

## 塗 装 仕 様 書

1. 仕 様 内 容 : 飲料水用タンク内面塗装システム (無溶剤形)
2. 適 用 部 位 : コンクリート水槽内面塗替え塗装

### 3. 使用塗料

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
無溶剤形エポキシ樹脂塗料	社 内 規 格*	チョスイコート

※ 水道用無溶剤形エポキシ塗料塗装方法 JWWA K 157:2013 に準じた表層用材料の浸出性試験による試験項目基準に適合します。

### 4. 塗装仕様

工 程	塗 料 商 品 名	膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	希 積 率 (%)	標 準 使 用 量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 ( $20^{\circ}\text{C}$ )
1	素地調整	ディスクサンダー等によりレイタンス、エフロレッセンス、劣化塗膜等、脆弱層を除去、清掃する。活膜部は目粗し処理を行い、塗装面を清浄にする。素地表面がアルカリ度 pH10 以下、含水率 10%以下 (ケット科学研究所製 CH-2 型)、または 5%以下 (ケット科学研究所製 HI-500 およびその後継機) を確認する。				
2	第 1 層	250	無希積	630	はけ ローラー	1 日 ~ 7 日
3	第 2 層	250	無希積	630	はけ ローラー	-

### 5. 注意事項

1. 素穴やクラック・ジャンカ・段差・不陸等に関しては、必要に応じてポリマーセメントモルタル、樹脂モルタルおよびシンナーボンドパテで処置してください。
2. 使用量については、被塗物の形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温  $5^{\circ}\text{C}$  以下、湿度 85% RH 以上での塗装は避けてください。
4. 低温時の塗装は、塗装作業性が低下します。このような場合には、ウォーターバス等で加温 ( $20\sim 30^{\circ}\text{C}$  程度) してご使用ください。
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。。