

塗 装 仕 様 書

SDK-WJ-D2

1. 塗装系記号 : WJ-D2
2. 適用部位 : 一般内面 (高力ボルト継手部: 添接板非接触面および周辺部)
3. 適用塗装系: AF-D
4. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
無機ジンクリッチプライマー	S D K - P - 4 0 1	シントーウエルド # 1 0 0 0
無機ジンクリッチペイント	S D K - P - 4 1 1	シントージンク # 5 0 0 0
エポキシ樹脂塗料下塗	S D K - P - 4 1 3	ネオゴーセー # 2 3 0 0 M C
水性エポキシ樹脂塗料	S D K - W - 5 1 3	シントーアクア α - E P

5. 塗 装 仕 様

塗装工程			素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	施工
1	前 処 理	素地調整	原板ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2			ブラスト後 直ちに	鋼橋工事等受注者
2		プライマー	シントーウエルド # 1 0 0 0 (グレー)	160 (吹付)	15	6ヶ月以内が 望ましい	
3	工 場	素地調整	製品ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2			ブラスト後 直ちに	
4		下塗り	シントージンク # 5 0 0 0 (グレー)	600 (吹付)	75	—	
5	現 場	素地調整	動力工具処理 ISO St3 SPSS Pt3			素地調整後 直ちに	
6		ミストコート	ネオゴーセー # 2 3 0 0 M C (白)	130* (はけ)	—	1日～10日	
7		下塗り 1	シントーアクア α - E P (N7. 0)	240(吹付) (200)(はけ)	60	1日～10日	
8		下塗り 2	シントーアクア α - E P (N8. 5)	240(吹付) (200)(はけ)	60	1日～10日	
9		下塗り 3	シントーアクア α - E P (N7. 0)	240(吹付) (200)(はけ)	60	1日～10日	
10		下塗り 4	シントーアクア α - E P (N8. 5)	240(吹付) (200)(はけ)	60	1日～10日	

〔注意事項〕

- 1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成 29 年 8 月)」に従うこと。
- 2) エポキシ樹脂塗料 130 g/m²を 65 g/m²のシンナーで希釈したものを用いる。
- 3) 水性エポキシ樹脂塗料は、原則として、ミストコートとして用いてはならない。