

めっきコート下塗

説明書

1. 塗料のタイプ

厚膜形変性エポキシ樹脂アルミニウム塗料

2. 特長

耐水性・耐溶剤性・耐薬品性に優れている。
密着性・防錆性に優れている。
NTT認定資材である。

3. 用途

亜鉛めっき鉄塔用下塗

4. 対象被塗物

亜鉛めっき構造物

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 80 / 20 (重量比)
	20 kg	16 kg	4 kg		
	5 kg	4 kg	1 kg		
標 準 下 塗 り	ー				
標 準 上 塗 り	めっきコート上塗				
塗 料 密 度 (23℃)	1.21 g/mL (ブラウン)			溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ月	硬 化 剤 12 ヶ月	加 熱 残 分	67 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	ISO St2以上					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	100 μm	標準使用量	390 g/m ²	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	60 μm	標準使用量	190 g/m ²		
塗 装 環 境 条 件	温 度	5~40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	二液形ネオゴーゼーシンナー					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 0~5%		二次圧力	12~15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 0~5%		チップサイズ	517・519相当	
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	
使 用 可 能 時 間		12時間	10時間	8時間	7時間	
乾 燥 時 間	指触	4時間	3時間	2時間	2時間	
	完全硬化	14日	10日	7日	5日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	2日	18時間	18時間	12時間	
	MAX	同種	30日	25日	20日	15日
		異種	30日	25日	20日	15日
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤		硬 化 剤		
有 機 則 区 分		2種		2種		
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ		4類1石・Ⅱ		

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。