

セラボーンHB

説明書

色相： 各色

規格： 社内規格

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

1. 塗料のタイプ

厚膜形アクリルシリコン樹脂塗料

2. 特長

鉛・クロムなどの有害重金属を含まないグリーン対応品である。厚膜に塗装ができる。  
 耐候性・低温硬化性に優れている。  
 仕上がり外観(光沢)が美しい。

3. 用途

軽腐食～重腐食環境用防食塗装上塗

4. 対象被塗物

鋼構造物全般(橋梁・プラント・タンク外面・鉄塔・煙突・鉄骨・建築鉄部)

5. 塗料情報

容 量	セ ッ ト	主 剤	硬 化 剤	混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 90 / 10 (重量比)
	16 kg	14.4 kg	1.6 kg		
	4 kg	3.6 kg	0.4 kg		
標 準 下 塗 り	セラボーンMP				
標 準 上 塗 り	—				
塗 料 密 度 (23℃)	1.35 g/mL ( 白 )			溶 剤 密 度 (23℃)	0.86 g/mL
有 効 期 限	主 剤 12 ヶ月	硬 化 剤 12 ヶ月	加 熱 残 分	71 wt%	

6. 塗装ガイド

塗 装 前 表 面 処 理	清掃					
適 正 塗 装 方 法	エアレススプレー はけ・ローラー					
ス プ レ ー 仕 様	標準膜厚	50 μm	標準使用量	210 g/m <sup>2</sup>	被塗物の形状・表面状態により 使用量は若干異なります。	
は け 仕 様	標準膜厚	50 μm	標準使用量	170 g/m <sup>2</sup>		
塗 装 環 境 条 件	温 度	0～40℃	湿 度	85%以下	表面温度 50℃以下	
使 用 シ ン ナ ー	セラボーン上塗用シンナー					
塗 装 方 法	エアレス	希釈率(20℃) 10～15%		二次圧力	12～15 MPa	
	はけ・ローラー	希釈率(20℃) 10～15%		チップサイズ	513・515相当	
	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	
使 用 可 能 時 間		16時間	10時間	7時間	5時間	
乾 燥 時 間	指触	30分	30分	30分	30分	
	完全硬化	14日	10日	7日	7日	
塗 重 ね 間 隔	MIN	1日	1日	1日	1日	
	MAX	同種	14日	10日	7日	7日
		異種	—	—	—	—
(注)塗り重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
		主 剤	硬 化 剤	シ ン ナ ー		
有 機 則 区 分		2種	2種	2種		
危 険 物 分 類		4類2石・Ⅲ	4類1石・Ⅱ	4類1石・Ⅱ		

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は、標準の数値を示しており、若干の変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。