

塗 装 仕 様 書

SDK-ASJ-52

1. 塗装系記号 : ASJ-52
2. 適用部位 : 鋼床版上面 (高力ボルト継手部 : 添接板非接触面および周辺部)
3. 適用塗装系 : AS-5

4. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
無機ジンクリッチプライマー	S D K - P - 4 0 1	シントーウェルド # 1 0 0 0
有機ジンクリッチペイント	S D K - P - 4 1 2	ジンクプライマー H B

5. 塗 装 仕 様

塗装工程			素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	施工
1	前 処 理	素地調整	原板ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2			ブラスト後 直ちに	鋼橋工事等受注者
2		プライマー	シントーウェルド # 1 0 0 0 (グレー)	160 (吹付)	15	6ヶ月以内が 望ましい	
3	現 場	素地調整	動力工具 ISO St3 SPSS Pt3			素地調整後 直ちに	
4		下塗1	ジンクプライマー H B (グレー)	240 (はけ)	30		

〔注意事項〕

- 1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成 29 年 8 月)」に従うこと。