

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 … コンクリート製飲料水用水槽内面塗装システム（無溶剤形）
2. 適 用 … コンクリート製飲料水タンク内面塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
無溶剤形エポキシ樹脂塗料	JWWA K 143 溶出試験・浸出試験	水クリーン143

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g / m^2	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)	
1	素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ・コンクリート表面のエフロレッセンス・レイタンス・残存離型剤・劣化塗膜などを除去、ほこりやごみは吸引清掃する。活膜部は、十分に目粗しを行う。 ・モルタル水分計により表面含水率8%以下、pH10以下であることを確認する。 				1日 ～7日	
2	第1層	水クリーン143	(250)	無希積	630		はけ ローラー
3	第2層	水クリーン143	(250)	無希積	630		はけ ローラー

5. 注意事項

1. 素穴やクラック・ジャンカ・段差・不陸等に関しては、必要に応じてポリマーセメントモルタル、樹脂モルタルおよびシンナーボンドパテで処置してください。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 低温時の塗装は、塗装作業性が低下します。このような場合には、ウォーターバス等で加温（20～30℃程度）してご使用ください。
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。