

塗 装 仕 様 書

1. 仕 様 内 容 : 飲料水用タンク内面塗装システム (無溶剤形)
2. 適 用 部 位 : 鋼製水槽内面塗替え塗装

3. 使用塗料

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
無溶剤形エポキシ樹脂塗料	社 内 規 格*	チョスイコート

※ 水道用無溶剤形エポキシ塗料塗装方法 JWWA K 157:2013 に準じた表層用材料の浸出性試験による試験項目基準に適合します。

4. 塗装仕様

工 程	塗 料 商 品 名	膜厚 (μm)	希積率 (%)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)
1	素地調整	ISO St 3 (劣化塗膜およびさび発生部は動力工具で除去し、金属面を露出させる。活膜部は目粗し処理を行い、塗装面を清浄にする。)				4時間以内
2	第1層 (補修塗り)	(200)	無希積	(500)	はけ ローラー	直ちに 次工程
3	第2層	200	無希積	500	はけ ローラー (1~2回)	1日~7日

5. 注意事項

1. 使用量については、被塗物の形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
2. 気温 5°C 以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
3. 低温時の塗装は、塗装作業性が低下します。このような場合には、ウォーターバス等で加温 ($20\sim 30^\circ\text{C}$ 程度) してご使用ください。
4. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。