

## 塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 超厚膜形エポキシシステム (2) (ふっ素仕上げ)
2. 適用 : 干満帯、飛沫帯用新設塗装(要景観性)
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
有機ジンクリッチプライマー	JIS K 5552 2種	ジンクプライマーR
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	社 内 規 格	ネオゴーセースーパーシールド
ふっ素樹脂塗料上塗	社 内 規 格	シントーフロン#100

### 4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μ m	希 積 率 (%)	標 準 使 用 量 g / m <sup>2</sup>	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)				4時間以内
2	プライマー	ジンクプライマーR	15	0~5	200	エアレス
3	下塗1	ネオゴーセースーパーシールド	1250	無希積	3150	エアレス
4	下塗2	ネオゴーセースーパーシールド	1250	無希積	3150	エアレス
5	上 塗	シントーフロン#100	25	15~25	140	エアレス

### 5. 塗装注意事項

1. ネオゴーセースーパーシールドスプレー困難部は、はけ塗り先行塗装を行います。

#### 【ネオゴーセースーパーシールド使用上の注意】

- 1) 無溶剤形塗料ですのでシンナー添加は厳禁です。
- 2) 塗装機器の洗浄には二液形ネオゴーセーシンナーを使用してください。
- 3) 気温 15℃以下の場合は低温用硬化剤を使用してください。
- 4) エアレス塗装は、45 : 1 のホッパータンク式エアレス (スピーフロー) が適切です。  
塗料温度が 15℃を下回る場合はラインヒーターの組み込み、および蒸気、熱気や温湯などで事前に十分均一に 25℃程度に余熱してください。  
ペイントホースは原則として 4分(4/8インチ)、手元 5m は 3分 (3/8インチ) としてください。部分補修にはへら用をご使用ください。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温 5℃以下、湿度 85%RH 以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
  - ・ジンクプライマーR : ジンクプライマーシンナー
  - ・シントーフロン#100 : シントーフロン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。