

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 鉛・クロムフリー形合成樹脂調合ペイントシステム
2. 適用 : 一般環境用塗替え塗装
3. 使用材料

| 塗 料 名 | 規 格 | 塗料商品名 |
|----------------------|-------------------|---------------|
| 超速乾形鉛・クロムフリーさび止めペイント | 社内規格 | 超速乾リンサンデラストHB |
| 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 | JIS K 5516 2種中塗り用 | SPマリンペイント中塗 |
| 長油性フタル酸樹脂塗料上塗 | JIS K 5516 2種上塗り用 | SPマリンAライト |

4. 仕 様

| 工 程 | 塗 料 商 品 名 | 膜 厚 μ m | 希 積 率 (%) | 標 準 使用量 g / m ² | 塗 装 方 法 | 塗 装 間 隔 (20℃) | |
|-----|-----------|---|----------------|----------------------------------|---------|--------------------|-------------|
| 1 | 素地調整 | 3種ケレン 動力工具や手工具を用いてさび発生部を除錆する (ISO PSt 3)。 塗膜脆弱部および粉化物や付着異物を除去し、活膜部は塗膜表面の目粗しを行う。 | | | | 6時間以内 | |
| 2 | 補修塗装 | 超速乾リンサンデラストHB | (35) | 5~10 | (140) | はけ ローラー | 8時間~ 10日 |
| 3 | 下 塗 | 超速乾リンサンデラストHB | 35 | 5~10 | 140 | はけ ローラー | 8時間~ 10日 |
| 4 | 中 塗 | SPマリンペイント中塗 | 30 | 5~10 | 120 | はけ ローラー | 1日~ 10日 |
| 5 | 上 塗 | SPマリンAライト | 25 | 5~10 | 110 | はけ ローラー | 1日~ 10日 |

【特徴】

Sa-1システムは、全工程（下塗り・中塗り・上塗り）鉛・クロムフリーの塗装システムです。

5. 注意事項

1. 補修塗装は、鋼材露出部に適用します。
2. 上塗りの色相が赤系、黄系、緑系の場合は、コストや作業性に影響を及ぼす場合があります。
3. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
4. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
5. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・超速乾リンサンデラストHB : 塗料用シンナーA
 - ・SPマリンペイント中塗 : 塗料用シンナーA
 - ・SPマリンAライト : 塗料用シンナーA
6. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。