |
| 有 機 則 区 分 | 2種 | | 2種 | |
| 危 険 物 分 類 | 4類2石・Ⅲ | | 4類2石・Ⅲ | |

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。