

## 塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : エポキシシステム (エポキシ仕上げ)
2. 適用 : 化学プラント設備用新設塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
エポキシ樹脂塗料	社内規格	ネオゴーセー#2300

### 4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 $\mu\text{m}$	希 釈 率 (%)	標 準 使 用 量 $\text{g} / \text{m}^2$	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)				4時間以内
2	第1層	80	5~10	340	エアレス	1日~ 10日
3	第2層	80	5~10	340	エアレス	1日~ 10日
4	第3層	80	5~10	340	エアレス	1日~ 10日

### 5. 塗装注意事項

1. スプレー塗装困難部は、はけ塗りでの先行塗装を行います。
2. 適用については、薬品の種類、濃度などにより不適な場合がありますので、事前にご相談ください。  
特に、酸類の連続浸液用途には不適です。
3. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
4. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
5. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。  
・ネオゴーセー#2300：二液形ネオゴーセーシンナー
6. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。