

塗装仕様書

1. 仕様内容 : 超厚膜形エポキシシステム（2）（ふつ素仕上げ）

2. 適用 : 干溝帶、飛沫帶用新設塗装(要景観性)

3. 使用材料

塗料名	規格	塗料商品名
有機ジンクリッヂプライマー	JIS K 5552 2種	ジンクプライマーR
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	社内規格	ネオゴーセースーパーシールド
ふつ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659 上塗り塗料1級	シントーフロン#100HG

4. 仕様

工程	塗料商品名	膜厚 μm	希釈率 (%)	標準使用量 g/m ²	塗装方法	塗装間隔 (20°C)
1 素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)					4時間以内
2 プライマー	ジンクプライマーR	15	0~5	200	エアレス	1日～ 6ヶ月
3 下塗1	ネオゴーセースーパーシールド	1250	無希釈	3150	エアレス	1日～ 7日
4 下塗2	ネオゴーセースーパーシールド	1250	無希釈	3150	エアレス	1日～ 7日
5 上塗	シントーフロン#100HG	25	15~25	140	エアレス	1日～ 7日

5. 塗装注意事項

1. ネオゴーセースーパーシールドスプレー困難部は、はけ塗り先行塗装を行います。

【ネオゴーセースーパーシールド使用上の注意】

1) 無溶剤形塗料ですのでシンナー添加は厳禁です。

2) 塗装機器の洗浄には二液形ネオゴーセシンナーを使用してください。

3) 気温 15°C以下の場合は低温用硬化剤を使用してください。

4) エアレス塗装は、45:1のホッパータンク式エアレス（スピーフロー）が適切です。

塗料温度が 15°Cを下回る場合はラインヒーターの組み込み、および蒸気、熱気や温湯などで事前に十分均一に 25°C程度に余熱してください。

ペイントホースは原則として4分(4/8インチ)、手元5mは3分(3/8インチ)としてください。部分補修にはへら用をご使用ください。

2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。

3. 気温 5°C以下、湿度 85%RH以上での塗装は避けてください。

4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。

- ・ジンクプライマーR : ジンクプライマーシンナー

- ・シントーフロン#100HG : シントーフ虫塗用シンナー

5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。