

めっきコート上塗

説明書

色相： N-6

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 ー

1. 塗料のタイプ

厚膜形エポキシ樹脂MIO塗料

2. 特長

耐水性・耐溶剤性・耐薬品性に優れている。
密着性・防錆性に優れている。
NTT認定資材である。

3. 用途

亜鉛めっき鉄塔用上塗

4. 対象被塗物

亜鉛めっき構造物

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 90 / 10 (重量比)
	20 kg	18 kg	2 kg		
	5 kg	4.5 kg	0.5 kg		
標 準 下 塗 り	めっきコート下塗				
標 準 上 塗 り	ー				
塗 料 密 度 (2 3 ° C)	1.67 g/mL (N-6)		溶 剤 密 度 (2 3 ° C)	0.86 g/mL	
有 効 期 限	主 剤 1 2 ヶ 月	硬 化 剤 1 2 ヶ 月	加 熱 残 分	75 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	60 μm	標準使用量	360 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	60 μm	標準使用量	290 g/m ²		
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40 °C	湿 度	85 %以下	表面温度 50 °C以下	
使 用 シ ン ナ ー	二液形ネオゴーゼーシンナー					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20°C) 0~5%		二次圧力	10~15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20°C) 0~5%		チップサイズ	519・521相当	
	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	
使 用 可 能 時 間		12時間	10時間	8時間	7時間	
乾 燥 時 間	指触	2.5時間	2時間	1.5時間	1時間	
	完全硬化	14日	10日	7日	5日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	18時間	18時間	12時間	
	MAX	同種	30日	25日	20日	15日
		異種	30日	25日	20日	15日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤	硬 化 剤	シ ン ナ ー		
有 機 則 区 分		2種	2種	2種		
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ	4類2石・Ⅲ	4類1石・Ⅱ		

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。