

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 … 亜鉛めっき面用塗装システム（2）（亜鉛めっき面用エポキシ・ふっ素仕上げ）
2. 適用 … 亜鉛めっき構造物新設塗装・塗替え塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
亜鉛めっき面用変性エポキシ樹脂塗料	社 内 規 格	ガルバリック # 300
ふっ素樹脂塗料上塗	社 内 規 格	シントーフロン # 100

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g/m^2	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20°C)	
1	素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ・付着塩分が $50\text{mg}/\text{m}^2$ 以上の場合は高圧水洗などにより水洗する。 ・油分は溶剤などにより脱脂する。 ・軽度の白さびはマジロン処理、著しい白さびや赤さびはサンドペーパーなど手工具とディスクサンダーなど動力工具の併用により除去する。 ・フラックスなどの塩類や防錆クリヤー、酸化防止皮膜などは全面サンダー処理を行い除去する。 				6 時間以内	
2	下 塗	ガルバリック # 300	50	5~10	200 160	エアレス はけ・ローラー	1 日 ~7 日
3	上 塗	シントーフロン # 100	25	15~25 5~10	140 120	エアレス はけ・ローラー	

5. 注意事項

1. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
2. 気温 5°C 以下、湿度 85%RH 以上での塗装は避けてください。
3. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・ガルバリック # 300 : ガルバリック # 300 シンナー
 - ・シントーフロン # 100 : シントーフロン上塗用シンナー
4. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。