

塗 装 仕 様 書

SDK-AJ-CD3

1. 塗装系記号 : AJ-CD3
2. 適用部位 : 一般内外面 (高力ボルト継手部 : 添接板と母材の接触面)
3. 適用塗装系 : AF-C, AF-D

4. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
無機ジンクリッチプライマー	S D K - P - 4 0 1	シントーウェルド # 1 0 0 0
無機ジンクリッチペイント	S D K - P - 4 1 1	シントージンク # 5 0 0 0

5. 塗 装 仕 様

塗装工程			素 地 調 整 程 度 ・ 塗 料 名	使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工
1	前 処 理	素地調整	原板ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2			ブラスト後 直ちに	鋼橋工事等受注者
2		プライマー	シントーウェルド # 1 0 0 0 (グレー)	160 (吹付)	1 5	6ヶ月以内が 望ましい	
3	工 場	素地調整	製品ブラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2			ブラスト後 直ちに	
4		下 塗	シントージンク # 5 0 0 0 (グレー)	600 (吹付)	7 5		

〔注意事項〕

- 1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成 29 年 8 月)」に従うこと。