

## 塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 長期耐久形塗替え塗装システム(2)(省工程形)  
(さび面補修剤・厚膜形変性エポキシ・厚膜形ふっ素仕上げ)
2. 適用 : 重腐食環境用塗替え塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
アノード溶解抑制形防錆塗料 (さび面補修剤)	社 内 規 格	スーパーさびコートⅡ
厚膜形変性エポキシ樹脂塗料	社 内 規 格	ネオゴーセー#2300NT-NX
厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗	社 内 規 格	シントーフロン#100S-HB

### 4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 積 率 (%)	標 準 使 用 量 g / m <sup>2</sup>	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)	
1	素地調整	3種ケレン 動力工具や手工具を用いてさび発生部を除錆する(ISO PSt 2以上)。 塗膜脆弱部および粉化物や付着異物を除去し、活膜部は塗膜表面の目粗しを行う。				6時間以内	
2	補修塗装	スーパーさびコートⅡ	(60)	5~10	(180)	はけ ローラー	1日~ 20日
3	下 塗	ネオゴーセー#2300NT-NX	100	0~10	300	はけ ローラー	1日~ 15日
4	上 塗	シントーフロン#100S-HB	50	5~10	190	はけ ローラー	

#### 【特 徴】

Sc-2-3 システムは、さび面補修剤と厚膜形変性エポキシ樹脂および厚膜形ふっ素樹脂塗料の組み合わせで工程の省略化と耐久性向上が期待できます。

### 5. 注 意 事 項

1. 補修塗装は、鋼材露出部に適用します。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
  - ・スーパーさびコートⅡ : 二液形ネオゴーセーシンナー
  - ・ネオゴーセー#2300NT-NX : 二液形ネオゴーセーシンナー
  - ・シントーフロン#100S-HB : シントーフロン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。