

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 鉛・クロムフリー形合成樹脂調合ペイントシステム
2. 適用 : 一般環境用塗替え塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
超速乾形鉛・クロムフリーさび止めペイント	社内規格	超速乾リンサンデラストHB
長油性フタル酸樹脂塗料中塗	JIS K 5516 2種中塗り用	S Pマリンペイント中塗
長油性フタル酸樹脂塗料上塗	JIS K 5516 2種上塗り用	S PマリンAライト

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μ m	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g / m ²	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)	
1	素地調整	3種ケレン 動力工具や手工具を用いてさび発生部を除錆する (ISO PSt 3)。 塗膜脆弱部および粉化物や付着異物を除去し、活膜部は塗膜表面の目粗しを行う。				6時間以内	
2	補修塗装	超速乾リンサンデラストHB	(35)	5~10	(140)	はけ ローラー	8時間~ 10日
3	下 塗	超速乾リンサンデラストHB	35	5~10	140	はけ ローラー	8時間~ 10日
4	中 塗	S Pマリンペイント中塗	30	5~10	120	はけ ローラー	1日~ 10日
5	上 塗	S PマリンAライト	25	5~10	110	はけ ローラー	1日~ 10日

【特徴】

S a-1システムは、全工程（下塗り・中塗り・上塗り）鉛・クロムフリーの塗装システムです。

5. 注意事項

1. 補修塗装は、鋼材露出部に適用します。
2. 上塗りの色相が赤系、黄系、緑系の場合は、コストや作業性に影響を及ぼす場合があります。
3. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
4. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
5. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・超速乾リンサンデラストHB : 塗料用シンナーA
 - ・S Pマリンペイント中塗 : 塗料用シンナーA
 - ・S PマリンAライト : 塗料用シンナーA
6. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。