

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 耐熱部塗装システム(2)(無機ジンクリッチペイント・変性シリコーン仕上げ)
2. 適用 : 耐熱機器外面塗装 耐熱部(推奨システム 200℃以下)
3. 使用材料

塗料名	規格	塗料商品名
無機ジンクリッチペイント	社内規格	シントージンク#5000
変性シリコーン樹脂塗料	社内規格	ベアヒートSL200

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g / m ²	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン (ISO Sa 2 1/2)				4時間以内
2	下 塗	シントージンク#5000	75	0~3	600	エアレス
3	ミストコート	ベアヒートSL200	—	30~50	200	エアレス
4	上塗1	ベアヒートSL200	20	5~15 3~7	200 150	エアレス はけ
5	上塗2	ベアヒートSL200	20	5~15 3~7	200 150	エアレス はけ

5. 注意事項

1. 上記仕様は耐熱200℃までの機器に適用します。適用温度が異なる場合は、塗料を次のとおり置き換える必要があります。
 - ・耐熱300℃までの機器対応の場合：ベアヒートSL300
 - ・耐熱400℃までの機器対応の場合：ベアヒートSL400
 - ・耐熱600℃までの機器対応の場合：ベアヒートSL600
2. 300℃以上の場合、上塗りの色は近似色あるいは限定色となることがあります。
3. 厚塗りや急加熱によるブリストアを避けるため、運転前に必ずカタログを参照ください
4. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
5. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
6. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・シントージンク#5000 : シントージンク#1000シンナーまたはシントージンク#2000シンナー
 - ・ベアヒートSL200 : ベアヒートSLシンナー
7. ご使用の際は、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。