

塗 装 仕 様 書

SDK-AS-5

1. 塗装系記号 : AS-5
2. 適用部位 : 特殊部 (鋼床版上面)
3. 適用塗装系: AS-5 (鋼桁とコンクリート接触面、例えば鋼桁の上フランジ面、鋼床版上面のRC壁高欄設置箇所、鋼コンクリート合成床版の底鋼板上面、橋脚のベースプレートアンカーフレームおよび支圧板、鋼製橋脚と根巻きコンクリートの接触面)

4. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
無機ジンクリッチプライマー	SDK-P-401	シントーウェルド # 1000
無機ジンクリッチペイント	SDK-P-411	シントージンク # 5000

5. 塗装仕様

塗装工程		素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	施工
1	前処 理	素地調整	原板ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2		ブラスト後 直ちに	鋼橋工事等受注者
		プライマー	シントーウェルド # 1000 (グレー)	160 (吹付)		
3	工場	素地調整	製品ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2		6ヶ月以内が 望ましい	
		下塗 1	シントージンク # 5000 (グレー)	300 (吹付)	30	

[注意事項]

- 1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成 29 年 8 月)」に従うこと。
- 2) 現場の舗装施工までの期間が長期化することが予想される場合は、下塗り第 1 層の「シントージンク # 5000」の塗膜厚さを増加させることができる。